



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
3<sup>η</sup> ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ  
(ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ)**

**ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΗΜΑΘΙΑΣ  
ΥΓΕΙΟΝ. ΜΟΝΑΔΑ ΒΕΡΟΙΑΣ**

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ** : Οδός Βέροιας-Ασωμάτων  
(περιοχή Παπάγου)

**Τ.Κ.** : 59100

**ΤΜΗΜΑ** : Οικονομικό

**ΓΡΑΦΕΙΟ** : Προμηθειών

**ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ** : Κωνσταντία Σαλαμανίκα

**ΤΗΛΕΦΩΝΟ** : 23313-51137, 51313

**e-mail** : prom4@verhospi.gr

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ  
Αρ. Πρόσκλησης: 50/17-01-2025**

**ΠΡΟΣ**

**ΝΙΚΟΣ Φ. ΤΣΕΟΣ  
email: nikostseos@yahoo.gr**

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

**ΘΕΜΑ: «ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΤΗΣΙΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ  
ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΑ ΤΟΥ ΚΕΦΙΑΠ, ΤΟΥ ΓΕΝΙΚΟΥ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ ΗΜΑΘΙΑΣ –  
ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ ΒΕΡΟΙΑΣ »**

**ΣΧΕΤ :**

- ο Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α'/8-8-2016) περί Δημόσιων Συμβάσεων Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών – Προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ, όπως ισχύει σήμερα και οι λοιπές διατάξεις της κείμενης νομοθεσίας,
- το με αρ. αιτήματος 1003/08-01-2025 της Τεχνικής Υπηρεσίας, της Υγ. Μονάδας Βέροιας του Γενικού Νοσοκομείου Ημαθίας,
- η με αρ. 02/16-01-2025 (θέμα 1<sup>ο</sup>) Πράξη του Διοικητικού Συμβουλίου του Γ. Νοσοκομείου Ημαθίας περί αναγνώρισης αναγκαιότητας και έγκρισης σκοπιμότητας της προμήθειας.

Σύμφωνα με τα ανωτέρω σχετικά και προκειμένου η Υγειονομική Μονάδα Βέροιας να προμηθευτεί το είδος που αναφέρεται στον πίνακα που ακολουθεί, προβαίνει στη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, αποκλειστικά βάσει της τιμής. Το αναφερόμενο είδος αποτελεί απαραίτητο υλικό για τη λειτουργία του Γ. Νοσοκομείου Ημαθίας – Υγ. Μον. Βέροιας και παρακαλείσθε για την υποβολή οικονομικής προσφοράς.

A/A	ΕΙΔΟΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ/ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ	CPV	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	M/M	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΤΙΜΗ (€) ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΤΙΜΗ (€) ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ
1	ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΑ ΤΟΥ ΚΕΦΙΑΠ	50750000-7	1	ΥΠΗΡΕΣΙΑ	629,04	629,04
2	ΡΟΔΕΣ ΣΑΣΙ ΤΟΥ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΑ	45259000-7	1	ΤΕΜ	310,48	310,48
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗ ΑΞΙΑ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ (€)</b>						<b>939,52</b>

