



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΚΥΚΛΑΔΩΝ  
ΔΗΜΟΣ ΑΝΤΙΠΑΡΟΥ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Αντίπαρος 12/07/2024  
Αρ. Πρωτ.: 1987

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**  
**ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ**  
**«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΝΟΣ (1) ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑΣ 16 m<sup>3</sup>»**

Ο Δήμος Αντιπαρού θα προβεί σε ανοικτή ηλεκτρονική διαδικασία κάτω των ορίων, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 08.08.2016 τεύχος Α), για την «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΝΟΣ (1) ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑΣ 16 m<sup>3</sup>», συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης **217.000,00 Ευρώ**, συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ και σύμφωνα με το ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι΄ της αναλυτικής διακήρυξης.

**Χρηματοδότηση της σύμβασης:** Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι το Πρόγραμμα LIFE της Ευρωπαϊκής Ένωσης και το Πράσινο Ταμείο κωδικό του έργου «LIFE-IP CEI Greece - LIFE18 IPE/GR/000013» με κωδικό στο ΠΔΕ 2019ΣΕ07520002 της ΣΑΕ 075/2 εγγεγραμμένο στον προϋπολογισμό του Δήμου. Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει την με Κ.Α.: 20-7132.002 σχετική πίστωση του τακτικού προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2024 του Φορέα.

**Αντικείμενο της σύμβασης:** Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια ενός απορριμματοφόρου οχήματος χωρητικότητας 16 m<sup>3</sup>. Το προς προμήθεια είδος κατατάσσεται στον ακόλουθο κωδικό του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): 34144512-0 (Απορριμματοφόρα οχήματα με συμπιεστή απορριμμάτων). Η εν λόγω προμήθεια πραγματοποιείται στο πλαίσιο συμμετοχής του Δήμου στο έργο LIFE με τίτλο "Circular Economy Implementation in Greece" και κωδικό LIFE18 IPE/GR/000013. Η χρήση του οχήματος θα συμβάλει στην υλοποίηση δράσης που αποσκοπεί στην ενίσχυση της κυκλικής οικονομίας στην Αντίπαρο συμβάλλοντας στους στόχους του έργου. Συγκεκριμένα το όχημα θα αξιοποιηθεί για την αποκομιδή ανακυκλώσιμων υλικών, διαλεγμένων στην πηγή, από καταστήματα εστίασης και εμπορίου καθώς και από δημόσια κτήρια. Τα συλλεγόμενα ανακυκλώσιμα υλικά θα είναι χαρτοκιβώτια και πλαστικές φιάλες PET.

Αναλυτική περιγραφή του φυσικού και οικονομικού αντικειμένου της σύμβασης δίδεται στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι της παρούσας επαναληπτικής διακήρυξης.

**Κριτήριο κατακύρωσης:** Η σύμβαση θα ανατεθεί με το κριτήριο της πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς, βάσει της βέλτιστης σχέσης ποιότητας-τιμής.

**Προθεσμία παραλαβής προσφορών και διενέργεια διαγωνισμού:**

Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η **Τρίτη 30/07/2024** και ώρα **15.00**.

Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) Προμήθειες και Υπηρεσίες του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (Διαδικτυακή Πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) <https://portal.eprocurement.gov.gr/webcenter/portal/TestPortal>

**Εγγυητική Επιστολή Συμμετοχής:** Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), «εγγύηση συμμετοχής», που ανέρχεται στο ποσοστό **2%** της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, μη

συνυπολογιζόμενων των δικαιωμάτων προαίρεσης και παράτασης της σύμβασης, με στρογγυλοποίηση στο δεύτερο δεκαδικό ψηφίο, ήτοι τρεις χιλιάδες πεντακόσια ευρώ (**3.500,00 €**).

**Πρόσβαση στα έγγραφα:** Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Επίσης τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα στο <https://antiparos.gr/el/dimos/prokyrikseis-diakirikseis.html>

**Αρμόδιοι για πληροφορίες:** κα. Παλαιολόγου Άννα, κα. Πέτκου Ολυμπία, τηλ. 22840 61570, [info@antiparos.gr](mailto:info@antiparos.gr).

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΝΤΙΠΑΡΟΥ**

**ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ ΦΑΡΟΥΠΟΣ**