



Αιγαίου 15 & Σολωμού 1  
551 34 Καλαμαριά  
Τηλ. 2310801070  
2310801050  
www.aneth.gr  
aneth@aneth.gr



EN ISO 9001:2015  
Αρ.Πιστ.: 041070080

ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΗ ΝΟΜΟΥ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ ΑΕ –  
ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΤΟΠΙΚΗΣ ΑΥΤΟΔΙΟΙΚΗΣΗΣ

**ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΗ ΝΟΜΟΥ  
ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Α.Ε.-  
ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΣ  
ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΤΟΠΙΚΗΣ  
ΑΥΤΟΔΙΟΙΚΗΣΗΣ**

**ΤΙΤΛΟΣ:** «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ & ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ  
ΦΩΤΟΒΟΛΤΑΪΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ  
ΣΥΝΟΛΙΚΗΣ ΕΓΚΑΤΕΣΤΗΜΕΝΗΣ  
ΙΣΧΥΟΣ 699,84 ΚΩΡ ΣΤΙΣ  
ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ Ε.Λ.Γ.Ο.  
ΔΗΜΗΤΡΑ ΣΤΟ ΑΓΡΟΚΤΗΜΑ ΘΕΡΜΗΣ»

**ΠΡΟΫΠ/ΣΜΟΣ :** 535.608,58€  
(συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%)

**ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ :** Ίδιοι Πόροι του ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ ΓΕΩΡΓΙΚΟΥ  
ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΥ «ΔΗΜΗΤΡΑ»

**CPV:** 09331200-0 - Ηλιακά Φωτοβολταϊκά  
στοιχεία

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ  
ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΧΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ  
ΜΕ ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ ΤΗΝ ΠΛΕΟΝ ΣΥΜΦΕΡΟΥΣΑ  
ΑΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΑΠΟΨΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΜΕ ΒΑΣΗ ΤΗΝ ΤΙΜΗ**

1. Η ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΝΟΜΟΥ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ – ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΤΟΠΙΚΗΣ ΑΥΤΟΔΙΟΙΚΗΣΗΣ Α.Ο.Τ.Α. (ΑΝΕΘ), προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την επιλογή Αναδόχου για τη σύναψη σύμβασης με τίτλο «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ & ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΦΩΤΟΒΟΛΤΑΪΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ ΣΥΝΟΛΙΚΗΣ ΕΓΚΑΤΕΣΤΗΜΕΝΗΣ ΙΣΧΥΟΣ 699,84 ΚΩΡ ΣΤΙΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ Ε.Λ.Γ.Ο. ΔΗΜΗΤΡΑ ΣΤΟ ΑΓΡΟΚΤΗΜΑ ΘΕΡΜΗΣ**», προϋπολογισμού 535.608,58 € (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α).
2. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής ([www.aneth.gr](http://www.aneth.gr)).
3. Η σύμβαση «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ & ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΦΩΤΟΒΟΛΤΑΪΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ ΣΥΝΟΛΙΚΗΣ ΕΓΚΑΤΕΣΤΗΜΕΝΗΣ ΙΣΧΥΟΣ 699,84 ΚΩΡ ΣΤΙΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ Ε.Λ.Γ.Ο. ΔΗΜΗΤΡΑ ΣΤΟ ΑΓΡΟΚΤΗΜΑ ΘΕΡΜΗΣ» θα χρηματοδοτηθεί από ίδιους πόρους του ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ ΓΕΩΡΓΙΚΟΥ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΥ «ΔΗΜΗΤΡΑ» (Ε.Λ.Γ.Ο. «ΔΗΜΗΤΡΑ»). Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει την με Κ.Α.: 10.12 (10-ΜΗΧ/ΤΑ - ΤΕΧ) σχετική πίστωση του τακτικού προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2026 του ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ ΓΕΩΡΓΙΚΟΥ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΥ «ΔΗΜΗΤΡΑ» (Ε.Λ.Γ.Ο. «ΔΗΜΗΤΡΑ»). Για την παρούσα διαδικασία έχει εκδοθεί η απόφαση με αρ.πρωτ.: 10132/2026 & ΑΔΑ: 9ΥΨΘΟΞ3Μ-Ζ6Δ, ΑΔΑΜ 26REQ018614409 για την ανάληψη υποχρέωσης για το οικονομικό έτος 2026.
4. Η σύμβαση αφορά την προμήθεια και εγκατάσταση φωτοβολταϊκού σταθμού ισχύος 699,84 kWp, στο ηλεκτρικό δίκτυο, υπό καθεστώς εικονικού ενεργειακού συμψηφισμού (virtual net metering) όπως αυτός ορίζεται στο Ν.3468/2006 και σύμφωνα με την ΥΑ ΥΠΕΝ/ΔΑΠΕΕΚ/15084/382/2019 και τις τροποποιήσεις τους. Ο Φωτοβολταϊκός σταθμός θα εγκατασταθεί επί εδάφους σε αγροτεμάχιο εντός των εγκαταστάσεων του ΕΛΓΟ Δήμητρα.
5. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΕΣΗΔΗΣ, μέχρι την καταληκτική ημερομηνία **16 Ιουλίου 2026, ημέρα Πέμπτη και ώρα 10:00 π.μ.**, που ορίζεται στο άρθρο 18 της διακήρυξης, σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος.

