



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ  
 ΔΙΟΙΚΗΣΗ 2ης ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ  
 ΠΕΙΡΑΙΩΣ ΚΑΙ ΑΙΓΑΙΟΥ  
 ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΣΑΜΟΥ  
 «ΑΓΙΟΣ ΠΑΝΤΕΛΕΗΜΩΝ»  
 ΤΜΗΜΑ: ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ  
 Πληροφορίες: Αγορίτσα Νικολάου  
 Ταχ. Διεύθυνση: Συνταγμ. Κεφαλοπούλου 17  
 Βαθύ ΤΚ.83100 Σάμος  
 Τηλ.: 2273351141  
 E-mail: promithion@1152.syzefxis.gov.gr  
 Δ/ση Διαδικτύου Υπηρεσίας :  
[www.nosokomeiosamou.gov.gr](http://www.nosokomeiosamou.gov.gr)

ΣΑΜΟΣ : 12-12-2024  
 ΑΡ. ΠΡΩΤ : 17977

ΠΡΟΣ: ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

#### ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για μπαταρία απινιδωτή (CPV: 31440000-2), με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής σε βάρος του ΚΑΕ 1439 του Προϋπολογισμού του Γ.Ν. Σάμου.

ΤΟΠΟΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ		ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ	ΣΥΝΟΛΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ ΣΥΜΠΕΡ/ΝΟΥ ΦΠΑ 17%
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΣΑΜΟΥ	Ημερομηνία:	18-12-2024	Η ΠΛΕΟΝ ΣΥΜΦΕΡΟΥΣΑ ΑΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΑΠΟΨΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΒΑΣΕΙ ΤΙΜΗΣ.	702,00€
	Ημέρα:	Τετάρτη		
	Ώρα:	12:00 μ.μ.		

Το Γ.Ν. Σάμου έχοντας υπόψιν:

#### Α. Τις διατάξεις όπως αυτές ισχύουν:

- Του Ν. 2955/2001 (Φ.Ε.Κ. Α' 256/02-11-2001) «Προμήθειες Νοσοκομείων και λοιπών μονάδων υγείας των Πε.Σ.Υ. και άλλες διατάξεις», όπως ισχύει σήμερα, σε συνδυασμό με τον Ν.3580/2007(Φ.Ε.Κ. Α' 134/18-06-2007).
- Του Ν.4782/2021 (ΦΕΚ 36<sup>Α</sup>/09-03-2021) Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία.

3. Του Ν.4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)" άρθρο 118.
4. Του Ν.4250/26-03-2014 (ΦΕΚ 74/Α/26-03-2014 "Διοικητικές απλουστεύσεις καταργήσεις ,συγχωνεύσεις Νομικών προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα".
5. Το Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».
6. Την υπ' αριθμ. 17970/12-12-2024 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης με ΑΔΑ : 6ΣΟΩ46907Ξ-172.

### ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ

Σας προσκαλούμε να μας υποβάλλετε την οικονομική σας προσφοράς , για την προμήθεια για μπαταρία απινιδωτή.

Α/Α	ΕΙΔΟΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	Συνολικό κόστος άνευ ΦΠΑ (ευρώ)
1	Μπαταρία απινιδωτή ΝΙΗΟΝ ΚΟΗΔΕΝ cardiolife τύπου ΤΕC 5521Κ	Τεμάχια	2	600,00€
	<b>ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ ΦΠΑ 17%</b>			<b>702,00 €</b>

- Η προσφορά να σταλεί ηλεκτρονικά στην ηλεκτρονική Διεύθυνση : **[promithion@1152.syzefxis.gov.gr](mailto:promithion@1152.syzefxis.gov.gr)**
- Η Προσφορά σας να ισχύει για 6 μήνες.
- Η τιμή της προσφοράς σας να μην υπερβαίνει αυτής της προϋπολογιζόμενης δαπάνης και του παρατηρητηρίου τιμών σύμφωνα με την απόφαση επιτροπής προμηθειών υγείας και υποχρεωτικά να αναγράφεται ο αύξων αριθμός του υλικού στο παρατηρητήριο (αν υπάρχει).
- Αν το υλικό δεν υπάρχει στο Παρατηρητήριο τιμών να μας δηλώσετε με υπεύθυνη δήλωση ότι το συγκεκριμένο είδος δεν υπάρχει στο παρατηρητήριο τιμών. Σε διαφορετική περίπτωση η προσφορά σας θα απορρίπτεται.
- Να αναγράφεται πάντοτε τον κωδικό του είδους, **GMDN, EKAPTY, «οίκος κατασκευής»** και αριθμό μητρώου παρατηρητηρίου (αν υπάρχει).

**Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ**

**ΙΩΑΝΝΗΣ Γ. ΧΑΤΖΗΚΩΝΣΤΑΝΤΗΣ**