



0009193258

ΑΔΑ: ΨΗΨ27ΛΗ-ΟΨ5

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΒΟΙΩΤΙΑΣ

## Π Ε Ρ Ι Λ Η Ψ Η Δ Ι Α Κ Η Ρ Υ Ξ Η Σ

Η Περιφέρεια Στ. Ελλάδος-Περιφερειακή Ενότητα Βοιωτίας προκηρύσσει ηλεκτρονικό, ανοικτό διαγωνισμό για την «**Παροχή Υπηρεσιών Φύλαξης των Αντλιοστασίων και Θυροφραγμάτων της Κωπαΐδας της Π.Ε. Βοιωτίας**» για χρονικό διάστημα δύο (2) ετών, **συνολικού** προϋπολογισμού **65.799,30€** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%, (καθαρό ποσό: 53.064,00€, και ΦΠΑ 24%: 12.735,30€), με **κριτήριο κατακύρωσης** την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη), όπως αναλυτικά αναφέρεται στην Διακήρυξη (άρθρο 1.3 & 2.3), σύμφωνα με τις Απόφ. Π.Ε. **α) 730/2025 (ΑΔΑ: 6Ν217ΛΗ-94Μ) & β) 974/2025 (ΑΔΑ: 94ΥΡ7ΛΗ-8ΜΣ).**

**ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ:** Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι η Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας - Περιφερειακή Ενότητα Βοιωτίας. Για την παρούσα διαδικασία έχει εκδοθεί η **Απόφαση Ανάληψης υποχρέωσης με Α/Α 1745** και αρ. πρωτ. 67259/16.03.2026 (**ΑΔΑΜ: 26REQ018670528, ΑΔΑ: ΨΠΣΡ7ΛΗ-ΣΓΕ**)

**Δικαίωμα συμμετοχής** Ισχύουν όσα αναφέρονται στο άρθρο **2.2.1** της Διακήρυξης.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του ΕΣΗΔΗΣ, μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η διακήρυξη, στην Ελληνική Γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στον Ν.4412/2016, ιδίως άρθρα 36 και 37 και την Υπουργική Απόφαση αριθμ. 56902/215 «*Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)*».

**Προσφορές μπορούν να υποβληθούν, για την συνολική, «ποσότητα» κάθε «τμήματος» και όχι μέρος αυτών.** Καταληκτική ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών:

**Στις 08/04/2026 ημέρα Μ. Τετάρτη και ώρα 23:59:59**

**Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών:**

**Στις 17/04/2026 ημέρα Παρασκευή και ώρα 10:00 π.μ.**

**Εγγύηση συμμετοχής:** Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγύησης συμμετοχής (1%) που αντιστοιχεί στον ενδεικτικό προϋπολογισμό χωρίς Φ.Π.Α. ως εξής: **530,64 €**

Ισχύουν οι όροι του άρθρου **2.2.2** της διακήρυξης.

Οι διαγωνιζόμενοι για τη συμμετοχή τους **υποβάλουν** το Ευρωπαϊκό Ενιαίο Έγγραφο Σύμβασης (ΕΕΕΣ).

**Δημοσιεύσεις:** Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης **α)** καταχωρήθηκε στο **ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ** και έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό: **(427170 β)** αναρτήθηκε στο **ΚΗΜΔΗΣ** στις **23/03/2026 (ΑΔΑΜ: 26PROC018698093, ΑΔΑ: ΡΜΣΟ7ΛΗ-ΖΟΕ) γ)** η περίληψή της στην ΔΙΑΥΓΕΙΑ, και στον ελληνικό τύπο **δ)** στην ιστοσελίδα της Π.Στ.Ε. στη Διεύθυνση: [http:// www.pste.gov.gr](http://www.pste.gov.gr) και **ε)** στον πίνακα ανακοινώσεων της ΠΕΒ.

**ΠΡΟΔΙΚΑΣΤΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΥΓΕΣ:** Ισχύουν όσα αναφέρονται στο άρθρο 3.4 της Διακήρυξης.

Τα αιτήματα για **συμπληρωματικές πληροφορίες - διευκρινίσεις** επί των εγγράφων του διαγωνισμού (διακήρυξη κ.λπ.) υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο δικτυακό τόπο του Διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΣΤ. ΕΛΛΑΔΟΣ**

**ΦΑΝΗΣ Χ. ΣΠΑΝΟΣ**