



Αχαράβη, 05-06-2026

Αριθ. Πρωτ.: 4295

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΒΟΡΕΙΑΣ ΚΕΡΚΥΡΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΚΑΙ ΤΟΠΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ
ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
Τμήμα Αναπτυξιακού
Προγραμματισμού, Προμηθειών,
Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης και
Καινοτομιών**

Ταχ.Δ/ση: Αχαράβη, Κέρκυρα

Ταχ. Κώδικας: 490 81

Πληροφορίες: Ι.Πουλιάσης

Τηλέφωνο: 26633 60115

**ΠΡΟΣ: ALPHA KAPPA DEVELOPMENT
ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠ ΙΚΕ
6^ο χλμ. Τρικάλων-Καλαμπάκας
Τ.Κ.42 100
Α.Φ.Μ :801008126,
Δ.Ο.Υ ΤΡΙΚΑΛΩΝ**

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Ο Δήμος Βόρειας Κέρκυρας προκειμένου να υλοποιήσει την απευθείας ανάθεση για την «**Προμήθεια ψυχρού ασφαλτομίγματος**» προσκαλεί τον οικονομικό φορέα να υποβάλει προσφορά σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές και τον ενδεικτικό προϋπολογισμό της μελέτης ποσού **37.114,29 €** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (24%).

Κριτήριο κατακύρωσης: η κατακύρωση θα γίνει στον ενδιαφερόμενο εφόσον προσφέρει συμφέρουσα από οικονομικής άποψη προσφορά βάσει τιμής, επίσης θα πρέπει η προσφορά **αυστηρά** να ικανοποιεί τους όρους και τις τεχνικές προδιαγραφές της μελέτης για το σύνολο της προμήθειας.

ΤΡΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΚΑΙ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Η προσφορά θα πρέπει να υποβληθεί από τον ενδιαφερόμενο στο γραφείο Πρωτοκόλλου του Δήμου Βόρειας Κέρκυρας (Αχαράβη, Τ.Κ.:49081, Κέρκυρα), το αργότερο μέχρι και την **Πέμπτη 11-06-2026** και ώρα **12:00** ώρα λήξης επίδοσης οικονομικής προσφοράς.

Οι προσφορές μπορούν να υποβληθούν και με courier ή ταχυδρομείο, αλλά πρέπει να έχουν φτάσει στο πρωτόκολλο της υπηρεσίας έως την ανωτέρω ημέρα και ώρα. Σε περίπτωση ταχυδρομικής αποστολής ή κατάθεσης στο πρωτόκολλο, οι φάκελοι προσφοράς γίνονται δεκτοί εφόσον έχουν πρωτοκολληθεί στο πρωτόκολλο της αναθέτουσας αρχής που διεξάγει τον διαγωνισμό, το αργότερο μέχρι την ημερομηνία και ώρα του διαγωνισμού. Η αναθέτουσα αρχή δεν φέρει ευθύνη για τυχόν ελλείψεις του περιεχομένου των προσφορών που αποστέλλονται ταχυδρομικά ούτε για καθυστερήσεις στην άφιξή τους. Δεν θα παραληφθούν φάκελοι ή άλλα έγγραφα από οποιοδήποτε ταχυδρομικό κατάστημα, ακόμα κι αν η αναθέτουσα αρχή ειδοποιηθεί εγκαίρως.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους μέσα σε ενιαίο σφραγισμένο φάκελο, στην εξωτερική πλευρά του οποίου θα αναγράφονται ευκρινώς:

ΠΡΟΣ ΤΟΝ ΔΗΜΟ ΒΟΡΕΙΑΣ ΚΕΡΚΥΡΑΣ

Δ/ΝΣΗ: Αχαράβη, Τ.Κ.: 49081, Κέρκυρα.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ για τον διαγωνισμό: «Προμήθεια ψυχρού ασφαλτομίγματος»».Προϋπολογισμού μελέτης: **37.114,29 €** (με Φ.Π.Α. 24%).

(ημερομηνία λήξης προθεσμίας υποβολής προσφορών **Πέμπτη 11-06-2026** και ώρα **12:00**.
«Να μην ανοιχτεί από την ταχυδρομική υπηρεσία ή τη γραμματεία».

Να αναγράφονται στον φάκελο τα πλήρη στοιχεία του αποστολέα (υποψήφιος ανάδοχος)

Ο ενιαίος φάκελος πρέπει να περιέχει:

- α) Το σύνολο των δικαιολογητικών, όπως εξειδικεύονται παρακάτω.
- β) Την οικονομική προσφορά, η οποία εσωκλείεται σε ξεχωριστό φάκελο, εντός του ενιαίου φακέλου.

