

## 1. ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

Η παρούσα μελέτη αφορά στη δημόσια σύμβαση με τίτλο «**Προμήθεια εξοπλισμού Πολιτικής Προστασίας τοπικής κλίμακας στο Δήμο Αγίου Ευστρατίου**» για την προμήθεια: (α) ενός καινούργιου υδροφόρου πυροσβεστικού οχήματος, (β) ενός καινούργιου φορτηγού οχήματος με ανατροπή Μ.Β. έως 3,5 τόνων και (γ) ενός καινούργιου ελαστοχοφόρου φορτωτή, για τις ανάγκες της υπηρεσίας Πολιτικής Προστασίας του **Δήμου Αγίου Ευστρατίου**. Τα υπό προμήθεια οχήματα και όλος ο συνοδευτικός εξοπλισμός τους θα είναι καινούργια, θα παραδοθούν πλήρως συναρμολογημένα και έτοιμα για λειτουργία, μαζί με τα απαραίτητα έγγραφα και πιστοποιητικά για την έκδοση κρατικών πινακίδων και της άδειας κυκλοφορίας στο όνομα του **Δήμου Αγίου Ευστρατίου**.

Φορέας υλοποίησης του έργου είναι ο Δήμος Δυτικής Λέσβου και ωφελούμενος είναι ο Δήμος Αγίου Ευστρατίου, σύμφωνα με την Προγραμματική Σύμβαση διαδημοτικής συνεργασίας ανάμεσα στους δύο φορείς.

Τα υπό προμήθεια οχήματα θα έχουν αμάξωμα χρώματος λευκού ή αποχρώσεων αυτού, θα φέρουν περιμετρική κίτρινη ανακλαστική λωρίδα πλάτους 100mm, ενώ στις δύο (2) πλευρές έκαστου οχήματος θα υπάρχει επιγραφή με το όνομα και το λογότυπο του Δήμου Αγίου Ευστρατίου, χρώματα, σήματα και διακριτικά εξοπλισμού Πολιτικής Προστασίας και όποια άλλη επιγραφή ορίσει η υπηρεσία.

Στο αντικείμενο της προμήθειας περιλαμβάνονται η εκπαίδευση του προσωπικού του Δήμου Αγίου Ευστρατίου και η τεχνική υποστήριξη του Δήμου, μετά την οριστική παραλαβή των οχημάτων, από τον ανάδοχο προμηθευτή.

Σκοπός της προμήθειας είναι ο εκσυγχρονισμός του μηχανοκίνητου στόλου του Δήμου Αγίου Ευστρατίου, καθώς και η βέλτιστη, ορθολογικότερη, αποδοτικότερη και πιο φιλική στο περιβάλλον λειτουργία της υπηρεσίας Πολιτικής Προστασίας του Δήμου. Ο σκοπός αυτός μπορεί να επιτευχθεί μόνο με ειδικά και σύγχρονα, τελευταίας τεχνολογίας, οχήματα και μηχανήματα, που να μπορούν να ανταποκριθούν στις απαιτήσεις που θέτει η υπηρεσία.

Η παράδοση των οχημάτων θα γίνει σε χώρο που θα υποδειχθεί από τον επιβλέποντα υπάλληλο του Δήμου, με έξοδα του αναδόχου.

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): 34144212-7 «Υδροφόρες Πυροσβεστικών Οχημάτων», 34134200-7 «Φορτηγά με ανατρεπόμενη καρότσα», 34144710-08 «Τροχοφόροι φορτωτές».

Η χρηματοδότηση της προμήθειας προέρχεται από το Πρόγραμμα «Βόρειο Αιγαίο» του ΕΤΠΑ, στη Δράση 2.4.3 με τίτλο “Δράσεις εξοπλισμού υπηρεσιών πολιτικής προστασίας τοπικής κλίμακας για αντιμετώπιση φυσικών φαινομένων” σύμφωνα με την Πρόσκληση με Α/Α ΟΠΣ 17905 και Α.Π. οικ.1899/30-07-2025 (ΑΔΑ: Ψ6ΚΓ7ΛΩ-Ζ9Ρ) της Περιφέρειας Βορείου Αιγαίου.

Η δαπάνη για την προμήθεια έχει προϋπολογιστεί ενδεικτικά στο συνολικό ποσό των τριακοσίων δέκα χιλιάδων ευρώ (**€ 310.000,00**) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% και θα βαρύνει σχετικό Κωδικό Αριθμό, ο οποίος θα εγγραφεί στον προϋπολογισμό εξόδων του Δήμου Αγίου Ευστρατίου έτους 2026.

Η προμήθεια θα πραγματοποιηθεί με τη διαδικασία του ανοιχτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού, ο οποίος θα διεξαχθεί μέσω της ηλεκτρονικής πύλης του ΕΣΗΔΗΣ ([www.promitheus.gr](http://www.promitheus.gr)) με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη και κατά είδος προσφορά βάσει τιμής, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016.

## 2. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

### 1 - ΥΔΡΟΦΟΡΟ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟ ΟΧΗΜΑ Μ.Β. 9 ΤΝ

#### A. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Η μελέτη αυτή αφορά στην προμήθεια ενός (1) καινούργιου υδροφόρου πυροσβεστικού οχήματος μικτού βάρους τουλάχιστον 9 tn, χωρητικότητας 4.000 lt νερού περίπου. Θα πρέπει να είναι ευφήμως γνωστού κατασκευαστή, τελευταίας τεχνολογίας, ευρέως διαδεδομένο στη χώρα μας.

Οι διαστάσεις του οχήματος θα είναι οι κατά το δυνατόν μικρότερες ώστε να επιτυγχάνεται η μέγιστη δυνατή ευελιξία για κίνηση τόσο μέσα στην πόλη όσο και έξω από αυτή. Θα πρέπει να δοθούν αναλυτικά όλες οι διαστάσεις του οχήματος καθώς και η ακτίνα στροφής.

Όπου παρακάτω αναφέρεται η λέξη "περίπου", οι απαιτούμενες προδιαγραφές μπορεί να αποκλίνουν αρνητικά, μέχρι και 5%. Θετικές βέβαια αποκλίσεις γίνονται δεκτές εφόσον είναι προς το συμφέρον της Υπηρεσίας.

#### B. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟΥ ΠΛΑΙΣΙΟΥ - ΤΕΧΝΙΚΑ ΚΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

##### 1) Γενικές απαιτήσεις

Το προσφερόμενο όχημα (τόσο το αυτοκίνητο πλαίσιο όσο και η υπερκατασκευή) να είναι απολύτως καινούργιο, αμεταχείριστο και πρόσφατης κατασκευής. Να δοθούν τεχνικά φυλλάδια/prospectus, στην Ελληνική γλώσσα κατά προτίμηση ή στην Αγγλική, των προσφερόμενων πλαισίων των οχημάτων, όπου θα φαίνονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά αυτών. Το αυτοκίνητο θα παραδοθεί με τις απαραίτητες επιγραφές και άλλα διακριτικά σημεία που θα καθορίσει η Υπηρεσία. Θα φέρει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού σύμφωνα με τον ισχύοντα ΚΟΚ, θα είναι εφοδιασμένο με τους προβλεπόμενους καθρέπτες, φωτιστικά ηχητικά σήματα.

Οι διαστάσεις, τα βάρη, η κατανομή των φορτίων, οι πρόβολοι κ.λπ. θα ικανοποιούν τις ισχύουσες διατάξεις για την έκδοση της άδειας κυκλοφορίας στην Ελλάδα.

##### 2) Πλαίσιο

Θα είναι τελείως καινούργιο, προωθημένης οδήγησης, τελευταίου τύπου και κατασκευής από τα πλέον εξελιγμένα τεχνολογικά, με μεγάλη κυκλοφορία και άριστη φήμη στην Ελλάδα και στο εξωτερικό, μικτού βάρους τουλάχιστον 9.000 Kg.

Το ωφέλιμο φορτίο πλαισίου θα είναι τουλάχιστον 5.000 kg.

Το πλαίσιο θα είναι βαριάς και ενισχυμένης κατασκευής με διπλούς τους πίσω τροχούς και ισχυρό σύστημα ανάρτησης.

Για την πολύ καλή ευελιξία του οχήματος οι διαστάσεις να είναι οι μικρότερες δυνατές, με το πλάτος του οχήματος στην καμπίνα δίχως του καθρέπτες δεν θα πρέπει να ξεπερνάει τα 2.000 mm.

Με τις προσφορές που θα υποβληθούν κατά τον διαγωνισμό πρέπει να δοθούν απαραίτητα και μάλιστα κατά τρόπο σαφή και υπεύθυνο τα παρακάτω τεχνικά στοιχεία και πληροφορίες:

- Εργοστάσιο κατασκευής του πλαισίου και τύπος
- Μέγιστο πλάτος
- Μέγιστο μήκος
- Εμπρόσθιος πρόβολος

# 2026DIA B32506

- Βάρη πλαισίου
- Ανώτατο επιτρεπόμενο, για το πλαίσιο, μικτό βάρος (GROSS WEIGHT)
- Ίδιο (νεκρό) βάρος του πλαισίου με το θαλαμίσκο του οδηγού
- Το καθαρό ωφέλιμο φορτίο
- Η ικανότητα φόρτισης του μπροστινού και του πίσω άξονα.