- Οι προσφορές παρακαλούμε να αποσταλούν έως και την **Τετάρτη 22-01-2025**, σε μορφή PDF, στην ηλεκτρονική διεύθυνση [protokollo@verhospi.gr](mailto:protokollo@verhospi.gr)
- Η τιμή προσφοράς να είναι σύμφωνη ή και χαμηλότερη με/από το **Παρατηρητήριο Τιμών** (Π.Τ.) Προμηθειών Υγείας της ΕΠΥ και υποχρεωτικά να αναγράφεται ο Α/Α του πίνακα και ο Α/Α του Π.Τ. για το κάθε είδος, καθώς και η τιμή του.
- Αν το είδος δεν υπάρχει στο Παρατηρητήριο Τιμών να δηλώνεται υποχρεωτικά στην προσφορά.
- Να αναγράφεται ο **αριθμός και η ημερομηνία πρόσκλησης**, να αναφέρεται το ποσοστό **ΦΠΑ (%)** του κάθε είδους και ο **χρόνος παράδοσης** του.
- Ο Ανάδοχος υποχρεούται να **αποστείλει με την προσφορά Υπεύθυνη Δήλωση** με την οποία να δηλώνεται :
  - α) ότι αποδέχεται όλους τους όρους της πρόσκλησης,
  - β) ότι η προσφορά του πληροί πλήρως τις απαιτούμενες τεχνικές προδιαγραφές της πρόσκλησης,
  - γ) ότι ο προσφέρων διαθέτει κατάλληλη και επαρκή υποδομή (εξειδικευμένο προσωπικό και τεχνικά μέσα, κτλ.) για την εκτέλεση της σύμβασης,
  - δ) ότι η προσφορά του **ισχύει για διάστημα έξι (6) μηνών** από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής των προσφορών και
- Ζητείται να **δηλώνεται υπεύθυνα** ότι τα είδη συνοδεύονται από **πιστοποιητικά σήμανσης CE** και πως η εταιρεία διακίνησης εφαρμόζει **πιστοποιημένο σύστημα διαχείρισης ποιότητας** και συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις των Διεθνών και Ευρωπαϊκών Προτύπων και ο **οικονομικός φορέας τηρεί τις υποχρεώσεις** του που απορρέουν από τις διατάξεις της περιβαλλοντικής, κοινωνικοασφαλιστικής και εργατικής νομοθεσίας.
- Το Νοσοκομείο διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει προσκόμιση πιστοποιητικών του συμμετέχοντα και των προσφερόμενων ειδών καθώς και δειγμάτων αυτών.

**Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ ΤΟΥ ΓΕΝΙΚΟΥ  
ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ ΗΜΑΘΙΑΣ**

**ΗΛΙΑΣ Γ. ΠΛΙΟΓΚΑΣ**

## Ακολουθούν τα Τεχνικά Χαρακτηριστικά

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	Αριθμ. Καταχ. 233	Αριθμ. Καταχ. 234	Αριθμ. Καταχ. 235	Αριθμ. Καταχ. 236	A1 (ΚΤΙΡΙΟ Ν) -	A2 (ΚΤΙΡΙΟ Ν) -	(ΚΤΙΡΙΟ Ξ) -
Τύπος ανελκυστήρα:	Ηλεκτροκίνητος Προσώπων	Ηλεκτροκίνητος Προσώπων	Ηλεκτροκίνητος Προσώπων	Ηλεκτροκίνητος Προσώπων	Ηλεκτροκίνητος Προσώπων	Ηλεκτροκίνητος Προσώπων	Υδραυλικός Προσώπων
Άτομα/Όνομ.Φορτίο:	10 / 750kg	10/ 750kg	1/ 750kg	1/ 825kg	20/1.500kg	20/1.500kg	20/1.500kg
Στάσεις / Όροφοι :	6/ ΙΣ+5	6/ ΙΣ+5	6/ ΙΣ+5	6/ ΙΣ+5	7/ΥΠ+ΙΣ+5	7/ΥΠ+ΙΣ+5	2/ΙΣ+1
Ταχύτητα λειτουργίας:	1,00m/s	1,00m/s	0,63m/s	0,80m/s	1,00m/s	1,00m/s	0,63m/s
Θύρα θαλάμου:	Αυτόματη bus	Αυτόματη bus	Αυτόματη bus	Αυτόματη bus	Αυτόματη bus	Αυτόματη bus	Αυτόματη bus
Κινητήριος μηχανισμός:	6,8KW	9,0KW	6,2KW	9KW	17,6KW	16,8KW	20KW
Ανάρτηση:	1:1	1:1	1:1	1:1	2:1	2:1	1:1
Συρματόσχοινα/ Τροχαλία:	5ΧΦ10mm	7ΧΦ10mm	5ΧΦ10mm	5ΧΦ12mm	7ΧΦ10mm	7ΧΦ10mm	0x-mm
Θέση Μηχανοστασίου:	ΔΩΜΑ	ΔΩΜΑ	ΔΩΜΑ	ΔΩΜΑ	ΔΩΜΑ	ΔΩΜΑ	0