ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ

4η ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ

ΔΙΑΣΥΝΔΕΟΜΕΝΑ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΑ

ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΟ ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ ΑΧΕΠΑ

ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΕΙΔΙΚΩΝ ΠΑΘΗΣΕΩΝ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ

ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

υπ' αριθμ. 145/2026

Επωνυμία	ΔΙΑΣΥΝΔΕΟΜΕΝΑ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΑ **ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΟ ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ ΑΧΕΠΑ** ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΕΙΔΙΚΩΝ ΠΑΘΗΣΕΩΝ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
Αριθμός Φορολογικού Μητρώου (Α.Φ.Μ.)	090024750
Κωδικός ηλεκτρονικής τιμολόγησης	1015.E00215.0001
Ταχυδρομική διεύθυνση	Στίλπωνος Κυριακίδη 1
Πόλη	Θεσσαλονίκη
Ταχυδρομικός Κωδικός	54636
Χώρα	Ελλάδα
Κωδικός NUTS	EL522
Τηλέφωνο	*2313-303146*
Ηλεκτρονικό Ταχυδρομείο (e-mail)	prom2@ahepahosp.gr
Αρμόδιος για πληροφορίες	*Μαρία Στάικου*
Γενική Διεύθυνση στο διαδίκτυο (URL)	www.ahepahosp.gr
Διεύθυνση του προφίλ αγοραστή στο διαδίκτυο (URL)	-

Το Πανεπιστημιακό Γενικό Νοσοκομείο Θεσσαλονίκης ΑΧΕΠΑ, σε συνέχεια:

1. Του υπ' αριθμ. πρωτ. **40877/20.10.2026** εγγράφου της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών του Νοσοκομείου, για την αναγκαιότητα παροχής υπηρεσιών συντήρησης των δυο (2) Συστημάτων Διεγχειρητικής Μέτρησης Ροής Αγγείων του ΠΓΝΘ ΑΧΕΠΑ, που επισυνάπτονται σε αυτό.
2. Της υπ' αριθ. **1338/11.11.2026 (ΑΔΑ: 68ΨΛ469064-Γ60)** Απόφασης Διοικητή του ΠΓΝΘ ΑΧΕΠΑ, με την οποία εγκρίθηκε η διενέργεια της παρούσας Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος.
3. Της με αριθμ. πρωτ. **1349/13.11.2026 (ΑΔΑ: 62ΠΔ469064-ΗΑ8)** Απόφασης Διοικητή του ΠΓΝΘ ΑΧΕΠΑ, με την οποία εγκρίνεται η ανάληψη υποχρέωσης που θα βαρύνει τα επόμενα οικονομικά έτη.
4. Της υπ' αριθ. **1788/16.11.2026 (ΑΔΑ: Ρ6ΗΗ469064-ΦΔΦ)** Απόφασης ανάληψης υποχρέωσης του ΠΓΝΘ ΑΧΕΠΑ για το έτος 2026.

προτίθεται να προβεί στη σύναψη σύμβασης για την παροχή υπηρεσιών συντήρησης των δυο (2) Συστημάτων Διεγχειρητικής Μέτρησης Ροής Αγγείων του ΠΓΝΘ ΑΧΕΠΑ (cpv: 50420000-5 «Υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης ιατρικού και χειρουργικού εξοπλισμού»).

Προς το σκοπό αυτό, απευθύνει πρόσκληση προς την εταιρεία :
«CARDIO SYNERGY I.K.E.»,
ΔΙΕΥΘ: Σμύρνης 2
ΤΚ: 16672, Βάρη Αττική
ΤΗΛ: 2107248781
ΗΛ.ΤΑΧ: m.sotiropoulou@cardiosynergy.gr
να υποβάλει οικονομοτεχνική προσφορά, σύμφωνα με τους παρακάτω όρους:

ΣΥΝΤΟΜΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΖΗΤΟΥΜΕΝΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ:	***ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΔΥΟ (2) ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΔΙΕΓΧΕΙΡΗΤΙΚΗΣ ΜΕΤΡΗΣΗΣ ΡΟΗΣ ΑΓΓΕΙΩΝ ΤΟΥ ΠΓΝΘ ΑΧΕΠΑ.*** ***(σύμφωνα με τους όρους της από 14.10.2026 (αριθμ. πρωτ. Νοσοκ. 40134/14.10.2026) οικονομικής προσφοράς της εταιρείας «CARDIO SYNERGY Ι.Κ.Ε.»***
Κατηγορία CPV	*50420000-5 «Υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης ιατρικού και χειρουργικού εξοπλισμού»*
ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ	***ΔΥΟ (2) ΕΤΗ***
ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ:	•***ΕΤΗΣΙΟΣ: 11.000,00€*** *πλέον ΦΠΑ* ***(13.640,00€*** *συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος ΦΠΑ****)*** •***ΓΙΑ ΔΥΟ ΕΤΗ: 22.000,00€*** *πλέον ΦΠΑ* ***(27.280,00€*** *συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος ΦΠΑ)* ***ΑΛΕ 24203040000001***
ΤΡΟΠΟΣ ΑΠΟΣΤΟΛΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ:	*Στο παραπάνω πλαίσιο καλείτε ο ενδιαφερόμενος να καταθέσει με* ***ηλεκτρονικό ταχυδρομείο*** *στη διεύθυνση prom2@ahepahosp.gr φάκελο προσφοράς. Η προσφορά πρέπει απαραιτήτως να φέρει ΣΦΡΑΓΙΔΑ ΚΑΙ ΥΠΟΓΡΑΦΗ ΤΗΣ ΕΤΑΙΡΕΙΑΣ (σε περίπτωση μη συμμόρφωσης οι προσφορές θα απορριφθούν).*
ΧΡΟΝΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ:	*Η διαδικασία κατάθεσης προσφοράς ξεκινά με την ανάρτηση της παρούσας πρόσκλησης. Καταληκτική ημερομηνία κατάθεσης της προσφοράς, ορίζετε σε επτά (7) ημέρες από την ανάρτηση της πρόσκλησης στο ΚΗΜΔΗΣ ήτοι μέχρι την Δευτέρα* ***23 Νοεμβρίου 2026 και ώρα 14:00****, στο Γραφείο Προμηθειών του Νοσοκομείου.*
ΑΠΟΣΦΡΑΓΙΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	*Η αποσφράγιση και αξιολόγηση της προσφοράς θα γίνει την* ***24η Νοεμβρίου 2026*** *ημέρα* ***Τρίτη*** *και ώρα* ***10:00****, στο Γραφείο Προμηθειών του Νοσοκομείου.*
ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ:	*Ο φάκελος της προσφοράς θα περιλαμβάνει:* – *Την* ***ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ,*** *δηλαδή τα οικονομικά στοιχεία της προσφοράς, ως εξής:* ➢ *Οι τιμές των προσφορών θα εκφράζονται σε Ευρώ.* ➢ *Στις τιμές θα περιλαμβάνονται οι τυχόν υπέρ τρίτων κρατήσεις, ως και κάθε άλλη επιβάρυνση, εκτός από τον ΦΠΑ, για παράδοση και εγκατάσταση του εξοπλισμού ελεύθερου στον τόπο και με τον τρόπο που προβλέπεται από την παρούσα Πρόσκληση.* ➢ *Σε ιδιαίτερη στήλη θα πρέπει να αναγράφεται ο αναλογούν ΦΠΑ. Σε περίπτωση που αναφέρεται εσφαλμένος ΦΠΑ, αυτός θα διορθώνεται από το Νοσοκομείο.* *Επίσης, η προσφορά θα πρέπει να φέρει ΣΦΡΑΓΙΔΑ ΤΗΣ ΕΤΑΙΡΕΙΑΣ ΚΑΙ ΥΠΟΓΡΑΦΗ του νόμιμου εκπροσώπου.*
ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ	*Προς απόδειξη της μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού από διαδικασίες σύναψης δημόσιων συμβάσεων των παρ. 1 και 2 του άρθρου 73 του ν. 4412/2016 παρακαλούμε να προσκομίσετε τα παρακάτω:* *α.* ***Απόσπασμα ποινικού μητρώου*** *από το οποίο να προκύπτει ότι δεν*

