



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΘΕΣΠΡΩΤΙΑΣ**

Ταχ. Δ/ση: Π. Τσαλδάρη 18  
Ταχ. Κώδικας: 46100 Ηγουμενίτσα  
Πληροφορίες: Φώτης Σπύρου  
Τηλ.: 26653-60230 και 60135  
Mail: f.spirou@rhp.gov.gr

Ηγουμενίτσα, 30/06/2025  
Αρ. Πρωτ.115330/249

**Προκήρυξη Ηλεκτρονικού Ανοικτού Δημόσιου Διαγωνισμού**

Η Περιφέρεια Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Θεσπρωτίας προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό δημόσιο διαγωνισμό με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας-τιμής, προϋπολογισμού δαπάνης € **310.000,00** με ΦΠΑ (€ 250.000,00 χωρίς ΦΠΑ – ΦΠΑ: € 60.000,00), και με αντικείμενο την **Προμήθεια και εγκατάσταση οδοφωτισμού εισόδου πόλης Φιλιατών (πρόσβαση για Νοσοκομείο Φιλιατών)**, επί τη βάσει των διατάξεων του Ν. 4412/2016, της κείμενης νομοθεσίας όπως παρατίθεται στη σχετική διακήρυξη και κάθε άλλης σχετικής νομοθετικής διάταξης.

Αντικείμενο του έργου είναι Αντικείμενο της σύμβασης είναι η αποκατάσταση των ζημιών στο δίκτυο φωτισμού και η εγκατάσταση οδικού ηλεκτροφωτισμού στην είσοδο της πόλης των Φιλιατών όπως περιγράφεται στο 1.3 Συνοπτική Περιγραφή φυσικού και οικονομικού αντικειμένου της σύμβασης (σελ. 6) της Διακήρυξης. Οι αναλυτικές προδιαγραφές του προκηρυσσόμενου έργου αναφέρονται στο Παράρτημα Ι της διακήρυξης.

Η διάρκεια υλοποίησης του Έργου ορίζεται **σε δώδεκα (12) μήνες**. Αναλυτικά το χρονοδιάγραμμα υλοποίησης εμφανίζεται στο Παράρτημα Ι της διακήρυξης.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr).

Ως καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής των προσφορών στο σύστημα ορίζεται η **31/07/2025**, ημέρα Πέμπτη και ώρα **13:00 μ.μ.**

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει την **01/08/2025**, ημέρα Παρασκευή και ώρα **09:00 π.μ.** Οι προσφορές θα ισχύουν για **έξι (6) μήνες** προσμετρούμενοι από την επομένη της ημέρας διενέργειας του διαγωνισμού.

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, σύμφωνα με τους όρους που αναφέρονται στο **2.2.1 Δικαίωμα συμμετοχής** και πληρούν τα κριτήρια επιλογής που αναφέρονται στη διακήρυξη. Για τη συμμετοχή στη διαδικασία απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής ύψους 2% επί της προϋπολογισθείσας δαπάνης, εκτός ΦΠΑ, διάρκειας ισχύος τουλάχιστον 30 (τριάντα) ημερολογιακών ημερών μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς.

**Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕ ΘΕΣΠΡΩΤΙΑΣ**

**ΘΩΜΑΣ Γ. ΠΙΤΟΥΛΗΣ**