Στο όχημα θα φέρει επιπρόσθετα τα εξής συστήματα ασφαλείας:

- Προειδοποίηση αλλαγής λωρίδας (LDWS)
- Αισθητήρες παρκαρίσματος
- Υποβοήθηση εκκίνησης στην ανηφόρα
- Σύστημα περιορισμένης ολίσθησης
- Περιοριστής ταχύτητας
- Ραντάρ προσέγγισης προπορευόμενου οχήματος.

### 3) Κινητήρας

Ο κινητήρας θα είναι πετρελαιοκίνητος, τετράχρονος υδρόψυκτος, από τους γνωστούς σε κυκλοφορία τύπους νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας EURO 6, DIESEL, τουλάχιστον 4/κύλινδρος, από τους πλέον εξελιγμένους τύπους και άριστης φήμης και μεγάλης κυκλοφορίας. Η ονομαστική ισχύς κατά DIN θα είναι τουλάχιστον 160Hp με ονομαστική ροπή 500Nm. Θα διαθέτει κατά προτίμηση στροβιλοσυμπιεστή καυσαερίων (Turbo) με ψύξη αέρα υπερπλήρωσης (Intercooler). Ο κυβισμός του κινητήρα θα είναι περίπου 4.000 cc. Είναι επιθυμητό η ροπή στρέψης να είναι όσο το δυνατόν υψηλότερη στις χαμηλότερες δυνατές στροφές του κινητήρα και να παραμένει επίπεδη στο μεγαλύτερο δυνατό εύρος στροφών.

Να δοθούν τα χαρακτηριστικά στοιχεία του κινητήρα, ήτοι:

- Τύπος και κατασκευαστής
- Η πραγματική ισχύς στον αριθμό στροφών ονομαστικής λειτουργίας
- Η μεγαλύτερη ροπή στρέψεως στο πεδίο του αριθμού στροφών του
- Ο κύκλος λειτουργίας (4-χρόνος)
- Ο αριθμός και η διάταξη των κυλίνδρων και ο κυλινδρισμός.

### 4) Σύστημα μετάδοσης

Το κιβώτιο ταχυτήτων θα είναι μηχανικό και θα διαθέτει έξι (6) ταχύτητες εμπροσθοπορείας και μια (1) οπισθοπορείας, τουλάχιστον, συγχρονισμένων στο κιβώτιο ταχυτήτων.

Ο συμπλέκτης θα είναι μονός και ξηρού τύπου. Το υλικό τριβής του δίσκου δεν θα περιέχει αμίαντο με αποτέλεσμα να είναι φιλικός προς το περιβάλλον.

Η μετάδοση της κίνησης από τον κινητήρα στους οπίσθιους κινητήριους τροχούς να γίνεται διαμέσου του κιβωτίου ταχυτήτων, των διαφορικών και των ημιαξόνων.

### 5) Σύστημα πέδησης

Το σύστημα πέδησης θα είναι διπλού κυκλώματος, ενώ ταυτόχρονα θα διαθέτει σύστημα αντιμπλοκαρίσματος τροχών (ABS), με σύστημα κατανομής πίεσης πέδησης (EBD).

Το φορτηγό πλαίσιο θα διαθέτει στους εμπρόσθιους και οπίσθιους τροχούς αεριζόμενα δισκόφρενα, σύμφωνα με τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Κοινότητας (Οδηγία 1991/422/EOK ή/και νεότερη τροποποίηση αυτής). Το χειρόφρενο θα λειτουργεί με ελατηριωτό κύλινδρο φορτίου και θα επενεργεί στους πίσω τροχούς του οχήματος. Το υλικό τριβής των φρένων δεν θα περιέχει αμίαντο με αποτέλεσμα να είναι φιλικό προς το περιβάλλον. Θα διαθέτει επιπλέον μηχανόφρενο (κλαπέτο).

# 2026D1AB32506

## 6) Σύστημα διεύθυνσης

Το τιμόνι να βρίσκεται στο αριστερό μέρος του οχήματος και να έχει υδραυλική υποβοήθηση, σύμφωνα με την Οδηγία 1992/62/ΕΟΚ ή/και νεότερη τροποποίηση αυτής. Το τιμόνι θα διαθέτει μεγάλο εύρος ρυθμίσεων και θα μπορεί να έρθει σχεδόν σε κάθετη θέση για βολική επιβίβαση και αποβίβαση. Να δοθούν όλα τα στοιχεία για τις ακτίνες στροφής του οχήματος. Η ακτίνα στροφής να είναι η ελάχιστη δυνατή.

## 7) Άξονες - Αναρτήσεις

Το πλαίσιο θα είναι δύο (2) αξόνων. Ο τύπος της ανάρτησης του εμπρόσθιου και πίσω άξονα θα είναι με χαλύβδινες ή με αερόσουστες (air suspension) ή με συνδυασμό αυτών.

Η κίνηση θα μεταδίδεται στους οπίσθιους τροχούς (4X2). Ο κινητήριος πίσω άξονας θα πρέπει να καλύπτει ικανοποιητικά τις απαιτήσεις φόρτισης για όλες τις συνθήκες κίνησης.

Το όχημα θα φέρει ελαστικά επίσωτρα καινούργια, ακτινωτού τύπου (radial), χωρίς αεροθάλαμο (tubeless), πέλματος ασφάλτου ή ημιτρακτερωτό, σύμφωνα με την Οδηγία 2001/43/ΕΚ ή/και νεότερη τροποποίηση αυτής. Να ανταποκρίνονται στους κανονισμούς ETRTO.

Η πραγματική φόρτωση των αξόνων του αυτοκινήτου με πλήρες ωφέλιμο φορτίο περιλαμβανομένων όλων των μηχανισμών της υπερκατασκευής, εργατών, καυσίμων, εργαλείων κ.λπ. δεν επιτρέπεται να είναι μεγαλύτερη από το μέγιστο επιτρεπόμενο φορτίο κατ' άξονα συνολικά για το πλαίσιο.

## 8) Καμπίνα οδήγησης

Η καμπίνα να είναι ανακλινόμενου τύπου και τύπου καμπίνας ημέρας και να εδράζεται επί του πλαισίου μέσω αντιδονητικού συστήματος. Το κάθισμα του οδηγού θα διαθέτει πολλαπλές ρυθμίσεις και θα προσφέρει άνεση στον οδηγό, με ενσωματωμένη ζώνη ασφάλειας τριών σημείων. Το όχημα θα διαθέτει θέση για τον οδηγό και δύο (2) συνοδηγούς.

Θα φέρει τα συνήθη όργανα ελέγχου με τα αντίστοιχα φωτεινά σήματα, ανεμοθώρακα από γυαλί SECURIT ή παρόμοιου τύπου ασφαλείας, θερμική μόνωση με επένδυση από πλαστικό δέρμα, δύο τουλάχιστον ηλεκτρικούς υαλοκαθαριστήρες, δύο τουλάχιστον αλεξήλια ρυθμιζόμενης θέσης, δάπεδο καλυμμένο από πλαστικά ταπέτα, σύστημα θέρμανσης με δυνατότητα εισαγωγής μέσα στο θαλαμίσκο μη θερμαινόμενου φρέσκου αέρα, air condition, πλαφονιέρα φωτισμού, ρευματοδότη για την τοποθέτηση μπαλαντέζας και γενικά κάθε εξάρτηση ενός θαλαμίσκου συγχρόνου αυτοκινήτου.

## 9) Βαφή

Ο χρωματισμός του οχήματος θα είναι λευκός και θα φέρει όλες τις απαιτούμενες επιγραφές που θα υποδείξει η υπηρεσία στην προμηθεύτρια εταιρεία κατά την υπογραφή της σύμβασης.

## 10) Συνοδευτικός εξοπλισμός

Με το αυτοκίνητο θα παραδοθούν και τα πιο κάτω παρελκόμενα:

- Εφεδρικός πλήρης τροχός τοποθετημένος σε ασφαλές μέρος του αυτοκινήτου
- Σειρά συνήθων εργαλείων
- Πυροσβεστήρες σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ.
- Πλήρες μεταλλικό φαρμακείο σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ.
- Τρίγωνο βλαβών
- Ταχογράφος
- Βιβλία χρήσης & συντήρησης.

# 2026DIA B32506

## Γ. ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟΥ

Η υπερκατασκευή πρέπει να είναι καινούργια, με υδατοδεξαμενή κυλινδρικής ή ημιελλειπτικής διατομής, χωρητικότητας 4.000 λίτρων τουλάχιστον, που εσωτερικά θα φέρει διαμερίσματα τα οποία θα επικοινωνούν μεταξύ τους. Κάθε διαμέρισμα θα φέρει αντιπυρακτικά διαφράγματα του ίδιου υλικού, των οποίων τα χαρακτηριστικά και ο αριθμός των επαφίονται στον σχεδιασμό του κατασκευαστή.

