



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
1^η ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΝΟΣΗΜΑΤΩΝ
ΘΩΡΑΚΟΣ ΑΘΗΝΩΝ «Η ΣΩΤΗΡΙΑ»
Λ. Μεσογείων 152, 11527

Αθήνα 06-08-2026
Αριθμ. Πρωτ.: 23226

ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ – ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΟΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ: Κ.ΜΑΓΟΥΛΑ
Τηλ.: 210 7770700
E-mail: prom5@sotiria.gr

ΠΕΡΙΛΗΨΗ Διακήρυξης κάτω των ορίων με ανοικτή διαδικασία μέσω ΕΣΗΔΗΣ για την ανάδειξη αναδόχου προμήθειας του είδους «ΡΟΥΧΙΣΜΟΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΧΡΗΣΗΣ (ΣΤΟΛΕΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΔΙΑΦΟΡΕΣ)», CPV 18110000-3, πρόγραμμα 2026, συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης € 46.207,36 συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή)

Ανακοινώνουμε ότι το Γ.Ν.Ν.Θ.Α «Η ΣΩΤΗΡΙΑ» προκηρύσσει Ηλεκτρονικό Δημόσιο Ανοικτό Διαγωνισμό, για του είδους «ΡΟΥΧΙΣΜΟΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΧΡΗΣΗΣ (ΣΤΟΛΕΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΔΙΑΦΟΡΕΣ)», CPV 18110000-3, πρόγραμμα 2026, συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης € 46.207,36 συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή) . (ΑΛΕ 2410119000)

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με την ανοικτή διαδικασία του άρθρου 27 του ν. 4412/16.

Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) Προμήθειες και Υπηρεσίες του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (Διαδικτυακή Πύλη www.promitheus.gov.gr).

Η προκήρυξη και το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ).

Τα έγγραφα της σύμβασης της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στη σχετική ηλεκτρονική διαδικασία σύναψης δημόσιας σύμβασης στο ΕΣΗΔΗΣ, η οποία έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό: **485066** και αναρτήθηκαν στη Διαδικτυακή Πύλη (www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ.

Περίληψη της παρούσας Διακήρυξης όπως προβλέπεται στην περίπτωση (ιστ) της παραγράφου 3 του άρθρου 76 του Ν.4727/2020, αναρτήθηκε στο διαδίκτυο, στον ιστότοπο <http://et.diavgeia.gov.gr/> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ).

Η Διακήρυξη καταχωρήθηκε στο διαδίκτυο, στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, στη διεύθυνση www.sotiria.gr.

Ημερομηνία έναρξης υποβολής των προσφορών είναι η 11-8-2026 , και ώρα 11.00 π. μ.

Καταληκτική Ημερομηνία υποβολής των προσφορών είναι η 14-09-2026 και ώρα 11.00 π.μ.
Ημερομηνία ηλεκτρονικής Αποσφράγισης των προσφορών είναι η 17-09-2026, και ώρα 11.00 π.μ.

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση Εγγυητικής Επιστολής Συμμετοχής, που ανέρχεται σε ποσοστό (δύο τοις εκατό) 2%, υπολογιζόμενο επί της εκτιμώμενης αξίας, εκτός ΦΠΑ, του προσφερόμενου τμήματος/είδους / προσφερόμενων τμημάτων/ειδών.

Οι προσφορές που θα υποβληθούν, ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα (δώδεκα) 12 μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

Για την υπογραφή της σύμβασης απαιτείται η παροχή εγγύησης καλής εκτέλεσης, σύμφωνα με το άρθρο 72 παρ. 4 του ν. 4412/2016, το ύψος της οποίας ανέρχεται σε ποσοστό 4% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε έξι (6) μήνες, από την ημερομηνία υπογραφής της και έως την εξάντληση του φυσικού – οικονομικού αντικειμένου, με μονομερές δικαίωμα παράτασης αυτής, κατόπιν απόφασης του Διοικητικού Συμβουλίου (ΔΣ) της Αναθέτουσας Αρχής.

Η ΔΙΟΙΚΗΤΡΙΑ

ΕΛΕΝΗ ΜΙΧΑΛΑΚΗ