

Απόσπασμα Πρακτικού υπ' αριθμό 187
της συνεδρίασης του Διοικητικού Συμβουλίου
της Ανώνυμης Εταιρείας με την επωνυμία
«Κέντρο Τεκμηρίωσης και Κοστολόγησης Νοσοκομειακών
Υπηρεσιών Ανώνυμη Εταιρεία»
της 14^{ης} Οκτωβρίου 2025

Στην Αθήνα σήμερα τη δεκάτη τετάρτη (14^η) Οκτωβρίου του δύο χιλιάδες είκοσι πέντε (2025), ημέρα Τρίτη και ώρα 11.00, συνέρχονται σε συνεδρίαση, τα Μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου της Εταιρείας, στα γραφεία της εταιρείας επί της οδού Βερανζέρου 13, στην Αθήνα.

Συγκεκριμένα παρόντες είναι οι:

- 1) Μεσσαρόπουλος Παντελής του Θεόδωρου, Πρόεδρος
- 2) Πλατής Χαράλαμπος του Γεωργίου, Διευθύνων Σύμβουλος
- 3) Χαλκιάς Κωνσταντίνος του Σπυρίδωνα, εκτελεστικό μέλος
- 4) Ατζιαμής Νικόλαος του Ευριπίδη, εκτελεστικό μέλος
- 5) Θειακού Φωτεινή του Ξενοφώντος, μη εκτελεστικό μέλος
- 6) Μήτρου Σωτήριος του Νικολάου, μη εκτελεστικό μέλος

Η συνεδρίαση αρχίζει υπό την προεδρία του κ. Παντελή Μεσσαρόπουλου. Η κ. Κασιώχα είναι απύσασα. Χρέη γραμματέα εκτελεί η κ. Αθανασά.

Αφού διαπιστώνεται η πλειοψηφία που ορίζεται από το Νόμο και το Καταστατικό τα Μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου εισέρχονται στην εξέταση των θεμάτων της Ημερήσιας Διάταξης, τα οποία έχουν ως ακολούθως:

ΘΕΜΑΤΑ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ

-
2. Πρόσκληση εκδήλωσης για υπηρεσίες συμβούλου της Διεύθυνσης Πληροφορικής, Ανάπτυξης Εφαρμογών και Διαλειτουργικότητας.
-

Αναλυτικά τα θέματα της ημερήσιας διάταξης έχουν ως κατωτέρω:

.....

ΘΕΜΑ 2ο: Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για υπηρεσίες συμβούλου της Διεύθυνσης Πληροφορικής, Ανάπτυξης Εφαρμογών και Διαλειτουργικότητας.

Επί του θέματος αυτού τα Μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου κάνουν αποδεκτό το αίτημα του Διευθύνοντος Συμβούλου και αποφασίζουν τη δημοσίευση της κατωτέρω πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος:

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ
Για σύναψη σύμβασης παροχής ανεξαρτήτων υπηρεσιών
συμβούλου της Διεύθυνσης Πληροφορικής, Ανάπτυξης
Εφαρμογών και Διαλειτουργικότητας
στην εταιρεία με την επωνυμία

«ΚΕΝΤΡΟ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗΣ ΚΑΙ ΚΟΣΤΟΛΟΓΗΣΗΣ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΑΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΑΕ» (ΚΕΤΕΚΝΥ ΑΕ)

1.τις διατάξεις:

- α. του Ν. 4412/2016 "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών.»
- β. του Ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις", (Α'143), όπως ισχύει,
- γ. του κεφ. ΙΑ' του ν. 4727/2020 "Ψηφιακή Διακυβέρνηση (Ενσωμάτωση στην Ελληνική Νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/2102 και της Οδηγίας (ΕΕ) 2019/1024) Ηλεκτρονικές Επικοινωνίες (Ενσωμάτωση στο Ελληνικό Δίκαιο της Οδηγίας (ΕΕ) 2018/1972) και άλλες διατάξεις" (Α' 184), όπως ισχύει,
- δ. του Π.Δ. 80/2016 περί αναλήψεως υποχρεώσεων από τους Διατάκτες (Α' 145),
- ε. του Ν. 4286/2014 "Γενικές διατάξεις για τη δημιουργία συστήματος αμοιβών νοσοκομείων-σύσταση και καταστατικό της εταιρείας με την επωνυμία "Εταιρεία συστήματος αμοιβών νοσοκομείων ανώνυμη εταιρεία" (Α' 194), όπως ισχύει,