Οι διαστάσεις της θα είναι ανάλογες του τύπου του προσφερόμενου πλαισίου, ώστε τα κατά άξονα βάρη να είναι εντός των επιτρεπομένων ορίων του κατασκευαστή του.

Το υλικό κατασκευής της να είναι χαλυβδοέλασμα ανοξείδωτο κατά AISI 304 πάχους 3mm τουλάχιστον, με σύνδεση των χαλυβδοελασμάτων να γίνει με ηλεκτροσυγκόλληση βιομηχανικού τύπου και ανοξείδωτο σύρμα.

Στο επάνω μέρος της δεξαμενής θα υπάρχει αντιολισθητικός διάδρομος και σε ένα τουλάχιστον από τους θαλάμους του κάθε διαμερίσματος θα υπάρχει κυκλικό στεγανό άνοιγμα (ανθρωποθυρίδα) ικανής διαμέτρου, για την άνετη και ασφαλή είσοδο - έξοδο του προσωπικού συντήρησης.

Στην οροφή του εμπρόσθιου μέρους της υπερκατασκευής θα φέρει εγκατεστημένο κανόνι πυροσβεστικού τύπου με δυνατότητα ανάκλισης/κατάκλισης και δυνατότητα κατάσβεσης πυρκαγιών από απόσταση 30 m τουλάχιστον. Η περιοχή αυτή θα φέρει προστατευτικό κιγκλίδωμα.

Η υδατοδεξαμενή θα εδράζεται επάνω σε βοηθητικό πλαίσιο από χάλυβα με προφίλ UPN, το οποίο θα εκτείνεται σε όλο το μήκος του πλαισίου.

Στη πίσω δεξιά πλευρά της δεξαμενής ή σε άλλο κατάλληλο σημείο θα υπάρχει κλίμακα ανόδου του προσωπικού, η οποία θα είναι ηλεκτροσυγκολλητή, ασφαλούς σχεδίασης και κατασκευής.

Η υπερκατασκευή θα φέρει ερμάριο, που θα περιλαμβάνει την αντλία νερού, τον δείκτη στάθμης νερού και υδραυλικές σωληνώσεις.

Δεξιά και αριστερά της δεξαμενής και σε όλο το μήκος αυτής θα υπάρχουν μεταλλικά ανοικτά ερμάρια.

Θα φέρει αντλία νερού φυγοκεντρική, διβάθμια, πυροσβεστικού τύπου, με τα πιο κάτω βασικά τεχνικά χαρακτηριστικά. Παροχή τουλάχιστον 700 لتر/λεπτό - 5,0 bar και 450 لتر/λεπτό - 8,0 bar περίπου.

Η κίνηση στην αντλία νερού θα δίνεται από τον δυναμολήπτη (PTO) του κινητήρα του οχήματος μέσω υδραυλικού κυκλώματος, που θα περιλαμβάνει αντλία λαδιού, υδραυλικό κινητήρα και ανάλογο χειριστήριο. Η έναρξη και παύση λειτουργίας της αντλίας θα γίνεται από το θάλαμο οδήγησης.

Στον υπόλοιπο βασικό εξοπλισμό του οχήματος θα περιλαμβάνονται:

- δύο «πάπιες» δεξιά και αριστερά στα άκρα της εμπρόσθιας μπάρας για κατάβρεξη δρόμων, γηπέδων κ.α.
- σύστημα ποτίσματος/πυρόσβεσης μέσω ελαστικού σωλήνα
- στόμια τροφοδοσίας για την υποστήριξη πυροσβεστικών οχημάτων, κατάλληλα τοποθετημένα, από ένα σε κάθε πλευρά του οχήματος, με ελαστικά διανομής κανάβινα κατάλληλης διαμέτρου και μήκους.

Όλα τα εξαρτήματα της υπερκατασκευής πριν από τη βαφή θα καθαρίζονται και θα ασταρώνονται ενώ θα ακολουθεί η βαφή με πιστόλι σε δύο στρώσεις.

## Δ. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

### 1) Εκπαίδευση

Ο διαγωνιζόμενος θ' αναλάβει την υποχρέωση, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, με δικές του δαπάνες και κατάλληλο τεχνικό προσωπικό, να επιδείξει σε λειτουργία και να εκπαιδεύσει πιστοποιημένα το αντίστοιχο προσωπικό που θα του υποδείξει ο ΔΗΜΟΣ σε όλα τα θέματα λειτουργιών, χειρισμού, επισκευών, ρυθμίσεων και περιοδικής συντήρησης (service) του οχήματος που προσφέρει.

# 2026DIA B32506

Προς τούτο θα υποβάλει με την προσφορά του υπεύθυνη δήλωση ότι αναλαμβάνει, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, την εν λόγω επίδειξη και εκπαίδευση, καθώς και την κατά ISO 9001, 14001 & 45001 πιστοποίηση του όσον αφορά την εκπαίδευση των υπό προμήθεια οχημάτων.

## **2) Έκδοση πινακίδων**

Ο προμηθευτής θα προσκομίσει φάκελο με όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά, εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση πινακίδων κλπ (εκτός από παράβολα που καταβάλλονται από τον ιδιοκτήτη, και τυχόν δηλώσεις του φορέα) και θα βοηθήσει -όπου απαιτηθεί- τον Φορέα στην έκδοση της άδειας κυκλοφορίας. Η έκδοση των πινακίδων θα γίνει από το Φορέα.

## **3) Τεχνική υποστήριξη, έγγραφα διαγωνισμού και πιστοποιήσεις**

Με την προσφορά τους οι οικονομικοί φορείς (υποψήφιοι Ανάδοχοι) θα πρέπει να καταθέσουν:

- Φυλλάδια με τεχνικά χαρακτηριστικά και φωτογραφίες από επίσημα ενημερωτικά φυλλάδια (προσπέκτους) που διατίθενται στην ελληνική αγορά, με τον εξοπλισμό του προσφερόμενου οχήματος στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα.

- Δίκτυο εξυπηρέτησης εξουσιοδοτημένων συνεργείων εξυπηρέτησης του προσφερόμενου οχήματος.

- Υπεύθυνη Δήλωση προσκόμισης κατά την παράδοση Έγκρισης Τύπου προκειμένου να είναι εφικτή η ταξινόμηση του οχήματος σύμφωνα με τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις.

- Υπεύθυνη Δήλωση ότι το όχημα θα ανταποκρίνεται στην Ελληνική & Ευρωπαϊκή Νομοθεσία, με δικά του έξοδα θα παραδώσει τακτοποιημένα όλα τα απαραίτητα έγγραφα & δικαιολογητικά προκειμένου να εκδοθεί απρόσκοπτα η νόμιμη άδεια κυκλοφορίας του οχήματος στην Ελλάδα από τον Δήμο.

- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον για δύο (2) έτη για το πλήρες όχημα.

Η εγγύηση θα πρέπει να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του Δήμου, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό. Κατά την περίοδο της εγγυημένης λειτουργίας, ο Ανάδοχος ευθύνεται για την καλή λειτουργία του αντικειμένου της προμήθειας.

- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για δέκα (10) έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 30 ημέρες.

- Υπεύθυνη δήλωση του κατασκευαστή του πλαισίου ή του επίσημου εισαγωγέα του πλαισίου ότι αποδέχεται να προμηθεύσει το συμμετέχοντα με το υπό προμήθεια όχημα (μόνο σε περίπτωση που ο συμμετέχων δεν είναι ο ίδιος κατασκευαστής του πλαισίου ή ο επίσημος εισαγωγέας του πλαισίου).

- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης/service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης/αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός είκοσι (20) ημερών από την εγγραφή ειδοποίηση περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) ημερών.

- Κατάλογο παραδόσεων & βεβαιώσεις καλής εκτέλεσης. Οι οικονομικοί φορείς πρέπει κατά τη διάρκεια της τελευταίας τριετίας πριν τη διενέργεια του διαγωνισμού, να έχουν παραδώσει τουλάχιστον σαράντα (40) οχήματα μικτού βάρους τουλάχιστον 3tn. Με την προσφορά να κατατεθεί κατάλογος παραδόσεων στον οποίο να αναφέρονται τα στοιχεία του Αγοραστή (Δημόσιου ή Ιδιωτικού τομέα, το αντικείμενο της προμήθειας, το ποσό, και ο χρόνος υλοποίησης της προμήθειας). Εάν αποδέκτης της προμήθειας είναι φορέας του Δημοσίου τομέα να κατατεθούν η σύμβαση και η σχετική Βεβαίωση ή Πρωτόκολλο Παραλαβής που έχει εκδοθεί από την κατά περίπτωση Αναθέτουσα Αρχή. Εάν αποδέκτης της προμήθειας είναι ιδιωτικός φορέας να κατατεθούν η σύμβαση, η βεβαίωση του αγοραστή, υπογεγραμμένη ψηφιακά από τον νόμιμο εκπρόσωπό του αγοραστή και στην οποία να αναφέρονται τα στοιχεία του, το αντικείμενο της προμήθειας, το ποσό, η θέση και ο χρόνος υλοποίησης της προμήθειας, καθώς και τα τιμολόγια αγοράς.