Η Διακήρυξη έχει συνταχθεί στην ελληνική γλώσσα κατά το εγκεκριμένο από την ΕΑΑΔΗΣΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ.

**6.** Η προθεσμία εκτέλεσης του έργου είναι **5 μήνες** από την υπογραφή της σύμβασης.

**7.** Για την ανάθεση της ανωτέρω σύμβασης δεκτοί στο διαγωνισμό γίνονται φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

α) κράτος-μέλος της Ένωσης, β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Στο βαθμό που καλύπτονται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ΣΔΣ, καθώς και τις λοιπές διεθνείς συμφωνίες από τις οποίες δεσμεύεται η Ένωση, οι αναθέτουσες αρχές επιφυλάσσουν για τα έργα, τα αγαθά, τις υπηρεσίες και τους οικονομικούς φορείς των χωρών που έχουν υπογράψει τις εν λόγω συμφωνίες μεταχείριση εξίσου ευνοϊκή με αυτήν που επιφυλάσσουν για τα έργα, τα αγαθά, τις υπηρεσίες και τους οικονομικούς φορείς της Ένωσης.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, συμπεριλαμβανομένων και των προσωρινών συμπράξεων, δεν απαιτείται να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς.

Στις περιπτώσεις υποβολής προσφοράς από ένωση οικονομικών φορέων, όλα τα μέλη της ευθύνονται έναντι της αναθέτουσας αρχής αλληλέγγυα και εις ολόκληρον.

**8.** Ανοικτή διαδικασία.

**9.** Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής. Η οικονομική προσφορά των διαγωνιζομένων, θα συνταχθεί και θα υποβληθεί σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 95 του ν. 4412/2016.

**10.** (α) Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι δώδεκα (12) μήνες, (β) Ως ημερομηνία και ώρα αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **16 Ιουλίου 2026, ημέρα Πέμπτη και ώρα 11:00 π.μ.**

**11.** Οι προσφορές συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα.

**12.** Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **Οκτώ Χιλιάδων Εξακοσίων Τριάντα Οκτώ Ευρώ και Ογδόντα Πέντε Λεπτών (8.638,85 €)**.

**13.** Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΝΟΜΟΥ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ – ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΤΟΠΙΚΗΣ ΑΥΤΟΔΙΟΙΚΗΣΗΣ Α.Ο.Τ.Α. (ΑΝΕΘ).

**Ο Πρόεδρος της ΑΝΕΘ ΑΟΤΑ**

**Θωμάς Βράνος**