

		
ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ		Κομοτηνή 15-09-2026
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ		Α.Π.: 22184
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ		
Ταχ. Δ/ση:	ΠΛ.ΒΙΖΥΗΝΟΥ 1	Προς τις Εφημερίδες:
Τ.Κ	69133	1.ΧΡΟΝΟΣ xronos@xronos.gr
Πληροφορίες:	ΜΑΡΙΑ ΣΤΡΑΝΤΖΑΛΗ, ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΠΕΤΡΟΓΛΟΥ, ΖΟΥΧΑΛ ΣΕΡΗΦ	2. ΠΑΡΑΤΗΡΗΤΗΣ ΘΡΑΚΗΣ paratir@otenet.gr
Τηλέφωνο:	25313-52404, 25313-52424, 25310-22810	3.ΘΡΑΚΙΚΗ ΑΓΟΡΑ info@thrakikiagora.gr
FAX:	25310-82705	
Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο:	m.strantzali@komotini.gr d.petroglou@komotini.gr z.serif@komotini.gr	

ΘΕΜΑ : Περίληψη Διακήρυξης Δημοπρασίας

Σας στέλνουμε συνημμένα την από **15-09-2026** Περίληψη Διακήρυξης Δημοπρασίας του έργου:
«ΑΝΑΠΛΑΣΗ ΟΔΩΝ ΥΨΗΛΑΝΤΟΥ ΚΑΙ Π.ΤΣΑΛΔΑΡΗ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ»
 προϋπολογισμού Μελέτης **3.460.000,00 €** και παρακαλούμε όπως τη δημοσιεύσετε, με το μικρότερο μέγεθος γραμματοσειράς, στο επόμενο φύλλο δημοσίευσής σας.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**ΓΚΑΡΑΝΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ****ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ:**

Περίληψη Διακήρυξης Δημοπρασίας



Με τη συγχρηματοδότηση
της Ευρωπαϊκής Ένωσης





**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΑΡ.ΠΡΩΤ. : 22184**

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΑΣ

Ο Δήμος Κομοτηνής προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την τιμή, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 201/24/Ε και 2014/25/ΕΕ)» (Α' 147) όπως τροποποιήθηκε με τον Ν.4782/21 (Α'36) και ισχύει σήμερα, για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης του έργου:

«ΑΝΑΠΛΑΣΗ ΟΔΩΝ ΥΨΗΛΑΝΤΟΥ ΚΑΙ Π.ΤΣΑΛΔΑΡΗ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ»
προϋπολογισμού μελέτης 3.460.000,00€
(με ΦΠΑ) και **CPV: 45233120-6 [Έργα οδοποιίας].**

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με την χρήση της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η 05/10/2026, ημέρα Δευτέρα και ώρα 21:00

Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η 09/10/2026, ημέρα Παρασκευή και ώρα 10:00

- Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΙΑΣ, ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ και ΠΡΑΣΙΝΟΥ** και που είναι εγκατεστημένα:

- α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

- Η σύμβαση ανατίθεται βάσει του κριτηρίου του άρθρου 14 της διακήρυξης, σε προσφέροντα ο οποίος δεν αποκλείεται από τη συμμετοχή βάσει της παρ. Α του άρθρου 22 και πληροί τα κριτήρια επιλογής των παρ. Β, Γ, και Δ του άρθρου 22 της διακήρυξης.

- Το έργο χρηματοδοτείται από το πρόγραμμα **ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ «ΑΝΑΤΟΛΙΚΗ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑ, ΘΡΑΚΗ»** στο πλαίσιο της **Στρατηγικής Βιώσιμης Αστικής Ανάπτυξης 2021-2027** και είναι εγγεγραμμένο στον Τακτικό Προϋπολογισμό του Δήμου με Αριθμό Λογαριασμού Εξόδου **230.2420301001**, με τον οποίο έχει δεσμευτεί το ποσό των **10.000,00 € για το έτος 2026**.



Με τη συγχρηματοδότηση
της Ευρωπαϊκής Ένωσης



ΕΣΠΑ
2021-2027
Ευρώπη Ανάπτυξη για Όλους

- Προβλέπεται η χορήγηση προκαταβολής στον Ανάδοχο, σύμφωνα με τα όσα ορίζονται στο άρθρο 150 του Ν.4412/2016 και στο άρθρο 16.1 της Διακήρυξης του έργου.
- Προβλέπεται η πληρωμή πριμ στην παρούσα σύμβαση σύμφωνα με τα όσα ορίζονται στο άρθρο 149 του Ν.4412/2016 και στο άρθρο 16.2 της Διακήρυξης.
- Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου, ορίζεται σε **είκοσι τέσσερις (24) μήνες** από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.
- Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Κομοτηνής.
- Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης,
Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.
Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).
- Τα έγγραφα της σύμβασης θα διατίθενται στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο “ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί” της πύλης www.promitheus.gov.gr, (Α/Α:217433.) καθώς και στην ιστοσελίδα του Δήμου Κομοτηνής www.komotini.gr.
Εφόσον έχουν ζητηθεί εγκαίρως, ήτοι έως την **28-09-2026** η αναθέτουσα αρχή παρέχει σε όλους τους προσφέροντες που συμμετέχουν στη διαδικασία σύναψης σύμβασης συμπληρωματικές πληροφορίες σχετικά με τα έγγραφα της σύμβασης, το αργότερο στις **30-09-2026**.
- Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του ν. 4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **53.091,00 €** και η σχετική εγγυητική επιστολή θα απευθύνεται προς τον Δήμο Κομοτηνής.
Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση.
- Περισσότερες πληροφορίες δίνονται στα γραφεία της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες τηλ. **25313-52404, 25313-52424, 25310-22810**.

Κομοτηνή

15-09-2026

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΚΑΡΑΝΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ



Με τη συγχρηματοδότηση
της Ευρωπαϊκής Ένωσης