# 2026DIA B32506

- Αντίγραφο πιστοποιητικών ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 και ISO 45001:2018 ή ισοδύναμα αυτών του οικονομικού φορέα με αντικείμενο στα κάτωθι πεδία: εμπόριο παντός είδους οχημάτων και ανταλλακτικών αυτών στο δημόσιο τομέα, τεχνική υποστήριξη, συντήρηση και επισκευή όλων των παραπάνω καθώς και την εκπαίδευση κατά την παράδοση των υπό προμήθεια οχημάτων.

#### **4) Τόπος παράδοσης - έξοδα μεταφοράς**

Τον ανάδοχο βαρύνουν τα έξοδα παράδοσης και μεταφοράς του υπό προμήθεια οχήματος στο χώρο του αμαξοστασίου του Φορέα, καθώς και τα τέλη ταξινόμησης αυτού (όχι τα έξοδα έκδοσης πινακίδων). Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από **δώδεκα (12) μήνες** από την υπογραφή της σύμβασης. Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση με τον προσφερόμενο χρόνο παράδοσης.

Το όχημα θα παραδοθεί με όλες τις απαραίτητες εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση των πινακίδων.

Ο ανάδοχος θα πρέπει επίσης να φροντίσει για τον εξοπλισμό του οχήματος με την προβλεπόμενη από το νόμο σήμανση (περιμετρική κίτρινη λωρίδα, λογότυπο προγράμματος χρηματοδότησης, ονομασία του Φορέα χρήσης κλπ).

### **1. Γενικά**

Το προς προμήθεια μικρό φορτηγό θα είναι ανοικτού ανατρεπόμενου τύπου, καινούργιο και αμεταχειριστο, πρόσφατης κατασκευής και σύγχρονης τεχνολογίας. Το όχημα οπωσδήποτε θα πληροί όλες τις διατάξεις του Υπουργείου Μεταφορών, ώστε να είναι δυνατή η κυκλοφορία του στην Ελλάδα με νόμιμη άδεια κυκλοφορίας. Θα είναι πρόσφατης σχεδίασης, αναγνωρισμένου κατασκευαστικού οίκου με καλή φήμη στην Ελλάδα και το εξωτερικό. Οι διαστάσεις, τα βάρη κατ' άξονα και τα λοιπά κατασκευαστικά στοιχεία, πρέπει να πληρούν τις ισχύουσες διατάξεις για έκδοση άδειας κυκλοφορίας στην Ελλάδα, για μεταφορική ικανότητα μικτού φορτίου έως 3.500 kg. Το μικρό φορτηγό θα φέρει μεταλλική ανατρεπόμενη καρότσα, διαστάσεων και όγκου που θα καθορίζεται από τους ισχύοντες κανονισμούς.

Θα παραδοθεί με τα παρακάτω παρελκόμενα:

- πλήρη εφεδρικό τροχό με ελαστικό επίσωτρο, τοποθετημένο σε ευχερή θέση
- σειρά συνήθων εργαλείων
- γρύλο
- πείρο ρυμούλκησης
- πυροσβεστήρες σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ. που ισχύει κατά την ημερομηνία παράδοσης του,
- πλήρες φαρμακείο επίσης με τα προβλεπόμενα από τον Κ.Ο.Κ.,
- τρίγωνο βλαβών προβλεπόμενο από τον Κ.Ο.Κ.,
- τα απαραίτητα βιβλία οδηγιών και συντήρησης του οχήματος.

Θα έχει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού για την ασφαλή κυκλοφορία τους, σύμφωνα με τον ισχύοντα ΚΟΚ και θα είναι εφοδιασμένα με τους απαραίτητους προβολείς, καθρέπτες, φωτιστικά και ηχητικά σώματα κλπ.

Το χρώμα του οχήματος θα είναι λευκό και θα πρέπει να φέρει χαρακτηριστικά στοιχεία του Δήμου και περιμετρικά κίτρινη λωρίδα ύψους 100 mm (περιλαμβάνονται στην τιμή).

### **2. Πλαίσιο**

Το πλαίσιο θα είναι στιβαρής κατασκευής, από τα τελευταία μοντέλα της αντίστοιχης σειράς, αναγνωρισμένου κατασκευαστικού οίκου στην Ελλάδα και το εξωτερικό. Το όχημα κατά το χρόνο εγγύησης καλής λειτουργίας, σε καμία περίπτωση δεν επιτρέπεται να παρουσιάσει οποιοδήποτε ρήγμα ή στρέβλωση για φορτία έως του μέγιστου επιτρεπόμενου. Σε αντίθετη περίπτωση ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να επισκευάσει ή αντικαταστήσει τα ελαττωματικά μέρη, ολόκληρα ή τμήμα τους ανάλογα με τις απαιτήσεις του Φορέα.

Το πλαίσιο θα φέρει πλήρεις τροχούς, με ελαστικά επίσωτρα. Γενικά το όχημα θα περιλαμβάνει ότι απαιτείται από τον Κ.Ο.Κ, όπως αυτός ισχύει κατά την περίοδο υπογραφής της σύμβασης. Το μεταξόνιο αυτού θα πρέπει να είναι έως 3.500 mm και το συνολικό μήκος τουλάχιστον 5.700 mm.

Το πλαίσιο (σασί) του οχήματος, θα πρέπει να είναι δύο αξόνων με δύο (2) τροχούς στον εμπρόσθιο άξονα και δύο (2) μονούς ή διπλούς τροχούς στον πίσω άξονα, ιδιαίτερα ευέλικτο, ικανό να φέρει ανατρεπόμενη καρότσα ενδεικτικών εξωτερικών διαστάσεων μήκος Χ πλάτος Χ ύψος περίπου 3.400mm x 2.000mm x 400mm, τεχνολογικά εξελιγμένης κατασκευής, μέγιστου επιτρεπόμενου μικτού φορτίου έως 3,5 τόνων. Το ωφέλιμο φορτίο επί πλαισίου θα είναι τουλάχιστον 1.000 kg.

### **3. Θάλαμος επιβατών**

Θα είναι συνολικά τριών (3) θέσεων συμπεριλαμβανομένου του οδηγού με διπλό κάθισμα συνεπιβατών. Θα είναι σύγχρονου τύπου και θα περιλαμβάνει ότι απαιτείται σε ένα σύγχρονο όχημα. Για το λόγο αυτό θα φέρει πλευρικές μπάρες προστασίας, και γενικά η όλη κατασκευή θα ακολουθεί την κατασκευαστική φιλοσοφία της μέγιστης δυνατής παροχής ασφάλειας στους επιβαίνοντες. Θα παρέχει την μεγαλύτερη δυνατή ορατότητα για ασφαλή οδήγηση και θα φέρει ανεμοθώρακα και πλευρικά ηλεκτρικά παράθυρα κατασκευασμένα από γυαλί 'securit' ή παρόμοιου τύπου και προδιαγραφών ασφαλείας. Η διαφάνεια τους θα είναι άριστη και δεν θα προκαλούν οπτική παραμόρφωση προς οποιαδήποτε κατεύθυνση. Για την επί πλέον καθαρότητά του, ιδιαίτερα κατά τους χειμερινούς μήνες, θα υπάρχει αντιθαμβωτικό κύκλωμα θερμού αέρα.

Θα φέρει συνήθη μόνωση έναντι θορύβου, σκόνης και καιρικών συνθηκών. Τα καθίσματα θα είναι σύγχρονου τύπου, άνετα, θα φέρουν ζώνες ασφαλείας με προεντατήρες και αερόσακο τουλάχιστον για τον οδηγό.

Η εξωτερική καθαριότητα του ανεμοθώρακα, θα εξασφαλίζεται από δύο τουλάχιστον ηλεκτρικούς υαλοκαθαριστήρες με ισάριθμους εκτοξευτές καθαριστικού υγρού, ενώ για την προστασία του οδηγού και των συνοδηγών από τον ήλιο, θα υπάρχουν δύο αλεξήλια ρυθμιζόμενης θέσεως.

Ο πίνακας οργάνων, θα περιλαμβάνει όλα τα απαραίτητα για τον έλεγχο και την προστασία του οχήματος όργανα όπως ενδεικτικά αναφέρουμε ταχύμετρο, στροφόμετρο, στάθμης καυσίμου, φωτεινές ενδείξεις προβολέων και "φλας", προειδοποιητικές φωτεινές ενδείξεις ελαίου λιπάνσεως, υπερθέρμανσης κλπ. Οι μοχλοί ενεργοποίησης του φωτισμού, των "φλας", των υαλοκαθαριστήρων και της κόρνας θα είναι εύχρηστοι, εργονομικοί και - όπως κάθε άλλος διακόπτης και μοχλός - θα βρίσκονται σε κατάλληλη θέση, ώστε να μην αποσπάται η προσοχή του οδηγού κατά την οδήγηση.