	υφίσταται τελεσίδικη καταδικαστική απόφαση για τα αδικήματα του άρθρου 73 παρ. 1 του Ν. 4412/2016 όπως ισχύει. Το απόσπασμα αυτό πρέπει να είναι έκδοσης του τελευταίου τριμήνου πριν από την κοινοποίηση της πρόσκλησης υποβολής των δικαιολογητικών κατακύρωσης. *β. **Πιστοποιητικό της αρμόδιας κατά περίπτωσης αρχής** ότι ήταν και είναι ενήμεροι τόσο κατά την ημερομηνία κατάθεσης της προσφοράς όσο και κατά την ημερομηνία προσκόμισης των δικαιολογητικών κατακύρωσης, ως προς τις φορολογικές τους υποχρεώσεις και ως προς τις υποχρεώσεις που αφορούν στις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης. Τα πιστοποιητικά να είναι σε ισχύ μετά την ημερομηνία κοινοποίησης της πρόσκλησης υποβολής των δικαιολογητικών κατακύρωσης.* *γ. **Ενιαίο Πιστοποιητικό Δικαστικής Φερεγγυότητας** από το αρμόδιο Πρωτοδικείο, από το οποίο προκύπτει ότι δεν τελεί υπό πτώχευση, πτωχευτικό συμβιβασμό ή υπό αναγκαστική διαχείριση ή δικαστική εκκαθάριση ή ότι δεν έχουν υπαχθεί σε διαδικασία εξυγίανσης. Ειδικά για τη διαδικασία εξυγίανσης προσκομίζεται επιπλέον υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου του οικονομικού φορέα ότι τηρούνται οι όροι της συμφωνίας εξυγίανσης. Το πιστοποιητικό να είναι έκδοσης του τελευταίου τριμήνου πριν από την κοινοποίηση της πρόσκλησης υποβολής των δικαιολογητικών κατακύρωσης.* *δ. **Υπεύθυνη Δήλωση του**, ανά περίπτωση, νόμιμου εκπροσώπου του νομικού προσώπου/ οντότητας, στην οποία δηλώνει ότι το νομικό πρόσωπο/ οντότητα, το οποίο εκπροσωπεί νόμιμα, δεν έχει καταδικαστεί αμετάκλητα για κανένα από τα αδικήματα δωροδοκίας του άρθρου 73 παρ. 1 του ν.4412/2016, κατ' εφαρμογή των διατάξεων των άρθρων 134- 135 του ν. 5090/2024.* *ε**. Πιστοποιητικό του οικείου Επιμελητηρίου** με το οποίο πιστοποιείται η εγγραφή τους σε αυτό και το ειδικό επάγγελμα τους/αντικείμενο της επιχειρηματικής τους δραστηριότητας το οποίο θα πρέπει σε κάθε περίπτωση να περιλαμβάνει το αντικείμενο της παρούσας Πρόσκλησης. Επίσης, να προκύπτει η εγγραφή του, κατά την ημερομηνία υποβολής της προσφοράς και ότι εξακολουθεί να παραμένει εγγεγραμμένος μέχρι την κοινοποίησης της πρόσκλησης υποβολής των δικαιολογητικών κατακύρωσης..*
ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΙΣΧΥΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ:	*Οι Προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους συμμετέχοντες **για εκατόν είκοσι (120) ημέρες** από την επόμενη μέρα της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής τους.* *Προσφορά που ορίζει μικρότερο χρόνο ισχύος **απορρίπτεται ως απαράδεκτη**.*
ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ:	*Η παρούσα Πρόσκληση αναρτάται:* • *Στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων της Γενικής Γραμματείας Εμπορίου (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.)* • *Στην ιστοσελίδα του ΠΓΝΘ ΑΧΕΠΑ (www.ahepahosp.gr)*

Θεσσαλονίκη, **16.11.2026**

Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ ΤΟΥ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΠΑΝΤΕΛΙΑΔΗΣ