



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
Π.Ε. ΗΛΕΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΜΗΤΡΩΟ
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΥΓΕΙΑ**

Αριθμ. Πρωτ.: 7353/21-05-2026

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΜΕΣΩ ΤΟΥ ΕΘΝΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΛΟΓΗ ΑΝΑΔΟΧΟΥ
ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΕΡΓΟΥ**

**«ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΣΤΕΓΑΣΤΡΟΥ ΚΕΡΚΙΔΩΝ ΓΗΠΕΔΟΥ Δ.Κ. ΓΑΣΤΟΥΝΗΣ & ΕΝΙΣΧΥΣΗ
ΚΕΡΚΙΔΩΝ, ΔΗΜΟΥ ΠΗΝΕΙΟΥ»
ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ 790.000,00 € ΜΕ Φ.Π.Α.**

Ο Δήμος Πηνειού, προκηρύσσει ανοικτής διαδικασίας μέσω του εθνικού συστήματος ηλεκτρονικών δημοσίων συμβάσεων για την ανάθεση του έργου με τίτλο:

**«ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΣΤΕΓΑΣΤΡΟΥ ΚΕΡΚΙΔΩΝ ΓΗΠΕΔΟΥ Δ.Κ. ΓΑΣΤΟΥΝΗΣ & ΕΝΙΣΧΥΣΗ ΚΕΡΚΙΔΩΝ,
ΔΗΜΟΥ ΠΗΝΕΙΟΥ»**

ΑΡ.ΜΕΛ. 113/2025

CPV: 45212200-8 Κατασκευαστικές εργασίες για αθλητικές εγκαταστάσεις

Εκτιμώμενης αξίας: 637.096,77 € (πλέον Φ.Π.Α 24%),

Απαγορεύονται οι εναλλακτικές προσφορές

Σύντομη Περιγραφή έργου:

Το έργο με τίτλο **«ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΣΤΕΓΑΣΤΡΟΥ ΚΕΡΚΙΔΩΝ ΓΗΠΕΔΟΥ Δ.Κ. ΓΑΣΤΟΥΝΗΣ & ΕΝΙΣΧΥΣΗ ΚΕΡΚΙΔΩΝ, ΔΗΜΟΥ ΠΗΝΕΙΟΥ»** βρίσκεται εντός του Δημοτικού σταδίου της Δ.Κ. Γαστούνης του Δ. Πηνειού.

Με το έργο Προβλέπεται:

- Η κατασκευή νέας ισχυρής θεμελίωσης για την έδραση μεταλλικού εξωσκελετού κατά μήκος των δύο διαμήκων όψεων του φορέα, με νέα ανεξάρτητη πεδιλοδοκό ύψους 1,50 m στην πίσω όψη και λωριδωτή θεμελίωση πάχους 0,60 m στην εμπρός όψη, επί των οποίων εδράζονται τα νέα μεταλλικά υποστυλώματα.
- Η κατασκευή και τοποθέτηση μεταλλικού εξωσκελετού στις εμπρός και πίσω όψεις, με διατμητικούς συνδέσμους για τη βελτίωση της σεισμικής συμπεριφοράς του κτιρίου, καθώς και η σύνδεσή του με τον υφιστάμενο φορέα μέσω ειδικών αγκυρώσεων. Προβλέπεται επίσης ενίσχυση του υφιστάμενου προβόλου και κατασκευή στοιχείων συρραφής από γαρμπιλοσκυρόδεμα.
- Η κατασκευή και τοποθέτηση νέου μεταλλικού στεγάστρου, συνδεδεμένου με τον κύριο μεταλλικό φορέα μέσω αντηρίδων.

1. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΦΟΡΕΑ

Τύπος Αναθέτουσας Αρχής: ΔΗΜΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ

ΝΥΤΣ: ΕΛ633 (Π.Ε. ΗΛΕΙΑΣ), ΕΛ639 (ΔΗΜΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ)

Δ/νουσα Υπηρεσία: Δ/ΝΣΗ Τ.Υ. & ΠΕΡ/ΝΤΟΣ ΔΗΜΟΥ ΠΗΝΕΙΟΥ

Διεύθυνση: οδός Γ. Γιαννακοπούλου & Χρ. Αγγέλου, Τ.Κ. 27300, Γαστούνη

Πληροφορίες: Π.ΦΟΥΝΤΑ

Τηλέφωνα: 26233 60721

E-mail: dtypineiou@1312.syzefxis.gov.gr

Ιστοσελίδα Δήμου Πηνειού: <https://dimos-pineiou.gr/>

2. ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑ

Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο "ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί" της πύλης www.promitheus.gov.gr καθώς και στην ιστοσελίδα του Δήμου Πηνειού <https://dimos-pineiou.gr/>

3. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Είδος σύμβασης: ΕΡΓΟ

Τόπος Εκτέλεσης σύμβασης: NUTS EL633 (Π.Ε. ΗΛΕΙΑΣ), NUTS EL639 (ΔΗΜΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ)

Διαδικασία Ανάθεσης:

Ανοικτή διαδικασία για την σύναψη ηλεκτρονικών δημοσίων συμβάσεων κάτω των ορίων του Ν. 4412/16.