- 2.το Καταστατικό του ΚΕ.ΤΕ.Κ.Ν.Υ. Α.Ε. (αρ. κατ. ΓΕΜΗ 3652846/02.07.2025),
3. τον εγκριθέντα προϋπολογισμό του ΚΕ.ΤΕ.Κ.Ν.Υ. Α.Ε. οικονομικού έτους 2025 (ΑΔΑ: Ρ77Ε465ΦΥΟ-421),την 1^η τροποποίηση (ΑΔΑ :9ΡΨΦ465ΦΥΟ-ΥΜΥ) και την 2η τροποποίηση (ΑΔΑ :9Α5Ξ465ΦΥΟ-27Ψ)
4. το με αρ. πρωτ. 1205/10.10.2025 πρωτογενές αίτημα του Διευθύνοντος Συμβούλου (ΑΔΑΜ 25REQ017717147)
5. την υπ' αριθμ. 82/16-10-2025 Απόφαση Ανάλυσης Υποχρέωσης (ΑΔΑ 9ΨΕΡ46ΜΨΠΚ-Ψ7Δ)

Το ΚΕΤΕΚΝΥ ενδιαφέρεται να συνάψει σύμβαση παροχής υπηρεσιών με **έναν/μία (1) συνεργάτη/συνεργάτρια σύμβουλο**, με κύριο αντικείμενο

- Συνδρομή στη συλλογή των απαιτούμενων οικονομικών δεδομένων, του ελέγχου και του υπολογισμού των εξαιρουμένων για το base rate
- Συνδρομή στη σύνταξη των προδιαγραφών για την αυτόματη παραγωγή σχετικών αναφορών προς το Υπουργείο Υγείας και τους συνεργαζόμενους φορείς
- Συμμετοχή στις τεχνικές συζητήσεις προετοιμασίας για την αναβάθμιση του GROUPER
- Μορφοποίηση αρχείων έκδοσης αναθεωρημένων ιατρικών κωδικοποιήσεων

Για το λόγο αυτό

ΚΑΛΟΥΜΕ

Όποιον ενδιαφέρεται να συμμετάσχει στη διαδικασία επιλογής για τη σύναψη σύμβασης ανεξαρτήτων υπηρεσιών συμβούλου της Διεύθυνσης Πληροφορικής, Ανάπτυξης Εφαρμογών και Διαλειτουργικότητας του ΚΕΤΕΚΝΥ για το χρονικό διάστημα δώδεκα (12) μηνών και μέχρι του ποσού των 30.000 ευρώ, πλέον ΦΠΑ.

Ο/η ενδιαφερόμενος/η μπορεί να υποβάλει αίτηση εκδήλωσης ενδιαφέροντος, με την οικονομική και τεχνική προσφορά του, καθώς και αναλυτικό βιογραφικό σύμφωνα με την παρούσα.

Η διαδικασία ανάθεσης θα γίνει μετά τον έλεγχο των προσφορών για παροχή ανεξαρτήτων υπηρεσιών για το χρονικό διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την υπογραφή της σύμβασης και μέχρι του ποσού των 30.000 ευρώ, πλέον ΦΠΑ. Στο ποσό αυτό θα συμπεριλαμβάνονται πάσης φύσης κρατήσεις και φόροι.

Η κατακύρωση της υπηρεσίας γίνεται με κριτήριο τη χαμηλότερη προσφορά βάσει τιμής. Προσφορά που θα είναι αόριστη, ανεπίδεκτη εκτίμησης ή που θα παρουσιάζει ουσιώδεις αποκλίσεις από το περιγραφόμενο αντικείμενο και την προβλεπόμενη διάρκεια θα απορρίπτεται.

