



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
 ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ
 Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ
 Ταχ. Δ/ση: Μαγούλα
 Ταχ. Κωδ: 23100
 Πληροφορίες: Καλκετανίδου Χριστίνα
 Τηλέφωνο: 2731361118
 e-mail: x.kalketanidou@1504.syzefxis.gov.gr

Σπάρτη 26/06/2026
 Αριθ. Πρωτ.: 14035

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

**Ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού άνω των ορίων μέσω ΕΣΗΔΗΣ
 για την προμήθεια με τίτλο:
 «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΕΣΩΝ ΑΤΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ (Μ.Α.Π.) ΓΙΑ ΤΟ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ»**

Ο Δήμαρχος Σπάρτης

Διακηρύσσει **ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό άνω των ορίων μέσω ΕΣΗΔΗΣ** για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας με τίτλο **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΕΣΩΝ ΑΤΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ (Μ.Α.Π.) ΓΙΑ ΤΟ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΡΤΗΣ»** με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά **βάσει τιμής**, συνολικού προϋπολογισμού δαπάνης **490.652,05€**, συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24%, που ειδικότερα αφορά την προμήθεια μέσων ατομικής προστασίας για το προσωπικό του Δήμου Σπάρτης για τα έτη 2026 και 2027, σύμφωνα με τις προδιαγραφές της αρ. 1/2026 μελέτης που συνέταξε η Διεύθυνση Διοικητικών Υπηρεσιών του Δήμου Σπάρτης. Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται σε έξι (6) ομάδες ως φαίνονται στον κάτωθι πίνακα:

A/A	CPV	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ ΟΜΑΔΑΣ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ	Φ.Π.Α. 24%	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ ΟΜΑΔΑΣ ΜΕ Φ.Π.Α.
ΟΜΑΔΑ Α - ΓΑΝΤΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ	18141000-9	76.800,60 €	18.432,14 €	95.232,74 €
ΟΜΑΔΑ Β: ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΑ ΚΑΛΥΜΜΑΤΑ ΚΕΦΑΛΗΣ	18444000-3	83.202,00 €	19.968,48 €	103.170,48 €
ΟΜΑΔΑ Γ: ΡΟΥΧΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ	35113400-3	95.032,80 €	22.807,87 €	117.840,67 €
ΟΜΑΔΑ Δ: ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ	18830000-6	57.254,60 €	13.741,10 €	70.995,70 €
ΟΜΑΔΑ Ε: ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	18143000-3	5.540,00 €	1.329,60 €	6.869,60 €
ΟΜΑΔΑ ΣΤ: ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΑ ΕΙΔΗ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ	35110000-8	77.857,14 €	18.685,71 €	96.542,85 €
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ		395.687,14 €	94.964,91 €	490.652,05 €

Προσφορές θα υποβάλλονται **είτε για το σύνολο των ζητούμενων ειδών (το σύνολο των ομάδων ειδών) είτε μιας ή περισσότερων ομάδων ειδών.**

Ο προσφέρων είναι υποχρεωμένος να υποβάλλει προσφορά για το σύνολο της ποσότητας των ειδών κάθε ομάδας. Οι προσφορές υποβάλλονται **μόνο ηλεκτρονικά** μέσω της Διαδικτυακής Πύλης (www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ. Η **καταληκτική ημερομηνία** παραλαβής των προσφορών είναι η **14/8/2026** και ώρα **10:00**.

Δικαίωμα συμμετοχής στον παρόντα διαγωνισμό έχουν **φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών** σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του Ν.4412/2016, που ασκούν εμπορική ή βιομηχανική ή βιοτεχνική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της προμήθειας.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, ποσού σε ευρώ, υπολογιζόμενο σε ποσοστό 2% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός Φ.Π.Α., με στρογγυλοποίηση στο δεύτερο δεκαδικό ψηφίο.

Αναλυτικά το απαιτούμενο ποσό της εγγύησης συμμετοχής είναι το εξής:

Α/Α	ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ	ΕΓΓΥΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ
		2%
ΟΜΑΔΑ Α - ΓΑΝΤΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ	76.800,60 €	1.536,01 €
ΟΜΑΔΑ Β: ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΑ ΚΑΛΥΜΜΑΤΑ ΚΕΦΑΛΗΣ	83.202,00 €	1.664,04 €
ΟΜΑΔΑ Γ: ΡΟΥΧΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ	95.032,80 €	1.900,66 €
ΟΜΑΔΑ Δ: ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ	57.254,60 €	1.145,09 €
ΟΜΑΔΑ Ε: ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	5.540,00 €	110,80 €
ΟΜΑΔΑ ΣΤ: ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΑ ΕΙΔΗ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ	77.857,14 €	1.557,14 €
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΩΝ Α+Β+Γ+Δ+Ε+ΣΤ	395.687,14 €	7.913,74 €

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε **τέσσερεις (4) μήνες** από την υπογραφή της.

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ (συστημικός αριθμός καταχώρησης 472016). Η διακήρυξη του διαγωνισμού είναι αναρτημένη και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης www.sparti.gov.gr.

Ο Δήμαρχος

Μιχαήλ Βακαλόπουλος