Αύξων Αριθμός Συστήματος του Ηλεκτρονικού Διαγωνισμού: 220770

Κριτήριο Ανάθεσης της σύμβασης:

Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει της τιμής (χαμηλότερη τιμή) με επί μέρους ποσοστά έκπτωσης, άρθρο 95 παρ. 2α του Ν. 4412/16.

Ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών:

Ορίζεται η **16/06/2026**, ημέρα ΤΡΙΤΗ και ώρα **10:00 πμ**

Ημερομηνία, ώρα και τόπος αποσφράγισης των προσφορών:

Ορίζεται η **16/06/2026**, ημέρα ΤΡΙΤΗ και ώρα **11:00 πμ** στην δ/ση : Στην Δ/ση Τεχνικών Υπηρεσιών & Περ/ντος Δ. Πηνειού στην Οδό Γ. Γιαννακοπούλου & Χρ. Αγγέλου, Τ.Κ. 27300, Γαστούνη Ν. Ηλείας.

Φάκελοι Προσφορών:

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ, μέχρι την προαναφερθείσα καταληκτική ημερομηνία και ώρα σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος. Στον ηλεκτρονικό φάκελο προσφοράς θα περιέχονται:

- α) ένας (υπο)φάκελος με την ένδειξη "Δικαιολογητικά Συμμετοχής" και
- β) ένας (υπο)φάκελος με την ένδειξη "Οικονομική Προσφορά"

Δικαιούμενοι να συμμετάσχουν στο διαγωνισμό:

Το έργο συντίθεται από εργασίες κατηγορίας **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ** προϋπολογισμού **583.926,89 €** (δαπάνη εργασιών με ΓΕ/ΟΕ & απρόβλεπτα). Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται **σε έργα κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ** και που είναι εγκατεστημένα :

- α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

Ειδικότερα για τους φορείς που δραστηριοποιούνται στην Ελλάδα δικαίωμα συμμετοχής έχουν μεμονωμένες εργοληπτικές επιχειρήσεις που είναι εγγεγραμμένες στο μητρώο εργοληπτικών επιχειρήσεων (ΜΕΕΠ) που τηρείται στην ΓΓΔΕ του ΥΠΟΜΕΔΙ, εφόσον ανήκουν στην **κατηγορία ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ**.

Οι ανωτέρω οικονομικοί φορείς θα πρέπει να πληρούν τα κριτήρια της με αριθ. **195/2026** απόφ. Δημοτικής Επιτροπής (ΑΔΑ: ΨΣΣΓΩΞΑ-9ΓΛ) εγκεκριμένης Διακήρυξης του έργου του θέματος και να μπορούν να τα επαληθεύσουν σύμφωνα με τα οριζόμενα στην πιο πάνω Διακήρυξη.

Εγγύηση Συμμετοχής:

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται κατάθεση εγγυητικής επιστολής από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1α του άρθρου 72 του ν.4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **12.741,94 ευρώ (Δώδεκα χιλιάδες επτακόσια σαράντα ένα ευρώ και ενενήντα τέσσερα λεπτά)**.

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών:

Κάθε υποβαλλόμενη προσφορά δεσμεύει τον συμμετέχοντα στον διαγωνισμό κατά τη διάταξη του άρθρου 97 του ν. 4412/2016, για διάστημα **ΔΕΚΑΤΡΙΩΝ (13)** μηνών, από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.

Γλώσσα Σύνταξης Προσφορών

Οι προσφορές και τα περιλαμβανόμενα σε αυτές στοιχεία καθώς και τα αποδεικτικά έγγραφα συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφραση τους στην ελληνική γλώσσα. Στα αλλοδαπά δημόσια έγγραφα και δικαιολογητικά εφαρμόζεται η συνθήκη της Χάγης της 5.10.1961 που κυρώθηκε με τον Ν. 1497/84(Α' 188).

Χρηματοδότηση Έργου

Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ για ποσό 600.000,00€ και ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ για ποσό 190.000,00€ (τα ποσά με Φ.Π.Α 24%) με **Α.Λ.Ε τρέχοντος πρ/μου 115.3170105004 /015.3170105004**.

Δεν προβλέπεται χορήγηση προκαταβολής.

Δεν προβλέπεται χορήγηση πριμ.

Προθεσμία Εκτέλεσης

Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου είναι **ΟΚΤΩ (08) ΜΗΝΕΣ** από την υπογραφή και την ανάρτηση στο ΚΗΜΔΗΣ της Σύμβασης.

Δεν προβλέπονται τμηματικές προθεσμίες.

Διαδικασίες προσφυγής

Σύμφωνα με το άρθρο 4.3 της διακήρυξης

Λοιπές πληροφορίες

Το αποτέλεσμα της Δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Δημοτική Επιτροπή του Δήμου Πηνειού.

Γαστούνη 21/05/2026

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΛΕΞΙΟΣ ΑΘ. ΚΑΣΤΡΙΝΟΣ