Ο/η ανάδοχος σε περίπτωση που θα επιλεγεί, υπογράφει σχετική σύμβαση με τον Διευθύνοντα Σύμβουλο και συνεργάζεται με τον Προϊστάμενο της Διεύθυνσης Πληροφορικής, Ανάπτυξης Εφαρμογών και Διαλειτουργικότητας

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ

Ο/η ενδιαφερόμενος/η θα πρέπει να διαθέτει :

1. Πτυχίο Ανώτατης Εκπαίδευσης από Ελληνικό Εκπαιδευτικό Ίδρυμα (Α.Ε.Ι. – Α.Τ.Ε.Ι.) ή Πτυχίο ιδρύματος εξωτερικού
2. Πολύ καλή γνώση της αγγλικής γλώσσας
3. Εμπειρία 10 ετών σε συστήματα πληροφορικής, διαχείρισης δεδομένων και ταξινόμησης νοσοκομειακών περιστατικών
4. Εμπειρία σε θέσεις ευθύνης σε τομείς πληροφορικής
5. Εμπειρία σε υποστήριξη σύνταξης τεχνικών προδιαγραφών έργων πληροφορικής
6. Άριστη γνώση στα πληροφοριακά συστήματα νοσοκομείων και κλινικών, γνώση διαχείρισης δεδομένων υγείας και δεδομένων κοστολόγησης υπηρεσιών υγείας
7. Άριστη γνώση βάσεων δεδομένων, κατά προτίμηση Microsoft SQL Server

Τα απαιτούμενα προσόντα αποτελούν τις ελάχιστες απαιτήσεις συμμετοχής στην παρούσα πρόσκληση και στην περίπτωση που ο/η ενδιαφερόμενος/η δεν τα διαθέτει, η αίτησή του απορρίπτεται.

ΠΑΡΑΔΟΤΕΑ

Ο ανάδοχος υποχρεούται στην κατάθεση τεκμηριωμένων μηνιαίων εκθέσεων πεπραγμένων στη Διεύθυνση Διοίκησης και Οικονομικής Διαχείρισης.

ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Η παροχή των ως άνω υπηρεσιών θα λαμβάνει χώρα στα γραφεία του ΚΕΤΕΚΝΥ με φυσική παρουσία και εξ αποστάσεως μετά από συνεννόηση.

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΑΙΤΗΣΗΣ-ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Ο/η ενδιαφερόμενος/η καλείται να υποβάλει την αίτηση-προσφορά του/της, **αποκλειστικά**, με ηλεκτρονικό τρόπο, στη διεύθυνση ketekny@ketekny.gr **μέχρι την 27/10/2025 και ώρα 12.00.**

Η ανάθεση των υπηρεσιών θα γίνει με απόφαση του Διευθύνοντος Συμβούλου του ΚΕΤΕΚΝΥ ΑΕ, σύμφωνα με εξουσιοδότηση που του έχει δώσει το ΔΣ, ύστερα από τον έλεγχο και την αξιολόγηση των προσφορών από την αρμόδια επιτροπή.

Στο ηλεκτρονικό μήνυμα θα πρέπει να αναγράφεται η φράση «Συμμετοχή στην πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για τη σύναψη συμβάσεως παροχής υπηρεσιών συμβούλου της Διεύθυνσης Πληροφορικής, Ανάπτυξης Εφαρμογών και Διαλειτουργικότητας στην εταιρεία με την επωνυμία «ΚΕΝΤΡΟ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗΣ ΚΑΙ ΚΟΣΤΟΛΟΓΗΣΗΣ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΑΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΑΕ» (ΚΕΤΕΚΝΥ ΑΕ)

Το μήνυμα θα πρέπει να περιλαμβάνει:

- 1) Αίτηση- Τεχνική Προσφορά για το έργο ενδιαφέροντος, σύμφωνα με την παρούσα και αποδεικτικά όσων αναφέρονται στην τεχνική προσφορά
- 2) Οικονομική Προσφορά
- 3) Βιογραφικό σημείωμα
- 4) Υπεύθυνη Δήλωση (της παρ. 4 του Άρθρου 8 του Ν. 1599/1986 όπως ισχύει) μέσω του gov.gr, στην οποία θα αναγράφονται τα στοιχεία της Πρόσκλησης και θα δηλώνεται ότι ο προσφέρων:

- Δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού των άρθρων 73 και 74 του ν.4412/2016, όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
- Αποδέχονται ανεπιφύλακτα τους όρους της παρούσας πρόσκλησης υποβολής προσφορών και θα αναγράφονται τα στοιχεία της πρόσκλησης (αρ. πρωτ. πρόσκλησης υποβολής προσφοράς, αναθέτουσα αρχή, τίτλος πρόσκλησης, κλπ).
- Εφόσον η πρόσκληση κατακυρωθεί στον προσφέροντα οικονομικό φορέα, αυτός οφείλει εντός προθεσμίας δέκα (10) ημερών από την κοινοποίηση της σχετικής έγγραφης ειδοποίησης του ΚΕΤΕΚΝΥ, να προσκομίσει τα απαραίτητα δικαιολογητικά, όπως ορίζεται στο άρθρο 103 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
- Ο προσφέρων οικονομικός φορέας δεν έχει κηρυχθεί έκπτωτος από την ανάθεση και εκτέλεση εργασιών με το Δημόσιο ή/και τα Ν.Π.Δ.Δ. λόγω μη εκπλήρωσης των συμβατικών του υποχρεώσεων, τουλάχιστον κατά την τελευταία πενταετία.
- Συγκατατίθεται στην επεξεργασία των προσωπικών της δεδομένων για την υπηρεσία που περιγράφεται στην παρούσα Πρόσκληση σύμφωνα με τον Ν. 4624/2019 (ΦΕΚ 137^{Α'}/29-8-2019), όπως ισχύει,

ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΝΑΘΕΣΗΣ –ΥΠΟΓΡΑΦΗ ΣΥΜΒΑΣΗΣ- ΤΜΗΜΑΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΩΜΕΣ

1. Η ανάθεση θα γίνει με απόφαση του Διευθύνοντος Συμβούλου κατόπιν σχετικής εξουσιοδότησεως του από το ΔΣ στον ανάδοχο που θα επιλέξει η αρμόδια επιτροπή, σύμφωνα με τα ανωτέρω. Ο ανάδοχος που θα προκύψει θα υπογράψει σχετική σύμβαση με το ΚΕΤΕΚΝΥ ΑΕ. Για την υπογραφή της σύμβασης, ο ανάδοχος θα πρέπει να υποβάλει στο ΚΕΤΕΚΝΥ ΑΕ τα απαραίτητα δικαιολογητικά σύμφωνα με τις απαιτήσεις του νόμου.
2. Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης και για δώδεκα(12) μήνες με συνολική αξία σύμβασης έως του ποσού των 30.000 ευρώ, πλέον Φ.Π.Α.
3. Η αξία της σύμβασης δύναται να κατατίθεται τμηματικά με την παράδοση εκάστης μηνιαίας έκθεσης πεπραγμένων.
4. Κατά την εκτέλεση της σύμβασης, ο ανάδοχος υποχρεούται να τηρεί τις υποχρεώσεις του που απορρέουν από το νόμο και τη σύμβαση.
5. Προϋπόθεση για την πραγματοποίηση της κάθε πληρωμής είναι να υποβληθούν τα απαραίτητα παραστατικά. Η πληρωμή θα γίνεται με τραπεζική κατάθεση, μετά την προσκόμιση των νόμιμων δικαιολογητικών που προβλέπονται από τον νόμο. Σε συνεργαζόμενη με την αναθέτουσα αρχή τράπεζα. Τα έξοδα κατάθεσης σε λογαριασμό άλλης τράπεζας βαρύνουν τον ανάδοχο.

Για την πληρωμή εκδίδεται από τον ανάδοχο ηλεκτρονικό τιμολόγιο, σύμφωνα με τα οριζόμενα στα άρθρα 148-154 του ν.4601/2019 (Α.44) και τις σχετικές εφαρμοστικές εγκυκλίους. Οι πληρωμές υπόκεινται στις παρακρατήσεις που προβλέπει ο νόμος.

Τα Μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου εξουσιοδοτούν τον Διευθύνοντα Σύμβουλο να αναθέσει την υπηρεσία στον υποψήφιο που θα καταθέσει τη χαμηλότερη προσφορά βάσει τιμής, μετά την εξέταση των προσφορών από την αρμόδια επιτροπή.

Μη υπάρχοντος άλλου θέματος λύεται η συνεδρίαση.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Ο ΔΙΕΥΘΥΝΩΝ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ
ΑΠΟ ΤΟ ΒΙΒΛΙΟ ΠΡΑΚΤΙΚΩΝ
ΤΟΥ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΠΑΝΤΕΛΗΣ ΜΕΣΣΑΡΟΠΟΥΛΟΣ