



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ & ΑΥΤΕΠΙΣΤΑΣΙΑΣ

Ηράκλειο: 04/06/2026
Αρ.Πρωτ.:

**ΤΜΗΜΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ &
ΣΧΟΛΙΚΩΝ ΚΤΙΡΙΩΝ**

Ταχ Δ/ση: Διονυσίου 13 Α
Τ.Κ. 71601 - Ν. Αλικαρνασσός

Πληρ: ΑΧΛΑΔΙΑΝΑΚΗ ΣΟΦΙΑ
Τηλεφ: 2813409817
FAX: 2813409870
e-mail: axladianaki-s@heraklion.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Ο Δήμος Ηρακλείου προβαίνει στην συλλογή προσφορών, για την ανάθεση της **ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΤΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΚΤΙΡΙΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ** ", Προϋπολογισμού μελέτης 37.200,00 € με κριτήριο ανάθεσης τη συμφερότερη από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει τιμής **ΑΝΑ ΟΜΑΔΑ** και προσκαλεί τον Οικονομικό φορέα, που δραστηριοποιούνται στην παροχή αυτών των προμηθειών, να υποβάλλει την κλειστή προσφορά του, σύμφωνα με:

- 1.Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010.
- 2.Τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016.(ΦΕΚ 147/08.08.2016 τεύχος Α ') "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)" όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το άρθρο 50 του Ν. 4782/2021
- 3.Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
- 4.Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007
5. Την αριθμ. **27684/2026 ΑΑΥ Α-463** με (**ΑΔΑ :ΨΕΤΑΩ00-ΨΒ8**) με την οποία εγκρίνετε η διάθεση πίστωσης στον Α.Λ.Ε. 030.2410106014 του ποσού **20.000,00€** για το έτος 2026 και το υπόλοιπο ποσού των **17.200,00€** για το έτος 2027 για τη προμήθεια υλικών Συντήρησης των Δημοτικών κτιρίων του Δήμου .
6. Τις Τεχνικές Προδιαγραφές της Μελέτης οι οποίες εγκρίθηκαν με την αρ. πρωτ. **52182/2026** Απόφαση Δημάρχου.
7. Τον Ενδεικτικό Προϋπολογισμό της συνταχθείσας μελέτης προϋπολογισμού δαπάνης **37.200,00€** συμπεριλαμβανομένου και του ΦΠΑ 24%.

Η ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΩΝ ΥΛΙΚΩΝ αφορούν την Συντήρηση των ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ κτιρίων του Δήμου μας από τα συνεργεία του τμήματος.

Προσφορές γίνονται δεκτές μέχρι και την **22 /06/2025**, ημέρα **ΔΕΥΤΕΡΑ** , στα Γραφεία **ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ & ΑΥΤΕΠΙΣΤΑΣΙΑΣ**, Οδός **Διονυσίου 13 Α**, Πληροφορίες **κα Αχλαδιανάκη Σοφία** ΤΗΛΕΦΩΝΟ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ : **2813-409817, 2813- 409861**

Μαζί με την οικονομική σας προσφορά, προς απόδειξη της μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού από διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων των παρ.1 και 2 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016, παρακαλούμε όπως μας καταθέσετε και τα παρακάτω δικαιολογητικά:



Διηλεκτρικό του οικείου **ΑΝΑΡΤΗΣΗ** Polis CMS 09/06/2026 12:13
<http://www.heraklion.gr/ft/KzR6eEhoTjWjRWWVkeHUxek0rRGE3UT09> αυτό η εγγραφή του και το
του και το οποίο θα πιστοποιείται η εγγραφή τους και το ειδικό επάγγελμα τους, το οποίο αν δεν

β. **Απόσπασμα Ποινικού Μητρώου.** Η υποχρέωση αφορά ιδίως: αα) στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.), τους διαχειριστές, ββ) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου.

γ. **Φορολογική ενημερότητα**

δ. **Ασφαλιστική ενημερότητα** (άρθρο 80 παρ.2 του Ν.4412/2016)

ε. **Υπεύθυνη Δήλωση** του ενδιαφερομένου

Εφόσον πρόκειται για Νομικό Πρόσωπο, αποδεικτικά έγγραφα νομιμοποίησης του νομικού προσώπου (άρθρο 93 του Ν.4412/2016)

Η ανάθεση για την παροχή της υπηρεσίας θα γίνει με απόφαση Δημάρχου.

Για την αξιολόγηση των προσφορών λαμβάνονται υπόψη τα παρακάτω:

1. Η οικονομική προσφορά του συμμετέχοντα.
2. Προσφορά που είναι αόριστη και ανεπίδεκτη εκτίμησης απορρίπτεται.
3. Προσφορά που παρουσιάζει ουσιώδεις αποκλίσεις από τους όρους και τις τεχνικές προδιαγραφές απορρίπτεται.
4. Προσφορά που θέτει όρο αναπροσαρμογής των τιμών κρίνεται ως απαράδεκτη.

Ο Δήμαρχος Ηρακλείου

ΑΛΕΞΗΣ ΚΑΛΟΚΑΙΡΙΝΟΣ

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ:

**1. ΦΑΝΟΥΡΑΚΗΣ- ΕΠΑΜΗΝΙΤΑΚΗ ΟΕ
(ΣΥΓΧΡΟΝΟ ΣΠΙΤΙ)**

email: info@sixronospiti.gr

Τηλ. 2810-321058

2. ΕΤΑΙΡΕΙΑ :ΔΙΜΕΛΑ ΕΙΣΑΓΩΓΙΚΗ

με ΑΦΜ: 044898337, ΔΟΥ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ

EMAIL :dimitra@dimela.gr

ΤΗΛ: 2810 232120

