

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

Περιστέρι,

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ  
Π.Ε. ΔΥΤΙΚΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Ταχ. Δ/ση : Τρώων 1 & Χαλκίδος  
: Περιστέρι  
Ταχ. Κώδικας : 121 33  
Πληροφορίες : *Περδίκη Ευαγγελία*  
Τηλέφωνο : 213 2100359  
e-mail : [doikdt@patt.gov.gr](mailto:doikdt@patt.gov.gr)

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΤΗΣ ΥΠ' ΑΡΙΘΜ. 5/2021 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ  
Π.Ε ΔΥΤΙΚΟΥ ΤΟΜΕΑ ΑΘΗΝΩΝ**

Η Περιφέρεια Αττικής – Περιφερειακή Ενότητα Δυτικού Τομέα Αθηνών, κατόπιν της **υπ' αρ 2192/2021** (ΑΔΑ: 68ΛΕ7Λ7-ΑΜΩ) Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής, προκηρύσσει **Ανοικτό άνω των ορίων Διαγωνισμό**, μέσω της ηλεκτρονικής πύλης του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ [α/α Συστήματος [140326](#)], για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς των εξυπηρετούμενων του Ιδρύματος Προστασίας Απροσάρμοστων Παίδων (ΙΠΑΠ) «**Η ΘΕΟΤΟΚΟΣ**» από και προς τις εγκαταστάσεις του Ιδρύματος για το χρονικό διάστημα από την υπογραφή της Σύμβασης και έως 31/07/2023, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής ανά δρομολόγιο.

Συνολικός Προϋπολογισμός: **473.850,00 €**, πλέον ΦΠΑ, (**587.574,00 €**, συμπ. ΦΠΑ) (**πολυετής υποχρέωση**) Ειδικός Φορέας: 01072, Κ.Α.Ε.: 0829

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.), μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, ύστερα από προθεσμία **τριάντα (30) ημερών** από την ημερομηνία ηλεκτρονικής αποστολής της Διακήρυξης στην Υπηρεσία Επισήμων Εκδόσεων των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 27 παρ. 1 & 4 του Ν. 4412/2016.

Η υποβολή των προσφορών διέπεται από τον Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει και ιδίως άρθρα 36 και 37 και την Υπουργική Απόφαση υπ' αρ. 64233/08-07-2021 (ΦΕΚ 2453/ τ. Β /09-07-202021) «**Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση των Δημοσίων Συμβάσεων Προμηθειών και Υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ)**»)

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν **προηγμένη ηλεκτρονική υπογραφή** που υποστηρίζεται τουλάχιστον από αναγνωρισμένο (εγκεκριμένο) πιστοποιητικό, το οποίο χορηγήθηκε από πάροχο υπηρεσιών πιστοποίησης, ο οποίος περιλαμβάνεται στον κατάλογο εμπιστευσης που προβλέπεται στην απόφαση 2009/767/ΕΚ και σύμφωνα με τα οριζόμενα στο Κανονισμό (ΕΕ) 910/2014 και να εγγραφούν στο

ΕΣΗΔΗΣ, σύμφωνα με την περ. β της παρ. 2 του άρθρου 37 του ν. 4412/2016 και τις διατάξεις του άρθρου 6 της Κ.Υ.Α. ΕΣΗΔΗΣ Προμήθειες και Υπηρεσίες.

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

- α. κράτος – μέλος της Ένωσης,
- β. κράτος –μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (ΕΟΧ),
- γ. τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ. σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων και έχουν συναφές αντικείμενο με αυτό της παρούσας διακήρυξης.

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: **19-10-2021**

Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: **15-11-2021** και ώρα **15:00**

Ημερομηνία και ώρα διενέργειας διαγωνισμού: **19-11-2021** και ώρα **10:00**

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

**Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δέκα (10) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.**

**Προσφορά η οποία ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο από τον ανωτέρω προβλεπόμενο απορρίπτεται..**

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής για ποσό που θα αντιστοιχεί σε ποσοστό ύψους 2% επί της προϋπολογισθείσας ημερήσιας τιμής χωρίς Φ.Π.Α. του δρομολογίου για το οποίο υποβάλλουν προσφορά, επί 390 ημέρες, ισχύος τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος των προσφορών.

Κωδικός του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): **60130000-8**

Πληροφορίες σχετικά με τους όρους της Διακήρυξης παρέχονται κατά τις εργάσιμες μέρες και ώρες από την υπηρεσία μας (Τρώων 1 & Χαλκίδος, Περιστερί), από την κ. Περδίκη Ευαγγελία, τηλέφωνο: 2132100359.

Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης μαζί με τα Παραρτήματά της καταχωρήθηκε στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), όπου έλαβε Συστημικό Αριθμό **(α/α):140326** και δημοσιεύεται στο δικτυακό τόπο του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.) στην ηλεκτρονική διεύθυνση, [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής [www.patt.gov.gr](http://www.patt.gov.gr).

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ  
ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

**ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΠΕΠΠΑΣ**