



Σίνδος, 18 Μαρτίου 2026

Αριθ. Πρωτ.: 6618

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  
 ΔΗΜΟΣ ΔΕΛΤΑ  
 ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
 ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ  
 ΓΙΑ ΤΗΝ ΣΥΝΑΨΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ**

**άνω των ορίων του Ν.4412/2016**

**με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας - τιμής**

**1.** Ο Δήμος Δέλτα προκηρύσσει Δημόσιο Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό, μέσω του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., με κριτήριο ανάθεσης με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας - τιμής, για την ανάθεση της μελέτης με τίτλο: «**Εκπόνηση μελετών και υλοποίηση μέτρων και μέσων πυροπροστασίας στις σχολικές μονάδες του Δήμου Δέλτα**» Δράση 1 «**Εκπόνηση μελετών πυροπροστασίας στις σχολικές μονάδες του Δήμου Δέλτα**» του Δήμου Δέλτα, Αριθ. Μελέτης: 6/2022, εκτιμώμενης αξίας 274.273,42€ (είτε προϋπολογισμού 340.099,04€ με Φ.Π.Α. 24%).

Συγκεκριμένα, θα εκπονηθούν οι παρακάτω μελέτες (σύμφωνα με το άρθρο 2 παρ. 3 περ. 15 του Ν. 4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει) με την αντίστοιχη προεκτιμώμενη αμοιβή:

Κατηγορία 06, Αρχιτεκτονικές μελέτες κτηριακών εγκαταστάσεων 70.244,79 € (άνευ Φ.Π.Α.)

Κατηγορία 09, Μηχανολογικές, ηλεκτρολογικές και ηλεκτρονικές μελέτες 168.253,84€ (άνευ Φ.Π.Α.)

Προβλέπεται, επίσης, ποσόν 35.774,79€ για απρόβλεπτες δαπάνες (15%) και ποσόν 65.825,62€ για τη δαπάνη του Φ.Π.Α. (24%).

Η μελέτη έχει ενταχθεί στο Πρόγραμμα "ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ". Ο χρηματοδοτούμενος από το πρόγραμμα προϋπολογισμός, ανέρχεται σε 75.020,00€ (με ΦΠΑ 24%). Το υπόλοιπο ποσόν της σύμβασης θα χρηματοδοτηθεί από ίδιους πόρους του Δήμου Δέλτα.

Το κύριο Αντικείμενο της σύμβασης είναι η εκπόνηση μελετών Πυρασφάλειας, Παθητικής και Ενεργητικής Πυροπροστασίας (τεύχη μελετών, σχεδίων κατόψεων & τομών, τεχνικών περιγραφών) καθώς και η επικαιροποίηση υφιστάμενων τέτοιων μελετών, που αφορούν σχολικά κτίρια πρωτοβάθμιας και δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης του Δήμου Δέλτα.

**2.** Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο «ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί» της πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), στο ΚΗΜΔΗΣ, καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής [www.dimosdelta.gr](http://www.dimosdelta.gr). Εφόσον έχουν ζητηθεί εγκαίρως, ήτοι έως την 20η Απριλίου 2026, η αναθέτουσα αρχή παρέχει σε όλους τους προσφέροντες, που συμμετέχουν στη διαδικασία σύναψης σύμβασης, συμπληρωματικές πληροφορίες, σχετικά με τις προδιαγραφές και οποιαδήποτε σχετικά δικαιολογητικά, το αργότερο στις 23 Απριλίου 2026.

Πληροφορίες: Πρασνούλη Κωνσταντία (εσωτ. 709), Πηγαδάς Φοίβος (εσωτ. 723) στο 2310795139.

**3.** Ο Τύπος Αναθέτουσας Αρχής & Δραστηριότητα που αυτή ασκεί είναι: Αρχή τοπικής αυτοδιοίκησης/Γενικές Δημόσιες Υπηρεσίες.

**4.** Η σύμβαση δεν αφορά από κοινού διαδικασία δημόσιας σύμβασης και δεν ανατίθεται από κεντρική αρχή αγορών.

**5.** Κωδικός Κύριου Λεξιλογίου CPV: 71320000-7 (Υπηρεσίες εκπόνησης τεχνικών μελετών ) και 71321000-4 (Υπηρεσίες εκπόνησης τεχνικών μελετών για μηχανολογικές και ηλεκτρολογικές εγκαταστάσεις κτιρίων )

6. Ο Ανοικτός Ηλεκτρονικός Διαγωνισμός και η επιλογή Αναδόχου θα γίνουν σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/08.08.2016 τεύχος Α') Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

7. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΕΣΗΔΗΣ. Έως την ημέρα και ώρα αποσφράγισης του διαγωνισμού, προσκομίζεται υποχρεωτικά από τον οικονομικό φορέα στην αναθέτουσα αρχή, σε έντυπη μορφή και σε σφραγισμένο φάκελο, η πρωτότυπη εγγυητική επιστολή συμμετοχής. Η εν λόγω υποχρέωση δεν ισχύει για τις εγγυήσεις ηλεκτρονικής έκδοσης, οι οποίες φέρουν προηγμένη ψηφιακή υπογραφή.