Η καμπίνα εσωτερικά θα φέρει θερμομόνωση και επένδυση από πλαστικό ή άλλο υλικό, ανθεκτικό και καλής ποιότητας και εμφάνιση. Το δάπεδο θα είναι καλυμμένο με ανθεκτικό πλαστικό τάπητα.

Ο εσωτερικός φωτισμός της καμπίνας θα εξασφαλίζεται από πλαφονιέρα.

Το σύστημα θέρμανσης, θα έχει την δυνατότητα θέρμανσης και εισαγωγής στον θάλαμο, φρέσκου εξωτερικού αέρα με ανεμιστήρα πολλών ταχυτήτων.

Η πλάτη της καμπίνας θα διαθέτει τζάμι για ορατότητα στο χώρο φόρτωσης.

### **4. Κινητήρας**

Θα είναι πετρελαιοκίνητος (diesel), τετρακύλινδρος, υδρόψυκτος, κυβισμού έως 2.200 cc, αντιρρυπαντικής τεχνολογίας τουλάχιστον EURO 6d και θα πληροί τις απαιτήσεις της ελληνικής νομοθεσίας. Η τροφοδοσία καυσίμου θα γίνεται με ψεκασμό, η μέγιστη ισχύς του να είναι τουλάχιστον 140 HP κατά DIN και η μέγιστη ροπή του τουλάχιστον 350 Nm. Η ισχύς του και η ροπή στρέψεως πρέπει να του εξασφαλίζουν άνετη μετακίνηση σε δύσβατους δρόμους με μεγάλη κλίση, υπό πλήρες φορτίο. Θα διαθέτει κατά προτίμηση (επιθυμητό) στροβιλοσυμπιεστή καυσαερίων (Turbo) με ψύξη αέρα υπερπλήρωσης (Intercooler).

Γενικά θα είναι τέτοιας τεχνολογίας ώστε να μην προκύψει έλλειψη ανταλλακτικών και να απαιτούνται οι κατά το δυνατόν απλούστερες γνώσεις συντήρησης και επισκευής από το προσωπικό.

### **5. Σύστημα μετάδοσης**

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης θα αποτελείται από:

- κιβώτιο των ταχυτήτων με τουλάχιστον πέντε σχέσεις εμπροσθοπορείας και μιας όπισθεν, συγχρονισμένων ("συγχρονιζέ"),
- συμπλέκτη μονού δίσκου, βελτιωμένου τύπου, ισχυρής κατασκευής για να ανταποκρίνεται απόλυτα στις αντίξοες συνθήκες λειτουργίας του οχήματος,

# 2026DIA B32506

- διαφορικό και ημιαξόνια ισχυρής και δοκιμασμένης κατασκευής, ώστε να εγγυώνται την σωστή και ασφαλή κίνηση, κατάλληλα για ανάβαση υπό πλήρες φορτίο σε δρόμους με κλίση ως 15% και ταχύτητα πορείας 80 km/h τουλάχιστον.

## **6. Συμπλέκτης**

Θα είναι ξηρού τύπου, με μονό δίσκο και η λειτουργία του θα είναι υδραυλική - αυτορυθμιζόμενη.

## **7. Σύστημα πέδησης**

Το σύστημα πέδησης θα είναι διπλού κυκλώματος, ενώ ταυτόχρονα θα διαθέτει σύστημα Αντιμπλοκαρίσματος Τροχών (ABS) με ηλεκτρονική κατανομή πέδησης (EBD) καθώς και σύστημα ελέγχου ευστάθειας (ESP), το οποίο μέσω αισθητήρων θα αντιλαμβάνεται την ταχύτητα, την πρόσφυση, τη γωνία στροφής τροχών και θα ρυθμίζει ανάλογα την πέδηση κάθε τροχού ξεχωριστά καθώς και τη ροπή προκειμένου το όχημα να παραμένει σε σταθερή τροχιά ακόμα και υπό δύσκολες συνθήκες όπου τείνει να υποστρέψει, να υπερστρέψει ή να ανατραπεί. Το φορτηγό πλαίσιο θα διαθέτει δισκόφρενα στους εμπρόσθιους και οπίσθιους τροχούς, σύμφωνα με τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Κοινότητας (Οδηγία 1991/422/ΕΟΚ ή/και νεότερη τροποποίηση αυτής). Το χειρόφρενο θα λειτουργεί με ελατηριωτό κύλινδρο φορτίου και θα επενεργεί στους πίσω τροχούς του οχήματος. Το υλικό τριβής των φρένων δεν θα περιέχει αμίαντο με αποτέλεσμα να είναι φιλικό προς το περιβάλλον.

## **8. Σύστημα διεύθυνσης**

Το τιμόνι θα βρίσκεται στα αριστερά του οχήματος και θα είναι υδραυλικό ή υδραυλικά υποβοηθούμενο ή ηλεκτρικό σύμφωνα με την Οδηγία 1992/62/ΕΟΚ ή/και νεότερη τροποποίηση αυτής. Το όχημα θα πρέπει να είναι ευέλικτο και θα έχει ακτίνα στροφής έως 7 m.

## **9. Σύστημα ανάρτησης**

Εμπρός θα είναι ανεξάρτητη και θα αποτελείται από ψαλίδια, εγκάρσιο διπλό φύλλο σούστας, αποσβεστήρες και σταθεροποιητική μπάρα ή ανώτερο. Η οπίσθια ανάρτηση θα αποτελείται από άκαμπτο άξονα, ενισχυμένες παραβολικές σούστες, αποσβεστήρες κραδασμών και σταθεροποιητική μπάρα. Γενικά οποιουδήποτε τύπου ανάρτηση προσφερθεί, θα αξιολογηθεί ανάλογα.

Η κίνηση θα μεταδίδεται στους εμπρόσθιους ή στους οπίσθιους τροχούς (4Χ2).

## **10. Τροχοί**

Το όχημα θα φέρει ζάντες χαλύβδινες 15" τουλάχιστον, 4 τροχούς (2 μπροστά και 2 πίσω) τουλάχιστον, ελαστικά επίσωτρα καινούργια ακτινωτού τύπου (radial), χωρίς αεροθάλαμο (tubeless), πέλματος ασφάλτου ή ημιτρακτερωτό, σύμφωνα με την Οδηγία 2001/43/ΕΚ ή/και νεότερη τροποποίηση αυτής και να ανταποκρίνονται στους κανονισμούς ETRTO.

## **11. Ηλεκτρικό σύστημα**

Το μικρό φορτηγό όχημα θα φέρει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού και σημάτων για την κυκλοφορία σύμφωνα με τον ισχύοντα ΚΟΚ και την Ελληνική νομοθεσία. Θα διαθέτει τους προβλεπόμενους προβολείς, τα κατάλληλα φωτιστικά σώματα (φώτα πορείας, προβολείς, φωτισμό αλλαγής πορείας -φλας, προειδοποίησης (alarm και stop), ηχητικά σήματα κλπ. Η θέση των φλας και της πινακίδας κυκλοφορίας θα είναι τέτοια ώστε να μην καταστρέφεται κατά την πορεία του οχήματος προς τα πίσω.

Το ηλεκτρικό κύκλωμα θα τροφοδοτείται από συσσωρευτή 12V.

Όλες οι καλωδιώσεις θα είναι στεγανές και απολύτως μονωμένες, αποκλείοντας περίπτωση βραχυκυκλώματος. Όλες οι καλωδιώσεις μεταφοράς ηλεκτρικού ρεύματος προς την πίσω πόρτα για την

# 2026DIA B32506

εξυπηρέτηση των διαφόρων μηχανισμών, συσκευών, φώτων, φλας και κουδουνιών θα οδεύουν με ασφάλεια, δεν θα είναι εκτεθειμένες ενώ ταυτόχρονα θα είναι γρήγορη η αντικατάστασή τους χωρίς την ανάγκη για άνοιγμα τρυπών στην κιβωτάμαξα με οξυγόνο ή άλλο μέσο.

## **12. Χρωματισμός**

Εξωτερικά το όχημα θα είναι χρωματισμένο με χρώμα μεταλλικό ή ακρυλικό, ανταποκρινόμενο στις σύγχρονες τεχνικές βαφής και τα ποιοτικά πρότυπα που εφαρμόζονται στα σύγχρονα οχήματα.

Η απόχρωση του χρωματισμού του οχήματος, εκτός από τα τμήματα που καλύπτονται από έλασμα αλουμινίου ή άλλου ανοξείδωτου μετάλλου, καθώς και οι απαιτούμενες επιγραφές θα καθορίζονται κατά την υπογραφή της τελικής σύμβασης σε εύλογο χρονικό διάστημα και τις οποίες ο Προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να αποδεχθεί, σε αντίθετη περίπτωση θα είναι λευκού χρώματος.

## **13. Επιπρόσθετος εξοπλισμός**

Ηλεκτρικά ρυθμιζόμενοι και θερμαινόμενοι εξωτερικοί καθρέπτες, λασπωτήρες πίσω, εφεδρικός τροχός ή κιτ επισκευής ελαστικών, ρυθμιζόμενο κάθισμα οδηγού, υδραυλικό - ρυθμιζόμενο τιμόνι, κεντρικό κλείδωμα με τηλεχειρισμό, immobilizer, Air Condition, φώτα ομίχλης πίσω, αισθητήρες βροχής, ράδιο - MP3, Bluetooth, παροχή 12V στην καμπίνα οδήγησης.

