



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΡΧΑΙΑΣ ΟΛΥΜΠΙΑΣ

Αρχαία Ολυμπία 23/12/2025

Αριθμ.Πρωτ. 11652

Ταχ. Διεύθυνση: Αρχαία Ολυμπία

Πληρ: Αλεξανδρόπουλος Γ.

Τηλέφωνο: 2624022549(εξ 102)

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΦΑΝΕΡΗΣ ΜΕΙΟΔΟΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΑΣ

ΓΙΑ ΤΗ ΜΙΣΘΩΣΗ ΑΚΙΝΗΤΟΥ – ΟΙΚΟΠΕΔΟΥ ΑΠΟ ΤΟ ΔΗΜΟ ΑΡΧΑΙΑΣ ΟΛΥΜΠΙΑΣ ΜΕ ΣΚΟΠΟ ΤΗ ΣΤΑΘΜΕΥΣΗ ΤΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΙΔΙΟΚΤΗΣΙΑΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΑΘΩΣ ΚΑΙ ΤΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΤΩΝ ΙΔΙΩΤΩΝ ΕΠΙΣΚΕΠΤΩΝ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΡΧΑΙΑΣ ΟΛΥΜΠΙΑΣ

Προκηρύσσει φανερή, μειοδοτική, δημοπρασία σύμφωνα με τις διατάξεις του ΠΔ 270/81, για τη μίσθωση ακινήτου – οικοπέδου από το Δήμο Αρχαίας Ολυμπίας με σκοπό τη στάθμευση των οχημάτων ιδιοκτησίας του Δήμου καθώς και των οχημάτων των ιδιωτών – επισκεπτών καλεί τους ενδιαφερόμενους να εκδηλώσουν ενδιαφέρων εντός (20) είκοσι ημερών από τη δημοσίευση της παρούσης δηλαδή έως την 19^η Ιανουαρίου 2026.

Το προσφερόμενο ακίνητο – οικόπεδο θα πρέπει να έχει τα κάτωθι χαρακτηριστικά:

- Να βρίσκεται σε απόσταση μικρότερη των πεντακοσίων (500) μέτρων από το εμπορικό κέντρο της πόλης
- Να πληροί τις προϋποθέσεις νομιμότητας και καταλληλότητας

- Να αποτελείται από ένα ή περισσότερα οικόπεδα με συνολική μικτή επιφάνειά από οκτώ (8) έως δέκα (10) στρέμματα.

-Να βρίσκεται εκατέρωθεν της Δημοτικής Οδού Εισόδου της πόλης από Κοσκινά προς Αρχαία Ολυμπία.

-Να διασφαλίζει, κατά το μέγιστο δυνατό, την άνετη και ασφαλή πρόσβαση των οχημάτων.

-Να μπορεί να διαμορφωθεί καταλλήλως για να αποτελέσει χώρο οργανωμένης στάθμευσης οχημάτων, έτσι ώστε να μην απαιτούνται μεγάλης κλίμακας διαμορφώσεις (χωματουργικές και συναφείς εργασίες).

-Να είναι ελεύθερο παντός πραγματικού ή νομικού βάρους ή ελαττώματος που να εμποδίζει την ακώλυτη χρήση του από το Δήμο.

Επισημαίνεται ότι στην περίπτωση όπου προκύψουν περισσότερα του ενός κατάλληλα κατά τα λοιπά προσφερόμενα ακίνητα, η Επιτροπή του άρθρου 7 του ΠΔ 270/81 θα πρέπει να έχει το δικαίωμα να αποκλείσει όσα, λόγω της θέσης τους, δεν διευκολύνουν την επικοινωνία των υπηρεσιών του Δήμου κατά τα ανωτέρω.

Οι αιτήσεις ενδιαφέροντος και τα απαραίτητα δικαιολογητικά όπως αναφέρονται στην αναλυτική διακήρυξη θα κατατίθενται στο πρωτόκολλο του Δήμου Αρχαίας Ολυμπίας στο Δημοτικό Κατάστημα (Πραξιτέλους Κονδύλη , Αρχαία Ολυμπία, ισόγειο) κατά τις εργάσιμες μέρες και ώρες, έως τη Δευτέρα 19 Ιανουαρίου 2026 και ώρα 14.00.

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης έχει αναρτηθεί στη Διαύγεια (ΑΔΑ: 9943ΩΨ5-ΜΞΛ) στο πίνακα ανακοινώσεων του Δημοτικού Καταστήματος Πραξιτέλους Κονδύλη , Αρχαία Ολυμπία) καθώς και στην ιστοσελίδα του Δήμου στη διεύθυνση <https://arxaiolympia.gov.gr/- NEA ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΕΙΣ – ΠΡΟΚΗΡΥΞΕΙΣ – ΔΙΑΚΗΡΥΞΕΙΣ>

Πληροφορίες για τη δημοπρασία θα παρέχονται από το Τμήμα Ταμείου, Εσόδων και Περιουσίας στο τηλέφωνο 2624022549 (εξ. 102) από τον κο Αλεξανδρόπουλο Γεώργιο σε εργάσιμες ημέρες και ώρες.

Αντίγραφο της διακήρυξης θα χορηγείται στους ενδιαφερόμενους, κατόπιν αίτησης που θα υποβάλλεται στην παραπάνω διεύθυνση μέχρι και την προηγούμενη της καταληκτικής ημερομηνίας, καθώς και από την ιστοσελίδα του Δήμου <https://arxaiolympia.gov.gr/>

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΟΠΟΥΛΟΣ ΑΡΙΣΤΕΙΔΗΣ