



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΤΕΑ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ

Αθήνα:12-06-2026

Α.Π.:3470

**1<sup>η</sup> Υ.ΠΕ. ΑΤΤΙΚΗΣ**  
**ΕΙΔΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ**  
**«ΟΦΘΑΛΜΙΑΤΡΕΙΟ ΑΘΗΝΩΝ » Ν.Π.Δ.Δ.**  
ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ  
ΥΠΟΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
Ταχ. Δ/ση: ΕΛ. ΒΕΝΙΖΕΛΟΥ 26  
Τ.Κ.: 106 72  
Πληροφορίες: Ε. ΦΡΑΓΓΙΑΔΟΥΛΗΣ  
Τηλέφωνο: 213 2052 835-834  
Email: [grprom2@ophthalmiatreio.gr](mailto:grprom2@ophthalmiatreio.gr)

**ΘΕΜΑ: «Περίληψη Διακήρυξης Ανοικτού Ηλεκτρονικού Διαγωνισμού Άνω τον ορίων για την προμήθεια Αναλωσίμου Υγειονομικού Υλικού «ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΩΝ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΜΙΑΣ ΧΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ ΥΑΛΟΕΙΔΕΚΤΟΜΗΣ» με CPV:33140000- & 33141320-9 προϋπολογισθείσας δαπάνης 307.321,56€ συμπεριλαμβανομένου (13&24% ΦΠΑ), , με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή)»**

Το Νοσοκομείο ΕΙΔΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ «ΟΦΘΑΛΜΙΑΤΡΕΙΟ ΑΘΗΝΩΝ», προκηρύσσει Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό Άνω τον Ορίων (**Αρ. Διακήρυξης 20/2026, ΕΣΗΔΗΣ 481007** με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή) για την προμήθεια Αναλωσίμου Υγειονομικού Υλικού **«ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΩΝ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΜΙΑΣ ΧΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ ΥΑΛΟΕΙΔΕΚΤΟΜΗΣ» με CPV 33140000- & 33141320-9.**

**1.** Αναθέτουσα Αρχή είναι το ΕΙΔΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ «ΟΦΘΑΛΜΙΑΤΡΕΙΟ ΑΘΗΝΩΝ» (Αρχή), που εδρεύει στην ΕΛ. ΒΕΝΙΖΕΛΟΥ 26, ΤΚ 106 72 - Αθήνα.

**2.** Αντικείμενο του διαγωνισμού είναι η προμήθεια Αναλωσίμου Υγειονομικού Υλικού **«ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΩΝ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΜΙΑΣ ΧΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ ΥΑΛΟΕΙΔΕΚΤΟΜΗΣ»**. Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV) : **33140000 - & 33141320-9.**

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των **307.321,56€** συμπεριλαμβανομένου του νομίμου ΦΠΑ (προϋπολογισμός χωρίς ΦΠΑ: **251.646,50€** ΦΠΑ: **55.675,06€**).

Προσφορές υποβάλλονται για ένα, περισσότερα ή και όλα τα τμήματα υπό την προϋπόθεση να αφορούν το σύνολο της προκηρυχθείσας ποσότητας των συνολικών τμημάτων ή ενός μόνο τμήματος Δεν υπάρχει περιορισμός στον αριθμό τμημάτων στα οποία μπορεί να προσφέρει ο συμμετέχων .

**3.** Ο Διαγωνισμός θα διεξαχθεί με την ανοικτή διαδικασία του άρθρου 27 του ν.4412/2016, με κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή) και σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016.

**4.** Η διαδικασία θα διενεργηθεί εξ ολοκλήρου μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), με καταληκτική ημερομηνία παραλαβής (ηλεκτρονικής υποβολής) των προσφορών **την 20η/Ιουλίου /2026 και ώρα 15.00 μ.μ.**, ενώ η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα διενεργηθεί την **23η/ Ιουλίου /2026 και ώρα 11.00 π.μ.**, σύμφωνα τον Ν.4412/2016 και τα καθοριζόμενα στην διακήρυξη του

διαγωνισμού. Επιπλέον επί ποινή απορρίψεως υποβάλλονται σε έντυπη μορφή τα απαιτούμενα δικαιολογητικά σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην διακήρυξη του διαγωνισμού.

**5.** Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα, καθώς και οι ενώσεις οικονομικών φορέων σύμφωνα με τις απαιτήσεις της Διακήρυξης του Διαγωνισμού. Οι ενώσεις / συμπράξεις οικονομικών φορέων δεν υποχρεούνται να περιβληθούν ορισμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς.

**6.** Για την έγκυρη συμμετοχή στον διαγωνισμό, απαιτείται η υποβολή εγγυητικής επιστολής συμμετοχής ύψους 2% της εκτιμώμενης αξίας του αντίστοιχου τμήματος χωρίς ΦΠΑ, για το οποίο υποβάλλεται προσφορά και διάρκεια ισχύος τουλάχιστον 30 ημερών μετά την λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς.

**7.** Στον διαγωνισμό δεν θα γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές.

**8.** Οι προσφορές και τα περιλαμβανόμενα σε αυτές στοιχεία συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφρασή τους στην ελληνική.

**9.** Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

**10.** Ο χρόνος υλοποίησης της σύμβασης είναι ένα (1) έτος από την επομένη της ημερομηνίας υπογραφής της σύμβασης, σύμφωνα με το άρθρο 1.3 της Διακήρυξης.

**11.** Τόπος υλοποίησης της σύμβασης είναι η έδρα του Νοσοκομείου στην ΕΛ. ΒΕΝΙΖΕΛΟΥ 26, ΤΚ 106 72 - Αθήνα.

**12.** Η πληρωμή της συμβατικής αξίας θα γίνει τμηματικά και με την προϋπόθεση υποβολής όλων των απαραίτητων για την πληρωμή δικαιολογητικών.

**13.** Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι το ΕΙΔΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ «ΟΦΘΑΛΜΙΑΤΡΕΙΟ ΑΘΗΝΩΝ». Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει τον ΑΛΕ:32302030000001 την σχετική πίστωση του τακτικού προϋπολογισμού για το έτος 2026-2027 του Φορέα.

**14.** Η περίληψη και το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης θα καταχωρηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ).

Το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης θα καταχωρηθεί ακόμη και στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.: <http://www.promitheus.gov.gr>, όπου η σχετική ηλεκτρονική διαδικασία σύναψης σύμβασης στην πλατφόρμα ΕΣΗΔΗΣ έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό : **481007**

Η περίληψη της Διακήρυξης όπως προβλέπεται στην περίπτωση 16 της παραγράφου 4 του άρθρου 2 του Ν. 3861/2010, θα αναρτηθεί στο διαδίκτυο, στον ιστότοπο <http://et.diavgeia.gov.gr/> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ).

Η Διακήρυξη θα καταχωρηθεί στο διαδίκτυο, στην ιστοσελίδα του ΟΦΘΑΛΜΙΑΤΡΕΙΟΥ ΑΘΗΝΩΝ, στη διεύθυνση (URL): [www.ophthalmiatreio.gr](http://www.ophthalmiatreio.gr) στην διαδρομή: Ανακοινώσεις ► Διαγωνισμοί -Προμήθειες , την **12<sup>η</sup> /Ιουνίου/2026 ημέρα ΠΕΜΠΤΗ.**

**ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΑΝΑΣΤΟΠΟΥΛΟΣ**  
 ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ  
 ΕΙΔΙΚΟΥ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ  
 «ΟΦΘΑΛΜΙΑΤΡΕΙΟ ΑΘΗΝΩΝ»

**Εσωτερική διανομή:**

- Τμήμα Προμηθειών