## **B. ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΗ (ΑΝΑΤΡΕΠΟΜΕΝΗ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΤΥΠΟΥ ΚΑΡΟΤΣΑ)**

Η κιβωτάμαξα θα είναι με υδραυλική ανατροπή εξ ολοκλήρου μεταλλική και θα στηρίζεται στο πλαίσιο μέσω ψευδοπλαϊσίου.

Η όλη κατασκευή θα είναι ενισχυμένη γιατί το αυτοκίνητο θα χρησιμοποιηθεί και για την μεταφορά μπαζών.

Οι διαστάσεις της κιβωτάμαξας θα είναι σύμφωνες με τα επιτρεπόμενα από την νομοθεσία σε συνδυασμό με το επιτρεπόμενο ωφέλιμο φορτίο του αυτοκινήτου.

Το πάχος του ελάσματος του πυθμένα της κιβωτάμαξας θα είναι τουλάχιστον 4mm.

Τα πλευρικά τοιχώματα της κιβωτάμαξας πάχους 2mm θα έχουν το μέγιστο επιτρεπόμενο ύψος και θα φέρουν υποδοχές για να δεχθούν πρόσθετα παραπέτα.

Επειδή το αυτοκίνητο θα χρησιμοποιηθεί και για την μεταφορά μπαζών η κιβωτάμαξα θα είναι ενισχυμένου χωματουργικού τύπου.

Η μετώπη θα είναι κατασκευασμένη από λαμαρίνα πάχους 2mm μέχρι κατάλληλου ύψους για την προστασία του κουβουκλίου.

Το σύστημα της υδραυλικής ανατροπής θα είναι ισχυρής κατασκευής με ασφάλεια πέρα από το επιτρεπόμενο ωφέλιμο φορτίο του αυτοκινήτου και του βάρους της κιβωτάμαξας κατά 30% τουλάχιστον.

## **Οπίσθια θύρα**

Θα είναι κατασκευασμένη από χαλυβδόελασμα πάχους 2mm με ενισχυτικές νευρώσεις εκ μορφοσίδηρου πάχους 3mm. Θα συνδέεται με τον πυθμένα της κιβωτάμαξας με τη βοήθεια ειδικών μεντεσέδων που θα επιτρέπουν στην πόρτα να ανοίγει από το πάνω και από το κάτω μέρος.

## **Ανυψωτικός μηχανισμός**

- Μιζαντλία με δύο μπουκάλες.
- Χειριστήριο ανατροπής στο εσωτερικό της καμπίνας.

Όλες οι γραμμές μεταφοράς ηλεκτρικού ρεύματος θα οδεύουν ασφαλώς, δεν θα είναι εκτεθειμένες και παράλληλα θα είναι ευχερής η αντικατάστασή τους.

### **1. Εκπαίδευση**

Ο διαγωνιζόμενος θα αναλάβει την υποχρέωση, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, με δικές του δαπάνες και κατάλληλο τεχνικό προσωπικό, να επιδείξει σε λειτουργία και να εκπαιδεύσει πιστοποιημένα το αντίστοιχο προσωπικό που θα του υποδείξει ο ΔΗΜΟΣ σε όλα τα θέματα λειτουργιών, χειρισμού, επισκευών, ρυθμίσεων και περιοδικής συντήρησης (service) του οχήματος που προσφέρει.

Προς τούτο θα υποβάλει με την προσφορά του υπεύθυνη δήλωση ότι αναλαμβάνει, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, την εν λόγω επίδειξη και εκπαίδευση, καθώς και την κατά ISO 9001, 14001 και 45001 πιστοποίησή του όσον αφορά την εκπαίδευση των υπό προμήθεια οχημάτων.

### **2. Έκδοση πινακίδων**

Ο προμηθευτής θα προσκομίσει φάκελο με όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά, εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση πινακίδων κλπ. εκτός από παράβολα που καταβάλλονται από τον ιδιοκτήτη και τυχόν δηλώσεις του Φορέα και θα βοηθήσει -όπου απαιτηθεί- τον Φορέα στην έκδοση της άδειας κυκλοφορίας. Η έκδοση των πινακίδων θα γίνει από το Φορέα.

### **3. Τεχνική υποστήριξη, έγγραφα διαγωνισμού και πιστοποιήσεις**

Με την προσφορά τους οι οικονομικοί φορείς (υποψήφιοι Ανάδοχοι) θα πρέπει να καταθέσουν:

- Φυλλάδια με τεχνικά χαρακτηριστικά και φωτογραφίες από επίσημα ενημερωτικά φυλλάδια (προσπέκτους) που διατίθενται στην ελληνική αγορά, με τον εξοπλισμό του προσφερομένου οχήματος στην ελληνική γλώσσα.
- Δίκτυο εξυπηρέτησης εξουσιοδοτημένων συνεργείων εξυπηρέτησης του προσφερόμενου οχήματος.
- Υπεύθυνη Δήλωση προσκόμισης κατά την παράδοση Έγκρισης Τύπου προκειμένου να είναι εφικτή η ταξινόμηση του οχήματος σύμφωνα με τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις.
- Υπεύθυνη Δήλωση ότι το όχημα θα ανταποκρίνεται στην Ελληνική & Ευρωπαϊκή Νομοθεσία, με δικά του έξοδα θα παραδώσει τακτοποιημένα όλα τα απαραίτητα έγγραφα & δικαιολογητικά προκειμένου να εκδοθεί απρόσκοπτα η νόμιμη άδεια κυκλοφορίας του οχήματος στην Ελλάδα από τον Δήμο.
- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον για δύο (2) έτη για το πλήρες όχημα. Η εγγύηση θα πρέπει να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του Δήμου, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό. Κατά την περίοδο της εγγυημένης λειτουργίας, ο Ανάδοχος ευθύνεται για την καλή λειτουργία του αντικειμένου της προμήθειας.
- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για δέκα (10) έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 30 ημέρες.
- Υπεύθυνη δήλωση του κατασκευαστή του πλαισίου ή του επίσημου εισαγωγέα του πλαισίου, στην οποία θα δηλώνεται ότι θα καλύψει το Δήμο με ανταλλακτικά τουλάχιστον επί 10 έτη.
- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης/service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης/αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός είκοσι (20) ημερών από την εγγραφή ειδοποίησης περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) ημερών.
- Κατάλογο παραδόσεων και βεβαιώσεις καλής εκτέλεσης. Οι οικονομικοί φορείς πρέπει κατά τη διάρκεια της τελευταίας τριετίας πριν τη διενέργεια του διαγωνισμού, να έχουν παραδώσει τουλάχιστον σαράντα (40) οχήματα μικτού βάρους τουλάχιστον 3tn. Με την προσφορά να κατατεθεί κατάλογος παραδόσεων στον οποίο να αναφέρονται τα στοιχεία του Αγοραστή (Δημόσιου ή Ιδιωτικού τομέα, το αντικείμενο της προμήθειας, το ποσό, και ο χρόνος υλοποίησης της προμήθειας). Εάν αποδέκτης της προμήθειας είναι φορέας του Δημοσίου τομέα να κατατεθούν η σύμβαση και η σχετική Βεβαίωση ή Πρωτόκολλο Παραλαβής

# 2026DIA B32506

που έχει εκδοθεί από την κατά περίπτωση Αναθέτουσα Αρχή. Εάν αποδέκτης της προμήθειας είναι ιδιωτικός φορέας να κατατεθούν η σύμβαση, η βεβαίωση του αγοραστή, υπογεγραμμένη ψηφιακά από τον νόμιμο εκπρόσωπό του αγοραστή και στην οποία να αναφέρονται τα στοιχεία του, το αντικείμενο της προμήθειας, το ποσό, η θέση και ο χρόνος υλοποίησης της προμήθειας, καθώς και τα τιμολόγια αγοράς.

- Αντίγραφο Πτυχίου Μηχανολόγου Μηχανικού ΠΕ με εμπειρία τουλάχιστον πέντε (5) ετών (κτίση πτυχίου) με εξαρτημένη σχέση εργασίας (εργαζόμενος ή εργοδότης) του συμμετέχοντος οικονομικού φορέα και με αποδεδειγμένη μέσω σχετικών συμβάσεων εμπειρία στην πώληση τουλάχιστον σαράντα (40) οχήματα μικτού βάρους τουλάχιστον 3 τη την τελευταία τριετία πριν την καταληκτική ημερομηνία του διαγωνισμού. Λόγω της ιδιαιτερότητας του διαγωνισμού το εν λόγω κριτήριο δεν είναι δυνατόν να καλύπτεται μέσω δάνειας εμπειρίας.

