



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ
5^η Υγειονομική Περιφέρεια
Θεσσαλίας & Στερεάς Ελλάδας

ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΟ ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΛΑΡΙΣΑΣ

Ταχ. Δ/ση: περιοχή Μεζούρλο, ΤΘ 1425
ΤΚ 411 10 Λάρισα
Τμήμα: Προμηθειών
Τηλέφωνα: 2413502794

Λάρισα,
Αριθμός πρωτ.: 24322/26.05.2026

Περίληψη της διακήρυξης 26/2026

ΤΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΟ ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΛΑΡΙΣΑΣ

προκηρύσσει Διεθνή Ηλεκτρονικό Δημόσιο Ανοικτό Διαγωνισμό (συστημικοί αριθμοί: 465083,469128,469130, 469131, 469133, 469134, 469136, 469137, 469138, 469140) για την προμήθεια «**ΑΝΤΙΔΡΑΣΤΗΡΙΩΝ ΑΙΜΑΤΟΛΟΓΙΚΩΝ ΤΕΣΤ**» (CPV: 33696200-7) για τις ανάγκες του Πανεπιστημιακού Γενικού Νοσοκομείου Λάρισας, ετήσιου συνολικού προϋπολογισμού 658.542,10 € πλέον Φ.Π.Α. και 699.817,94€ με Φ.Π.Α., με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει της βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής, με δικαίωμα παράτασης μέχρι την εξάντληση των ποσοτήτων και όχι πέραν του ενός (1) έτους, ή/και δυνατότητα ενεργοποίησης δικαιώματος προαίρεσης μέχρι και το 100% της συνολικής προκηρυχθείσας ποσότητας ανά είδος.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί στη διαδικτυακή πύλη ΠΡΟΜΗΘΕΥΣ του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. (<http://www.promitheus.gov.gr>) στις **06.07.2026, ημέρα Δευτέρα και ώρα 10:00 π.μ.**

Ημερομηνία έναρξης υποβολής των προσφορών από τους ενδιαφερόμενους στην ανωτέρω διαδικτυακή πύλη ΠΡΟΜΗΘΕΥΣ ορίζεται η **28.05.2026, ημέρα Πέμπτη και ώρα 15:00:01**, ενώ **καταληκτική ημερομηνία υποβολής** των προσφορών ορίζεται η **30.06.2026, ημέρα Τρίτη και ώρα 15:00:00**.

Η προκήρυξη της διακήρυξης απεστάλη για δημοσίευση στην Εφημερίδα της Ε.Ε. στις **22.05.2026**, ενώ η **26.05.2026** ορίζεται ως ημερομηνία αποστολής της περίληψης της διακήρυξης για δημοσίευση στον **Ελληνικό τύπο** και δημοσίευσης της προκήρυξης της διακήρυξης στο **ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΜΗΤΡΩΟ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.)**.

Η διακήρυξη θα αναρτηθεί στις **28.05.2026** στο διαδίκτυο και συγκεκριμένα στην ιστοσελίδα της 5ης Υγειονομικής Περιφέρειας Θεσσαλίας & Στερεάς Ελλάδας στη διαδρομή <http://civil.dypethessaly.gr/hospitals> - ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ 2024-φορέας: Παν. Νοσοκομείο Λάρισας ενώ θα είναι διαθέσιμη και στην ανωτέρω διαδικτυακή πύλη.

Οι ενδιαφερόμενοι για περισσότερες πληροφορίες μπορούν να απευθύνονται στο τμήμα προμηθειών του Π.Γ.Ν. Λάρισας (περιοχή Μεζούρλο Λάρισας), στο email: procure@uhl.gr, ή στο τηλέφωνο 2413502794 κατά τις **εργάσιμες ημέρες και ώρες 11:30–13:30**.

Η ΔΙΟΙΚΗΤΡΙΑ ΤΟΥ Π.Γ.Ν. ΛΑΡΙΣΑΣ

ΜΑΙΡΗ Χ. ΚΟΥΤΣΙΟΥΜΠΑ