



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΡΕΘΥΜΝΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΝΩΓΕΙΩΝ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
Α.Δ.Α.
Α.Δ.Α.Μ.

Ανώγεια 06/08/2024
Αριθμ. Πρωτ. 4623

Προκήρυξη Δημόσιου Ανοικτού Ηλεκτρονικού Διαγωνισμού κάτω των ορίων για την
' ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΥΣΙΜΩΝ ΕΤΟΥΣ 2024-2025 ΔΗΜΟΥ ΑΝΩΓΕΙΩΝ '

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΝΩΓΕΙΩΝ

Προκηρύσσει Δημόσιο Ανοικτό Ηλεκτρονικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/08-08-2016/Α') για **ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΥΣΙΜΩΝ ΕΤΟΥΣ 2024-2025 ΔΗΜΟΥ ΑΝΩΓΕΙΩΝ, συνολικής προϋπολογισθείσης αξίας 151.050,00 ευρώ**, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.

Κριτήριο κατακύρωσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής ήτοι το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) επί της εκάστοτε διαμορφούμενης, μέσης τιμής λιανικής πώλησης έκαστου είδους, του Παρατηρητηρίου Τιμών Υγρών Καυσίμων του Υπουργείου Ανάπτυξης και Ανταγωνιστικότητας για την συγκεκριμένη περιφερειακή ενότητα του νομού όπου θα βρίσκεται η έδρα το αναδόχου κατά την ημέρα παράδοσης αυτού και σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία που διέπει μη εξαιρούμενες προμήθειες φορέων Ο. Τ. Α, σύμφωνα με τον Ν. 4412/2016.

Υπάρχουν σχετικές πιστώσεις στον προϋπολογισμό έτους 2024 του Δήμου Ανωγείων και θα υπάρξουν και σχετικές πιστώσεις στον προϋπολογισμό έτους 2025

Τα υπό προμήθεια είδη θα είναι: Πετρέλαιο κίνησης, βενζίνη Αμόλυβδη και πετρέλαιο θέρμανσης (Κωδικοί CPV: 09134200-9, 09132100-4, 09135100-5)

- Ο Διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους **ηλεκτρονικά**, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ, μέχρι την **30/08/2024 ημέρα Παρασκευή και ώρα 15:00μμ** σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος. Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.
- Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει την **05/09/2024 ημέρα Πέμπτη και ώρα 11:00πμ.** μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της Αναθέτουσας Αρχής. Έως την ημέρα και ώρα αποσφράγισης των προσφορών **προσκομίζεται υποχρεωτικά** από τον οικονομικό φορέα στην αναθέτουσα αρχή, σε έντυπη μορφή και σε σφραγισμένο φάκελο, η **πρωτότυπη εγγυητική επιστολή συμμετοχής και τα στοιχεία της ηλεκτρονικής προσφοράς του, τα οποία απαιτείται να προσκομισθούν σε πρωτότυπη μορφή.**
- Κάθε υποβαλλόμενη προσφορά δεσμεύει το συμμετέχοντα στο διαγωνισμό κατά τη διάταξη του άρθρου 97 του Ν. 4412/2016, για διάστημα έξι (6) **μηνών**, από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών
- Η εγγύηση για την συμμετοχή στον διαγωνισμό, εφ' όσον η προσφορά καλύπτει το σύνολο των ειδών ,ορίζεται σε ποσοστό 1%(ένα επί τοις εκατό)της προεκτιμώμενης αξίας εκτός Φ. Π. Α επί του συνόλου της μελέτης ,

- 24PROC015251011 2024-08-06 ΑΑΑ Ψ1ΒΜΟΨΥ37Π
- Για την υπογραφή της σχετικής σύμβασης ο Ανάδοχος υποχρεούται να καταθέσει προ ή κατά την υπογραφή της σύμβασης με τον φορέα υλοποίησης της προμήθειας, εγγύηση καλής εκτέλεσης για ποσό ίσο με το 4% (τέσσερα επί τοις εκατό) της συμβατικής αξίας χωρίς τον Φ.Π.Α. Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς. Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε 12 μήνες από την υπογραφή της με δυνατότητα 4μηνιαίας παράτασης και τίθεται εν ισχύ κατόπιν της υπογραφής του σχετικού συμφωνητικού.
 - Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο των ειδών και το σύνολο της προκηρυχθείσας ποσότητας κάθε είδους. Απόρριψη της προσφοράς για ένα ή περισσότερα είδη επιφέρει αυτόματα την απόρριψη ολόκληρης της προσφοράς
 - Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών εγκατεστημένα σε: α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης, β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) σε τρίτες χώρες που έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης Δημοσίων συμβάσεων.
 - Για την συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς (**Προμηθευτές**) απαιτείται να διαθέτουν **ψηφιακή υπογραφή**, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής. Και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (**Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.** - Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr)
 - Η παρούσα θα αναρτηθεί και στο πρόγραμμα ΔΙΑΥΓΕΙΑ. Τα έξοδα δημοσίευσης αρχικού και επαναληπτικού διαγωνισμού θα βαρύνουν τον ανάδοχο
 - Η διακήρυξη και τα υπόλοιπα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού αναρτώνται στις διευθύνσεις: www.anogeia.gr και www.promitheus.gov.gr. Πληροφορίες και αντίγραφα της διακήρυξης του διαγωνισμού παρέχονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες, από τα γραφεία του Δήμου Ανωγείων στα τηλέφωνα 28340 32507, 32500

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΝΩΓΕΙΩΝ

ΣΩΚΡΑΤΗΣ Σ. ΚΕΦΑΛΟΓΙΑΝΝΗΣ