- Αντίγραφο πιστοποιητικών ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 και ISO 45001:2018 ή ισοδύναμα αυτών του οικονομικού φορέα με αντικείμενο στα κάτωθι πεδία: εμπόριο παντός είδους οχημάτων και ανταλλακτικών αυτών, τεχνική υποστήριξη, συντήρηση και επισκευή όλων των παραπάνω, εκπαίδευση κατά την παράδοση των υπό προμήθεια οχημάτων.

#### **4. Τόπος παράδοσης - έξοδα μεταφοράς**

Τον ανάδοχο βαρύνουν τα έξοδα παράδοσης και μεταφοράς του υπό προμήθεια οχήματος στο χώρο του αμαξοστασίου του Φορέα, καθώς και τα τέλη ταξινόμησης αυτού (όχι τα έξοδα έκδοσης πινακίδων). Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από **δώδεκα (12) μήνες** από την υπογραφή της σύμβασης. Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση με τον προσφερόμενο χρόνο παράδοσης.

Το όχημα θα παραδοθεί με όλες τις απαραίτητες εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση των πινακίδων.

Ο ανάδοχος θα πρέπει επίσης να φροντίσει για τον εξοπλισμό του οχήματος με την προβλεπόμενη από το νόμο σήμανση (περιμετρική κίτρινη λωρίδα, λογότυπο προγράμματος χρηματοδότησης, ονομασία του Φορέα χρήσης κλπ).

### **1. Γενικά, τύπος, μέγεθος**

Το προς προμήθεια μηχάνημα θα είναι καινούργιο και αμεταχειρίστο, πρώτης χρήσης, γνωστού μοντέλου και εύφημου εργοστασίου. Η λειτουργία της εξάρτησης του φορτωτή θα είναι υδραυλική γι' αυτό η απαίτηση ισχύος-πίεσης του υδραυλικού συστήματος, θα είναι κατά προτίμηση η μέγιστη. Το βάρος λειτουργίας του θα είναι τουλάχιστον 3.100 kg. Το πλαίσιο θα είναι μονοκόμματο, χωματουργικού τύπου. Για εργασίες σε περιορισμένους χώρους, το πλάτος του μηχανήματος (χωρίς τον κουβά) δεν θα είναι μεγαλύτερο από 1,65 m και μήκος όχι μεγαλύτερο από 3,50 m. Το μηχάνημα θα διαθέτει τουλάχιστον 75 λίτρα δεξαμενής καυσίμου για λόγους αυτονομίας.

Να δοθούν ακόμη με την προσφορά, το ακριβές μοντέλο, το ελάχιστο ελεύθερο ύψος από το έδαφος, οι διαστάσεις, μεταξόνιο κλπ. Το πλαίσιο θα είναι μονοκόμματο, χωματουργικού τύπου.

### **2. Κινητήρας**

Θα είναι πετρελαιοκίνητος, τετράχρονος, τεσσάρων (4) κυλίνδρων, υδρόψυκτος, αντιρρυπαντικής τεχνολογίας Euro Stage V, ισχύος τουλάχιστον 49 kW και ροπής τουλάχιστον 225 Nm. Η αποδιδόμενη ισχύς να παράγεται από κινητήρα κυβισμού περίπου 3,3 λίτρων, προκειμένου να είναι άνετος και να μην υπερφορτώνεται μετά από πολλές ώρες συνεχούς λειτουργίας. Να δοθούν τα στοιχεία του κινητήρα (καύσιμο, ονομαστική ισχύς, ροπή, κυβισμός, αριθμός κυλίνδρων, φίλτρα, καυσαέρια, σύστημα ψύξης κλπ.). Θα διαθέτει απαραίτητα αυτόματα ενεργοποιούμενη προθέρμανση κινητήρα.

### **3. Ισχύς υδραυλικού συστήματος**

Η παροχή του υδραυλικού συστήματος να είναι High Flow τουλάχιστον 125 lt/min και η πίεση τουλάχιστον 210 bar.

### **4. Σύστημα μετάδοσης κίνησης, τελική κίνηση**

Η μετάδοση κίνησης θα είναι υδροστατική, δηλαδή θα γίνεται μέσω υδραυλικής αντλίας και υδραυλικών μοτέρ. Ανεξάρτητα συστήματα μετάδοσης κίνησης, ένα για κάθε πλευρά, θα είναι ελεγχόμενα με χειριστήρια ακριβείας, για άνεση στο χειρισμό και για ακρίβεια στους ελιγμούς κίνησης. Η τελική μετάδοση κίνησης θα γίνεται μέσω αλυσίδων εντός δεξαμενής ελαίου κατά προτίμηση χωρίς ανάγκη ρύθμισης της έντασης αυτών.

Το μηχάνημα θα έχει μέγιστη ταχύτητα πορείας τουλάχιστον 14 χλμ/ώρα.

### **5. Χειριστήρια ελέγχου λειτουργίας**

Τα χειριστήρια ελέγχου θα είναι οπωσδήποτε joystick διπλής επιλογής (ISO ή H). Να δοθεί περιγραφή για τα χειριστήρια ελέγχου του μηχανήματος.

Στην πρώτη επιλογή (επιλογή ISO), ο έλεγχος της πορείας του μηχανήματος θα επιτυγχάνεται μέσω του αριστερού χειρομοχλού Joystick ενώ οι κινήσεις της μπούμας και του κάδου θα επιτυγχάνονται μέσω του δεξιού χειρομοχλού Joystick.

# 2026DIAB32506

Στη δεύτερη επιλογή (επιλογή Η), ο έλεγχος της πορείας του μηχανήματος θα επιτυγχάνεται μέσω των δύο χειρομοχλών Joystick με κινήσεις εμπρός και πίσω, ενώ οι κινήσεις της μπούμας θα επιτυγχάνονται μέσω του αριστερού χειρομοχλού Joystick με κινήσεις αριστερά-δεξιά και του κάδου μέσω του δεξιού χειρομοχλού Joystick με κινήσεις αριστερά-δεξιά.

Θα υπάρχει και σύστημα ελέγχου των στροφών λειτουργίας του κινητήρα μέσω χειρόγκαζου για να είναι δυνατός ο πιο εύκολος έλεγχος της εργασίας αυτού καθώς και μέσω ποδόγκαζου.

Η περιστροφή του μηχανήματος θα είναι απαραίτητα 360° γύρω από τον άξονα του.

## **6. Σύστημα πέδησης- στάθμευσης**

Η βασική πέδηση θα γίνεται από το υδροστατικό σύστημα του μηχανήματος. Η στάθμευση (parking) θα γίνεται μέσω δισκόφρενων που θα ενεργοποιούνται κατά προτίμηση με ηλεκτρικό τρόπο.

Η κινούμενη μπάρα λειτουργίας/ασφάλειας χειρισμού, θα ακινητοποιεί το μηχάνημα με όμοιο τρόπο.

## **7. Ελαστικά**

Να αναφερθούν οι διαστάσεις και ο τύπος των ελαστικών που θα είναι εφοδιασμένο το μηχάνημα.

Θα πρέπει οπωσδήποτε να είναι βαρέως τύπου και διαστάσεων τουλάχιστον 10 - 16,5.

## **8. Εξαρτήσεις**

### **Σύστημα φόρτωσης- φορτωτή**

Το μηχάνημα θα διαθέτει μπούμα ακτινικής ανύψωσης (radial lift) και μηχανικό ταχυσύνδεσμο για την ταχεία σύνδεση/αποσύνδεση των διαφόρων εξαρτήσεων. Οι υδραυλικές σωληνώσεις θα είναι κατά προτίμηση πλήρως προστατευμένες.

Ο κάδος θα είναι γενικής χρήσης, πλάτους περίπου 1,80 m.

Το φορτίο ανατροπής να είναι τουλάχιστον 1900 kg όπως και φορτίο εργασίας τουλάχιστον 950 kg χωρίς τη χρήση πρόσθετων αντίβαρων.

Θα δοθούν οι μέγιστες δυνατές γωνίες ανατροπής κάδου στο μέγιστο ύψος καθώς απαραίτητα και η μέγιστη γωνία συγκράτησης φορτίου επί του εδάφους κατά την μεταφορά.

Να δοθούν επίσης:

- Ύψος μέχρι τον πείρο του κάδου τουλάχιστον 3 m.
- Προσέγγιση κάδου (Reach) τουλάχιστον 550 mm για την ευχερή φόρτωση φορτηγών.

Θα εκτιμηθεί η μεγαλύτερη δυνατή απόδοση-δύναμη εκσκαφής στο νύχι του κάδου του φορτωτή. Στο μηχάνημα πρέπει οπωσδήποτε να υπάρχει και βοηθητικό υδραυλικό κύκλωμα αναμονής, για μελλοντική χρήση και λειτουργία, υδραυλικών εξαρτήσεων, όπως οδοντωτού τροχού, φρέζας ασφάλτου, κάδου με αρπάγη, βραχόσφυρας κ.λπ.

