



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΚΑΣΤΟΡΙΑΣ
 ΔΗΜΟΣ ΑΡΓΟΥΣ ΟΡΕΣΤΙΚΟΥ
 Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ
 ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ & ΠΡΟΣΧΟΛΙΚΗΣ ΑΓΩΓΗΣ
 ΤΜΗΜΑ : ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ
 Τηλ.2467351331

Άργος Ορεστικό 20/05/2026
 Αρ. Πρωτ: 6809

Προς
 ΚΟΥΝΑΤΙΔΗΣ Π. ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ
 ΠΑΙΔΙΚΕΣ ΧΑΡΕΣ
 15ΧΙΛ ΘΕΣ/ΝΙΚΗΣ ΛΑΓΚΑΔΑ
 ΤΚ 57200 ΛΑΓΚΑΔΑΣ ΤΘ47
 Τηλ. 2394073051, Email info@octopus.com.gr

ΘΕΜΑ:ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Έχοντας υπόψη:

- τις διατάξεις του άρθρου 118 και την παρ. 3 του άρθρου 120 του Ν. 4412/2016 και την παρ. 1 του άρθρου 50 του Ν. 4782/2021 όπως έχουν τροποποιηθεί και σήμερα ισχύουν
- το τεκμηριωμένο αίτημα της υπηρεσίας με αριθ.πρωτ 6740/2026 και ΑΔΑΜ 26REQ019041858 19-05-2026
- την αρ. 11/2026 μελέτη της τεχνικής υπηρεσίας του δήμου
- την απόφαση ανάληψης υποχρέωσης για την κάλυψη της δαπάνης, εγκεκριμένο αίτημα με αριθ. 343/2026 , ΑΔΑΜ 26REQ019044713 19-5-2026 και ΑΔΑ ΡΓ2ΗΩΞ7-ΓΜ6
- Τα τιμολόγια που θα εκδίδονται θα είναι ηλεκτρονικά τιμολόγια που είναι σύμφωνα με το ευρωπαϊκό πρότυπο έκδοσης ηλεκτρονικών τιμολογίων, σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 148 έως και 153 του ν. 4601/2019 (Α΄44) και των, κατ' εξουσιοδότηση του άρθρου 154 του νόμου αυτού, κανονιστικών αποφάσεων. Ο αριθμός ηλεκτρονικής τιμολόγησης του Δήμου Άργους Ορεστικού είναι 1007.E81603.0001 και το ΑΦΜ 099295879

Ο Δήμος μας ενδιαφέρεται για την προμήθεια και την τοποθέτηση οργάνων παιδικών χαρών του Δήμου Άργους Ορεστικού, προϋπολογισμού 37.200,00 ευρώ, σύμφωνα με το αίτημα της υπηρεσίας, την αρ.11/2026 μελέτη, και τον παρακάτω πίνακα

Α/Α	ΕΙΔΟΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ
1	ΣΥΝΘΕΤΟ "ΦΑΝΤΑΣΜΑΤΟΣΠΙΤ Ο" (ΚΩΣΤΑΡΑΖΙ)	1,00
2	ΠΥΡΑΜΙΔΑ (ΚΩΣΤΑΡΑΖΙ)	1,00
3	ΠΑΠΑΚΙ ΕΛΑΤΗΡΙΟΥ (ΚΩΣΤΑΡΑΖΙ)	1,00
4	ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΑΚΙ ΕΛΑΤΗΡΙΟΥ (ΚΩΣΤΑΡΑΖΙ)	1,00
5	ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ ΔΙΘΕΣΙΑ ΚΟΥΝΙΑ ΠΑΙΔΩΝ-ΑμεΑ (ΚΩΣΤΑΡΑΖΙ)	1,00

6	ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ ΔΙΘΕΣΙΑ ΚΟΥΝΙΑ ΠΑΙΔΩΝ (ΠΑΛΑΙΟΥ 1 ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ "ΚΑΠΕΤΑΝΙΟΥ")	1,00
7	ΣΥΝΘΕΤΟ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΝΕΦΕΛΩΜΑ (ΛΑΪΚΗ ΑΓΟΡΑ)	1,00
8	ΞΥΛΙΝΗ ΔΙΘΕΣΙΑ ΚΟΥΝΙΑ ΠΑΙΔΩΝ (ΛΑΪΚΗ ΑΓΟΡΑ)	1,00

Διευκρινίζεται ότι:

- Ο χρόνος ισχύος της προσφοράς ορίζεται σε 2 μήνες από την ημερομηνία υποβολής της.
- Η ισχύς της σύμβασης ορίζεται μέχρι την 31/12/2026.

Σας παρακαλούμε να μας αποστείλετε την οικονομική προσφορά σας το αργότερο μέχρι τις **25/05/2026**, στο πρωτόκολλο του δήμου ή στο E-mail: a.kasapi@argosorestiko.gr μαζί με

1. ασφαλιστική ενημερότητα, φορολογική ενημερότητα
2. υπεύθυνη δήλωση (περί μη επιβολής σε βάρος του οικονομικού φορέα της κύρωσης του οριζόντιου αποκλεισμού, σύμφωνα τις διατάξεις της κείμενης νομοθεσίας άρθρο 74 παρ.4 Ν.4412/2016, όπως τροποποιήθηκε από το άρθρο 23 του Ν.4782/2021)

όπου θα δηλώνονται τα εξής :

δεν έχω καταδικαστεί με τελεσίδικη απόφαση για:

- συμμετοχή σε εγκληματική οργάνωση ή
- δωροδοκία ή
- απάτη ή
- τρομοκρατικά εγκλήματα ή εγκλήματα συνδεόμενα με τρομοκρατικές δραστηριότητες ή
- νομιμοποίηση εσόδων από παράνομες δραστηριότητες ή χρηματοδότηση της
- τρομοκρατίας ή
- παιδική εργασία και άλλες μορφές εμπορίας ανθρώπων

Η υποχρέωση αφορά :

- ο στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.), ιδιωτικών κεφαλαιουχικών εταιρειών (Ι.Κ.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. - Ε.Ε.), τους διαχειριστές,
 - ο στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον διευθύνοντα σύμβουλο, τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου, καθώς και τα πρόσωπα στα οποία με απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου έχει ανατεθεί το σύνολο της διαχείρισης και εκπροσώπησης της εταιρείας
 - ο στις περιπτώσεις των συνεταιρισμών, τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου
 - ο στις υπόλοιπες περιπτώσεις νομικών προσώπων, τον κατά περίπτωση νόμιμο εκπρόσωπο. ([άρθρο 80 παρ. 9 του Ν.4412/2016](#) και [άρθρο 73 παρ.1 του Ν.4412/2016](#))
3. αποδεικτικό έγγραφο για την εκπροσώπηση και τα μέλη του ΔΣ, κατά περίπτωση (πχ πιστοπ.ΓΕΜΗ)

Ο Δήμαρχος
Κεπαπτσόγλου Παναγιώτης

26PROC019054894 2026-05-20