



Άρτα, 23-09-2022

Αριθ. Πρωτ.: 1038

Ταχ. Δ/ση: Κ. ΑΙΤΩΛΟΥ ΚΑΙ Ν. ΠΡΙΟΒΟΛΟΥ
 Ταχ. Κωδ.: 47132
 Πληροφορίες: Χριστίνα Μανιφάβα
 Τηλέφωνο: 26810 28728
 Email: epimelitirio@e-artas.gr

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΙΕΘΝΟΥΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

ΤΟ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΑΡΤΑΣ,

στο πλαίσιο υλοποίησης της Πράξης με τίτλο «Αναβάθμιση Δεξιοτήτων σε Ανέργους και Ενίσχυση των Προοπτικών Ένταξης στην Αγορά Εργασίας στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας» με κωδικό ΟΠΣ (MIS) 5069853, η οποία είναι ενταγμένη στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Ήπειρος 2014 - 2020», και με βάση την απόφαση ένταξης με αρ. πρωτ. 798//29-3-2021, προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διεθνή διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής για την ανάδειξη αναδόχου υλοποίησης κατάρτισης και πιστοποίησης για το:

Υποέργο 1: «Επαγγελματική, Συμβουλευτική, Κατάρτιση και Πιστοποίηση Ανέργων»

- 1. Αναθέτουσα Αρχή:** Επιμελητήριο Άρτας
- 2. Διεύθυνση:** Κ. Αιτωλού και Ν. Πριόβολου, Άρτα, ΤΚ: 47100
- 3. Τηλέφωνο:** 2681028728
- 4. Τίτλος Υποέργου:** Υπ 1 «Επαγγελματική, Συμβουλευτική, Κατάρτιση και Πιστοποίηση Ανέργων»
- 5. Υπηρεσίες (CPV):** CPV:80500000-9 Υπηρεσίες Κατάρτισης, CPV:79132000-8 Υπηρεσίες Πιστοποίησης, CPV: 79414000-9 Υπηρεσίες παροχής συμβουλών σε θέματα διαχείρισης ανθρωπίνου δυναμικού
- 6. Περιγραφή – αντικείμενο της σύμβασης:** Το πρόγραμμα «Αναβάθμιση Δεξιοτήτων σε Ανέργους και Ενίσχυση των Προοπτικών Ένταξης στην Αγορά Εργασίας στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας», περιλαμβάνει το σχεδιασμό και την υλοποίηση στοχευμένων προγραμμάτων συμβουλευτικής, κατάρτισης και πιστοποίησης που αφορά 118 άνεργους εγγεγραμμένους στον ΟΑΕΔ, απόφοιτοι τουλάχιστον υποχρεωτικής εκπαίδευσης, στην Περιφερειακή ενότητα Άρτας, τα οποία θα οδηγήσουν σε πιστοποιημένες γνώσεις και δεξιότητες.



7. Κατανομή σε τμήματα: ΟΧΙ

8. Συνολικός Προϋπολογισμός:

215.940,00€ συνολικός προϋπολογισμός

9. Διάρκεια Σύμβασης: Η σύμβαση θα διαρκέσει για 7 Μήνες από την υπογραφή της.

10. Απαιτούμενες εγγυήσεις: Η προσφορά πρέπει υποχρεωτικά και με ποινή αποκλεισμού να συνοδεύεται από Εγγυητική Επιστολή Συμμετοχής στο διαγωνισμό σε ευρώ (€), το ύψος της οποίας πρέπει να ανέρχεται στο 2% του προϋπολογισμού προ Φ.Π.Α. ήτοι **4.318,80€**.

11. Βασικοί όροι χρηματοδότησης: Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι η Περιφέρεια Ηπείρου, Κωδ. ΣΑ ΕΠ0181. Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων (αριθ. ενάριθ. έργου 2021ΕΠ01810003). Η σύμβαση αντιστοιχεί στο Υποέργο 1: «Επαγγελματική, Συμβουλευτική, Κατάρτιση και Πιστοποίηση Ανέργων», στο πλαίσιο της Πράξης με τίτλο «Αναβάθμιση Δεξιοτήτων σε Ανέργους και Ενίσχυση των Προοπτικών Ένταξης στην Αγορά Εργασίας στην Περιφερειακή Ενότητα Άρτας» με κωδικό ΟΠΣ (MIS) 5069853, η οποία είναι ενταγμένη στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Ηπειρος 2014 - 2020» με βάση την απόφαση ένταξης με αρ. πρωτ. 798//29-3-2021 και εμπίπτει στον Άξονα Προτεραιότητας 5 «Ανάπτυξη Ανθρωπίνου Δυναμικού, Κοινωνική Ένταξη και Καταπολέμηση Διακρίσεων». Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση (Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο (ΕΚΤ) και από – εθνικούς πόρους του ΠΔΕ..

12. Διάθεση εγγράφων – στοιχείων του διαγωνισμού: Διεύθυνση Φορέα: Επιμελητήριο Άρτας, Κ. Αιτωλού και Ν. Πριοβόλου, Τ.Κ. 47132 και στο τηλέφωνο 2681028728 e-mail: epimelitirio@e-artas.gr (Δευτέρα – Παρασκευή 08:30 – 15:30). Επίσης το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στην ιστοσελίδα του φορέα και συγκεκριμένα στη διεύθυνση: www.e-artas.gr όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση καθώς και στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. (www.promitheus.gov.gr)

13. Τόπος και γλώσσα υποβολής των προσφορών: Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί ηλεκτρονικά στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Γλώσσα σύνταξης των προσφορών είναι η Ελληνική.

14. Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: **23/09/2022 και ώρα 19:00 μ.μ**

15. Καταληκτική Ημερομηνία υποβολής προσφορών: **27/10/2022 και ώρα 19:00 μ.μ.** Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών γίνεται τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών ήτοι **03/11/2022 και ώρα 12:00 μ.μ.**

16. Δικαίωμα συμμετοχής: Φυσικά και νομικά πρόσωπα ημεδαπά ή αλλοδαπά, ενώσεις οικονομικών φορέων που υποβάλλουν κοινή προσφορά.

17. Εναλλακτικές προσφορές: Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές ή αντιπροσφορές.

18. Όλες οι αναλυτικές πληροφορίες, καθώς και οι χώροι παράδοσης περιλαμβάνονται στην διακήρυξη του διαγωνισμού.

Ο πρόεδρος Δ.Σ.