Ειδικότερα οι συμμετέχοντες μέσα στον ανωτέρω φάκελο θα πρέπει να προσκομίσουν επί ποινή αποκλεισμού:

1. **Πιστοποιητικό του οικείου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου**, που τηρείται στο κράτος – μέλος εγκατάστασης του οικονομικού φορέα, με το οποίο πιστοποιείται η εγγραφή του σε αυτό και το ειδικό επάγγελμά του.
2. **Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/1986**, ότι ο συμμετέχων/οικονομικός φορέας: Έλαβε γνώση των τεχνικών προδιαγραφών και του ενδεικτικού προϋπολογισμού της εν λόγω προμήθειας, σύμφωνα με τα επισυναπτόμενα έγγραφα της αρμόδιας υπηρεσίας του Δήμου Βόρειας Κέρκυρας και τα αποδέχεται πλήρως και ανεπιφύλακτα.
3. **Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/1986**, σε περίπτωση φυσικού προσώπου ότι δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016. Σε περίπτωση νομικού προσώπου η προαναφερόμενη υπεύθυνη δήλωση υποβάλλεται εκ μέρους του νομίμου εκπροσώπου του, όπως αυτός ορίζεται στην περίπτωση 79Α του Ν.4412/2016 και αφορά ιδίως: αα) στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.), τους διαχειριστές, ββ) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου.
4. **Απόσπασμα ποινικού μητρώου**. Σε περίπτωση νομικού προσώπου η υποχρέωση αφορά α) στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.), τους διαχειριστές, β) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου.
5. **Για τα νομικά πρόσωπα στα υποβαλλόμενα δικαιολογητικά προστίθενται και τα απαραίτητα νομιμοποιητικά έγγραφα-** αποδεικτικά ισχύουσας εκπροσώπησης, ώστε να προκύπτει ο διαχειριστής του νομικού προσώπου, τα μέλη του Δ.Σ. κ.λ.π. (καταστατικό, ΦΕΚ, ΓΕΜΗ κλπ) με χρόνο έκδοσης έως τριάντα ημέρες πριν από την υποβολή τους.
6. **Πιστοποιητικό φορολογικής ενημερότητας**, εκδιδόμενο από την αρμόδια αρχή του οικείου κράτους μέλους, για συμμετοχή στη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.
7. **Πιστοποιητικό ασφαλιστικής ενημερότητας**, εκδιδόμενο από την αρμόδια αρχή του οικείου κράτους μέλους, για συμμετοχή στη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.
8. **Δήλωση** για την προέλευση και του εργοστασίου κατασκευής του υλικού καθώς και κατάσταση των φορέων του Δημοσίου Τομέα, που έχουν προμηθευτεί και χρησιμοποιήσει το υλικό.

9. **Αποτελέσματα εργαστηριακού ελέγχου** από κρατικό εργαστήριο δημοσίων έργων (Κ.Ε.Δ.Ε., Π.Ε.Δ.Ε., κλπ) ή πιστοποιημένο ιδιωτικό. Η ημερομηνία παραγωγής του παραδοτέου υλικού θα είναι μετέπειτα από την ημερομηνία ελέγχου του υλικού από το εργαστήριο δημοσίων έργων.

10. **Πιστοποιητικό συμμετοχής** της εταιρείας παραγωγής του προϊόντος σε σύστημα διαχείρισης ποιότητας κατά ISO 9001 ή ισοδύναμο (Π.Δ 118/2007 αρθ. 9 παραπομπή σε ευρωπαϊκά πρότυπα για την εξασφάλιση ποιότητας των προς προμήθεια αγαθών). Επομένως, οι υποψήφιοι προμηθευτές θα πρέπει να προσκομίσουν πιστοποιητικό ISO 9001:2015 ή ισοδύναμο των κατασκευαστών.

11. **Πληροφοριακό δελτίο ασφαλείας πρώτης ύλης** (Κανονισμός Ε.Κ αριθμ. 1907/2006 σύμφωνα με την οδηγία 91/155/EEC).

12. **Βεβαίωση περί συμμετοχής σε εναλλακτικό σύστημα διαχείρισης υλικών συσκευασίας**, σύμφωνα με το Ν. 2939/2001, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει από τους Ν. 3854/2010 και Ν. 4042/2012.

13. **Υπεύθυνη Δήλωση (ενυπόγραφη και επικυρωμένη)** του έχοντος δικαίωμα υπογραφής και δέσμευση του προσφέροντος ή προσφέρουσας εταιρείας ότι το προϊόν διατηρείται σε εύπλαστη μορφή τουλάχιστον τρεις (3) μήνες από την ημέρα προμήθειας και ότι, σε περίπτωση διαφορετική, γίνεται αντικατάσταση εντός πέντε (5) εργάσιμων ημερών με επιβάρυνση μεταφορικών και φορτοεκφορτωτικών του προμηθευτή.

14. **Τεχνική Έκθεση**, που θα περιλαμβάνει:

- i. Λεπτομερή περιγραφή του τρόπου εφαρμογής ή/και αποθήκευσης του προσφερόμενου υλικού και,
- ii. οποιαδήποτε έγγραφα, προσπέκτους, σχέδια, καταλόγους που, κατά την κρίση του προσφέροντος, αποδεικνύουν ότι το προϊόν είναι σύμφωνο με τις τεχνικές προδιαγραφές της μελέτης.

Εσωτερική διανομή:

Αρχείο

Ο Δήμαρχος

Γεώργιος Μαχειμάρης