8. Για τη συμμετοχή στην παρούσα διαδικασία οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ- Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) ακολουθώντας τη διαδικασία εγγραφής. Οι αλλοδαποί οικονομικοί φορείς δεν έχουν την υποχρέωση να υπογράψουν τα δικαιολογητικά του παρόντος με χρήση προηγμένης ηλεκτρονικής υπογραφής, αλλά μπορεί να τα αυθεντικοποιούν με οποιονδήποτε άλλον πρόσφορο τρόπο, εφόσον στη χώρα προέλευσής τους δεν είναι υποχρεωτική η χρήση προηγμένης ψηφιακής υπογραφής σε διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων. Στις περιπτώσεις αυτές η προσφορά συνοδεύεται με υπεύθυνη δήλωση, στην οποία δηλώνεται ότι, στη χώρα προέλευσης δεν προβλέπεται η χρήση προηγμένης ψηφιακής υπογραφής ή ότι, στη χώρα προέλευσης δεν είναι υποχρεωτική η χρήση προηγμένης ψηφιακής υπογραφής για τη συμμετοχή σε διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων, σύμφωνα με το άρθρο 92, παρ. 7, όπως ισχύει σήμερα.

#### **9. ΜΟΝΟ η ηλεκτρονική υποβολή προσφορών, γίνεται δεκτή.**

10. Για το χρόνο ισχύος προσφορών, κάθε υποβαλλόμενη προσφορά δεσμεύει τον συμμετέχοντα στον διαγωνισμό, κατά τη διάταξη του άρθρου 97 του Ν.4412/2016, για διάστημα δώδεκα (12) μηνών, από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.

**11. Ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η 27η Απριλίου 2026, ημέρα Δευτέρα και ώρα 15:00 μ.μ.**

**12. Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η 30η Απριλίου 2026, ημέρα Πέμπτη και ώρα 10:00 π.μ.**

13. Δικαίωμα συμμετοχής, στο διαγωνισμό, έχουν Φυσικά ή Νομικά Πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην εκπόνηση μελετών των κατηγοριών που αναφέρονται στο άρθρο 17 της αναλυτικής διακήρυξης και που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης, β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

14. Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος Ένωσης.

15. Οι Ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και της παρ.1(ε) του άρθρου 76 του Ν.4412/2016.

16. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω Ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η Ένωση αναδειχθεί ανάδοχος, η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια, που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (π.χ. κοινοπραξία).

17. Λόγοι αποκλεισμού ισχύουν σύμφωνα με το άρθρο 73 του Ν.4412/16 και το άρθρο 18 της διακήρυξης.

18. Δεν προβλέπεται χορήγηση προκαταβολής στον ανάδοχο.

19. Για τη συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του Ν. 4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **5.485,47 € (πέντε χιλιάδων τετρακοσίων ογδόντα πέντε ευρώ και σαράντα επτά λεπτών)** και έχει ισχύ τουλάχιστον 30 ημερών, μετά τη λήξη του χρόνου

ισχύος της προσφοράς, ήτοι έως τις **27/5/2027**. Στην περίπτωση Ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην Ένωση.

**20.** Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές.

**21.** Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης της μελέτης, ορίζεται σε **έξι (6) μήνες** από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.

**22.** Με την υπ' αριθ. **163/2025** Απόφαση της Δημοτικής Επιτροπής, εγκρίθηκε η επικαιροποίηση της υπ' αριθμόν 6/2022 μελέτης. Ο καθορισμός των όρων Διακήρυξης και η συγκρότηση της Επιτροπής Διαγωνισμού για τη δημοπράτηση της αποφασίστηκαν με την υπ' αριθμ. **42/2026** απόφαση της Δημοτικής Επιτροπής του Δήμου. Για την παρούσα διαδικασία έχει εκδοθεί η απόφαση με αρ. πρωτ. **4746 (ΑΔΑΜ 26REQ018551879 2026-02-27, ΑΔΑ: ΠΗΣ5Ω9Ι-ΟΔ2)** για την ανάληψη υποχρέωσης/έγκριση δέσμευσης πίστωσης για το οικονομικό έτος **2026** και έλαβε α/α **34** καταχώρησης στο βιβλίο εγκρίσεων και εντολών πληρωμής της Δ.Ο.Υ..

**23.** Προδικαστικές προσφυγές κατά πράξεων του αναθέτοντα φορέα υποβάλλονται σύμφωνα με το άρθρο 6 της Αναλυτικής Διακήρυξης.

**24.** Η Διακήρυξη έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από την ΕΑΑΔΗΣΥ Παράρτημα Α, άνω των ορίων, του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα.

**25.** Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας-τιμής.

**26.** Αυτή η Περίληψη της παρούσας Διακήρυξης δημοσιεύεται στο ΚΗΜΔΗΣ, στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης, στο ΕΣΗΔΗΣ, στον Ελληνικό Τύπο, σύμφωνα με το άρθρο 66 του Ν.4412/2016, στην ιστοσελίδα [www.dimosdelta.gr](http://www.dimosdelta.gr) και αναρτάται στο πρόγραμμα "Διαύγεια" [diavgeia.gov.gr](http://diavgeia.gov.gr).

Τα έξοδα των εκ της κείμενης νομοθεσίας απαραίτητων δημοσιεύσεων της προκήρυξης της δημοπρασίας στην οποία αναδείχθηκε ανάδοχος, βαρύνουν τον ίδιο και εισπράττονται με τον πρώτο λογαριασμό πληρωμής της μελέτης. Τα έξοδα δημοσιεύσεων των τυχόν προηγούμενων διαγωνισμών για την ανάθεση της ίδιας μελέτης, καθώς και τα έξοδα των μη απαραίτητων εκ του νόμου δημοσιεύσεων βαρύνουν την αναθέτουσα αρχή και καταβάλλονται από τις πιστώσεις της μελέτης.

**27.** Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Δημοτική Επιτροπή του Δήμου Δέλτα.

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ & ΠΟΛΕΟΔΟΜΙΑΣ ΔΗΜΟΥ ΔΕΛΤΑ**

**ΧΑΛΚΙΔΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ**