



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΩΡΩΠΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ,
ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΔΟΜΗΣΗΣ,
ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΙ
ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ**

Ταχ. Δ/ση: Λεωφ. Χαλκουτσίου 50
Τ.Κ.: 190 15 Ωρωπός
Πληροφορίες: Σ. Λάτσας
Τηλ.: 22953-20334 – 335 -336
E-mail: ty@3034.syzefxis.gov.gr

Ωρωπός, 27/11/2025

ΑΡΙΘ. ΠΡΩΤ.ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ: 27007/2025

ΤΙΤΛΟΣ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΟΡΓΑΝΩΝ-ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΧΑΡΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ

**ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 334.793,80€ με ΦΠΑ 24%
ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: ΤΑΜΕΙΟ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ
& ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ**

A/A Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.: 386923

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΧΤΟΥ ΔΙΕΘΝΗ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ(ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ)
«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΟΡΓΑΝΩΝ-ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΧΑΡΩΝ ΤΟΥ
ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ»**

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

προκηρύσσει Ηλεκτρονικό Ανοικτό Διεθνή Διαγωνισμό, για την ανάδειξη προμηθευτή για την εκτέλεση της προμήθειας με τίτλο «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΟΡΓΑΝΩΝ-ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΧΑΡΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΩΡΩΠΟΥ» εκτιμώμενης αξίας 334.793,80€ με ΦΠΑ 24% (καθαρή αξία 269.995,00€, Φ.Π.Α. 24% 64.798,80€) με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο ανάθεσης της Σύμβασης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή) για το σύνολο της προμήθειας, σύμφωνα με τους όρους της διακήρυξης.

Το συμβατικό αντικείμενο περιλαμβάνει την προμήθεια οργάνων και εξοπλισμού παιδικών χαρών καθώς και την εκτέλεση πάσης φύσεως εργασιών για την συντήρηση και πιστοποίηση των παιδικών χαρών που συμπεριλαμβάνονται στην μελέτη σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία.

Η παρούσα δημόσια σύμβαση δεν υποδιαιρείται σε τμήματα. Οι οικονομικές προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο των συμβατικών ειδών.

Ταξινόμηση κατά CPV: 37535200-9 (Εξοπλισμός Παιδικής Χαράς),

Η εν λόγω δαπάνη θα καλυφθεί μέσω του ΚΑΕ 61.7135.0001 με πίστωση 248.000,00€ από χρηματοδότηση του ταμείου αλληλεγγύης και η υπολειπόμενη δαπάνη των 86.793,80€ θα καλυφθεί από ίδιους πόρους μέσω του ΚΑΕ 15.7135.0001.

Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας προμήθειας, και να δύνανται να παρέχουν εγγύγνα άρτιας εκτέλεσης της σύμβασης σύμφωνα με τα οριζόμενα στα συμβατικά τεύχη.

Ο Διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.), μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος, ύστερα από προθεσμία τριάντα πέντε (35) ημερών, από την ημερομηνία ηλεκτρονικής αποστολής της προκήρυξης στην Υπηρεσία Επισήμων Εκδόσεων των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων (Ε.Ε.Ε.Ε.) και της δημοσίευσης περίληψης της Διακήρυξης αυτής στο Τεύχος Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων της Εφημερίδας της Κυβέρνησης και τον Ελληνικό Τύπο. Πιο συγκεκριμένα:

Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η **02/01/2026 ημέρα Παρασκευή και ώρα 16:00.**

Η γλώσσα σύνταξης προσφορών είναι στην Ελληνική. Δεν επιτρέπεται η επίδοση αντιπροσφορών, εναλλακτικών προσφορών και σε περίπτωση υποβολής τους απορρίπτονται ως απαράδεκτες απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα ΟΧΤΩ (8) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

Ο συμβατικό χρόνος εκτέλεσης του συμβατικού αντικειμένου ορίζεται εντός ΟΧΤΩ (8) μηνών από την υπογραφή του σχετικού συμφωνητικού σύμφωνα με όσα προβλέπονται στις τεχνικές προδιαγραφές της παρούσης.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, εγγυητική επιστολή συμμετοχής που καθορίζεται σε ποσοστό 2% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης (χωρίς ΦΠΑ) δηλαδή ποσού 5.399,90€. Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του άρθρου 2.4.5 της διακήρυξης.

Κάθε διαγωνιζόμενος προκειμένου να λάβει γνώση των τοπικών συνθηκών εκτέλεσης της παρούσας προμήθειας, θα πρέπει να επισκεφτεί επί τόπου τους χώρους σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 2.4.7 της διακήρυξης και να πάρει αντίστοιχη βεβαίωση επίσκεψης την οποία θα πρέπει να την υποβάλλει επί ποινή αποκλεισμού στο φάκελο της τεχνικής προσφοράς του. Το σχετικό αίτημα θα πρέπει να υποβληθεί στην υπηρεσία το αργότερο ΔΕΚΑΠΕΝΤΕ (15) ΕΡΓΑΣΙΜΕΣ ημέρες πριν την ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού, μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Προσφυγή μπορεί να υποβάλλεται σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, όπως ισχύει.

Η διακήρυξη θα αναρτηθεί στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ, η περίληψη διακήρυξης στον Εθνικό Τύπο, ενώ το σύνολο των συμβατικών τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στην διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ (Α/Α Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.: 169964) καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, στη διεύθυνση (URL): www.oropos.gov.gr στην διαδρομή: <http://www.oropos.gov.gr/e-services/diagonismoι.html>.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΑΠ. ΓΙΑΣΗΜΑΚΗΣ