## **9. Καμπίνα και άλλα στοιχεία**

Κλειστή καμπίνα, να είναι μεταλλικού τύπου ασφαλείας ROPS και FOPS, με στάθμη ηχητικής πίεσης (θορύβου) στο εσωτερικό την ελάχιστη δυνατή. Να δοθεί το στοιχείο αυτό σε (LpA). Η καμπίνα, θα είναι ευρύχωρη και θα διαθέτει απαραίτητα μία είσοδο διέλευσης με πόρτα και υαλοκαθαριστήρα η οποία θα πρέπει να κλειδώνει. Θα διαθέτει πλαϊνά ανοιγόμενα παράθυρα με σχάρα προστασίας και πίσω παράθυρο το οποίο θα πρέπει υποχρεωτικά να χρησιμεύει και ως έξοδος κινδύνου. Όλοι οι υαλοπίνακες θα είναι

# 2026DIA B32506

ασφαλείας. Το κάθισμα θα είναι με ανάρτηση, ρυθμιζόμενο κατά μήκος και στο βάρος του χειριστή, με ζώνη ασφαλείας. Θα διαθέτει σύστημα θέρμανσης και aircondition.

Θα διαθέτει πλήρες ταμπλό οργάνων λειτουργίας, με οπτικοακουστικές ενδείξεις που θα ενημερώνουν το χρήστη κρίνεται απαραίτητο για την σωστή λειτουργία του μηχανήματος.

Κατ' ελάχιστον θα πρέπει να διαθέτει:

Όργανα: Θερμοκρασίας κινητήρα, στάθμης καυσίμου.

Προειδοποιητικές λυχνίες: Θερμοκρασίας κινητήρα, προθέρμανση κινητήρα, πίεσης λαδιού κινητήρα, θερμοκρασίας λαδιού υδραυλικού συστήματος, πίεσης υδραυλικού λαδιού, στάθμης καυσίμου, ζώνης ασφαλείας, ενεργοποίησης μπάρας καθίσματος, δυσλειτουργίας κινητήρα, δυσλειτουργίας υδραυλικού συστήματος, ενεργοποίησης χειροφρένου.

Θα διαθέτει μπάρα ασφαλείας χειριστού η οποία στην όρθια θέση θα απενεργοποιεί τις κινήσεις του μηχανήματος και θα ενεργοποιεί το σύστημα φρένων στην περίπτωση εξόδου του χειριστή από τον θάλαμο. Θα διαθέτει οπωσδήποτε σύστημα αυτοδιάγνωσης με κωδικούς βλαβών.

Θα διαθέτει επίσης προβολείς εργασίας, περιστρεφόμενο φανό, βομβητή οπισθοπορείας, φλας.

## **10. Παρελκόμενα - Εργαλεία**

Επίσης μαζί με το μηχανήμα θα παραδοθούν και τα πιο κάτω παρελκόμενα:

- Σειρά συνήθων εργαλείων που θα προσδιορίζονται ακριβώς.
- Τρίγωνο βλαβών - στάθμευσης.
- Βιβλία συντήρησης και επισκευής.
- Εικονογραφημένος κατάλογος ανταλλακτικών στην Ελληνική ή την Αγγλική γλώσσα.
- Πυροσβεστήρας.
- Τρίγωνο βραδυπορείας.
- Αναλάμπον φάρος οροφής.

## **ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

### **1. Εκπαίδευση**

Ο διαγωνιζόμενος θ' αναλάβει την υποχρέωση, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, με δικές του δαπάνες και κατάλληλο τεχνικό προσωπικό, να επιδείξει σε λειτουργία και να εκπαιδεύσει πιστοποιημένα το αντίστοιχο προσωπικό που θα του υποδείξει ο ΔΗΜΟΣ σε όλα τα θέματα λειτουργιών, χειρισμού, επισκευών, ρυθμίσεων και περιοδικής συντήρησης (service) του οχήματος που προσφέρει.

Προς τούτο θα υποβάλει με την προσφορά του, Υπεύθυνη Δήλωση ότι αναλαμβάνει, εφόσον αναδειχθεί ανάδοχος, την εν λόγω επίδειξη και εκπαίδευση, καθώς και την κατά ISO 9001, 14001 και 45001 πιστοποίησή του όσον αφορά την εκπαίδευση του υπό προμήθεια μηχανήματος έργου.

### **2. Έκδοση πινακίδων**

Ο προμηθευτής θα προσκομίσει φάκελο με όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά, εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση πινακίδων κλπ (εκτός από παράβολα που καταβάλλονται από τον ιδιοκτήτη, και τυχόν δηλώσεις του φορέα) και θα βοηθήσει -όπου απαιτηθεί- τον Φορέα στην έκδοση της άδειας κυκλοφορίας. Η έκδοση των πινακίδων θα γίνει από το Φορέα.

### **3. Τεχνική υποστήριξη, έγγραφα διαγωνισμού και πιστοποιήσεις**

Με την τεχνική προσφορά τους οι οικονομικοί φορείς (υποψήφιοι Ανάδοχοι) θα πρέπει να καταθέσουν τα ακόλουθα δικαιολογητικά:

- Φυλλάδια με τεχνικά χαρακτηριστικά και φωτογραφίες από επίσημα ενημερωτικά φυλλάδια (προσπέκτους) που διατίθενται στην ελληνική αγορά, με τον εξοπλισμό του προσφερομένου οχήματος στην ελληνική γλώσσα.
- Υπεύθυνη δήλωση προσκόμισης κατά την παράδοση Έγκρισης Τύπου προκειμένου να είναι εφικτή η ταξινόμηση του οχήματος σύμφωνα με τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις.
- Υπεύθυνη δήλωση ότι το όχημα θα ανταποκρίνεται στην Ελληνική & Ευρωπαϊκή Νομοθεσία, με δικά του έξοδα θα παραδώσει τακτοποιημένα όλα τα απαραίτητα έγγραφα & δικαιολογητικά προκειμένου να εκδοθεί απρόσκοπτα η νόμιμη άδεια κυκλοφορίας του οχήματος στην Ελλάδα από τον Δήμο.
- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον για ένα (1) έτος για το πλήρες όχημα. Η εγγύηση θα πρέπει να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του Δήμου, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό. Κατά την περίοδο της εγγυημένης λειτουργίας, ο Ανάδοχος ευθύνεται για την καλή λειτουργία του αντικειμένου της προμήθειας.
- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για δέκα (10) έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 30 ημέρες.
- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης/service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης/αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός είκοσι (20) ημερών από την εγγραφή ειδοποίησης περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) ημερών.
- Αντίγραφο πιστοποιητικών ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 και ISO 45001:2018 ή ισοδύναμα αυτών του οικονομικού φορέα με αντικείμενο στα κάτωθι πεδία: εμπόριο μηχανημάτων έργου, τεχνική υποστήριξη, συντήρηση, επισκευή όλων των παραπάνω, καθώς και την εκπαίδευση κατά την παράδοση μηχανημάτων έργου.

### **4. Τόπος παράδοσης - έξοδα μεταφοράς**

Τον ανάδοχο βαρύνουν τα έξοδα παράδοσης και μεταφοράς του υπό προμήθεια οχήματος στο χώρο του αμαξοστασίου του Φορέα, καθώς και τα τέλη ταξινόμησης αυτού (όχι τα έξοδα έκδοσης πινακίδων). Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από δώδεκα (12) μήνες από την υπογραφή της σύμβασης. Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση με τον προσφερόμενο χρόνο παράδοσης.

Το όχημα θα παραδοθεί με όλες τις απαραίτητες εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση των πινακίδων.

Ο ανάδοχος θα πρέπει επίσης να φροντίσει για τον εξοπλισμό του οχήματος με την προβλεπόμενη από το νόμο σήμανση (περιμετρική κίτρινη λωρίδα, λογότυπο προγράμματος χρηματοδότησης, ονομασία του Φορέα χρήσης κλπ).

**3. ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ**

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των € 310.000,00 συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24% και αναλύεται ως εξής:

<i>A/A</i>	<i>ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ</i>	<i>Τεμάχια</i>	<i>ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ ΣΕ ΕΥΡΩ</i>	<i>ΑΞΙΑ ΣΕ ΕΥΡΩ</i>	<i>ΦΠΑ 24% ΣΕ ΕΥΡΩ</i>	<i>ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ ΦΠΑ 24% ΣΕ ΕΥΡΩ</i>
<b>1</b>	<b>Υδροφόρο πυροσβεστικό όχημα</b>	<b>1</b>	<b>137.096,78</b>	<b>137.096,78</b>	<b>32.903,22</b>	<b>170.000,00</b>
<b>2</b>	<b>Ανατρεπόμενο φορτηγό όχημα Μ.Β. έως 3,5tn</b>	<b>1</b>	<b>56.451,61</b>	<b>56.451,61</b>	<b>13.548,39</b>	<b>70.000,00</b>
<b>3</b>	<b>Ελαστικοφόρος φορτωτής</b>	<b>1</b>	<b>56.451,61</b>	<b>56.451,61</b>	<b>13.548,39</b>	<b>70.000,00</b>
<b>ΣΥΝΟΛΑ ΣΕ ΕΥΡΩ</b>				<b>250.000,00</b>	<b>60.000,00</b>	<b>310.000,00</b>