



ΔΗΜΟΣ
ΑΜΦΙΚΛΕΙΑΣ
ΕΛΑΤΕΙΑΣ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΑΜΦΙΚΛΕΙΑΣ ΕΛΑΤΕΙΑΣ

ΑΥΤΟΤΕΛΕΣ ΤΜΗΜΑ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ,
ΠΑΙΔΕΙΑΣ & ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ

Ταχ. Διεύθυνση: Κάτω Τιθορέα Τ.Κ. 35015

Πληροφορίες: Κωνσταντίνα Χριστοδούλου

Τηλ. Επικοινωνίας: 2234049786

e-mail: paidikoskt@gmail.com

Κάτω Τιθορέα, 21/03/2025

Αρ. Πρωτ.: 3098

Τίτλος Διαγωνισμού: «Προμήθεια τροφίμων (ειδών παντοπωλείου, οπωροπωλείου, αρτοποιείου και κρεοπωλείου) για τις ανάγκες των Παιδικών Σταθμών και των ευπαθών κοινωνικών ομάδων του Δήμου Αμφίκλειας – Ελάτειας»

CPV: 15800000-6, 15110000-2, 15221000-3, 15331100-8, 15811000-6, 15300000-1

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

- Ο Δήμος Αμφίκλειας-Ελάτειας προκηρύσσει ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΑΝΟΙΚΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ «κάτω των ορίων», με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής, για την εκτέλεση της προμήθειας με τίτλο : **«Προμήθεια τροφίμων (ειδών παντοπωλείου, οπωροπωλείου, αρτοποιείου και κρεοπωλείου) για τις ανάγκες των Παιδικών Σταθμών και των ευπαθών κοινωνικών ομάδων του Δήμου Αμφίκλειας – Ελάτειας».**

- Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των : **73.651,61 ευρώ με Φ.Π.Α.** και η σύμβαση υποδιαιρείται στα κατωτέρω τμήματα :

Ομάδα 1 : ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΣΤΑΘΜΩΝ & ΕΥΠΑΘΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΟΜΑΔΩΝ, στο ποσό των 27.140,65 ευρώ πλέον ΦΠΑ, **σύνολο με ΦΠΑ 30.700,22 ευρώ.**

Ομάδα 2 : ΕΙΔΗ ΚΡΕΟΠΩΛΕΙΟΥ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΣΤΑΘΜΩΝ & ΕΥΠΑΘΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΟΜΑΔΩΝ, στο ποσό των 18.453,55 ευρώ πλέον ΦΠΑ, **σύνολο με ΦΠΑ 20.852,51 ευρώ.**

Ομάδα 3 : ΚΑΤΕΨΥΓΜΕΝΑ ΕΙΔΗ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΣΤΑΘΜΩΝ & ΕΥΠΑΘΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΟΜΑΔΩΝ, στο ποσό των 5.751,11 ευρώ πλέον ΦΠΑ, **σύνολο με ΦΠΑ 6.498,75 ευρώ.**

Ομάδα 4 : ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΣΤΑΘΜΩΝ & ΕΥΠΑΘΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΟΜΑΔΩΝ, στο ποσό των 2.675,44 ευρώ πλέον ΦΠΑ, **σύνολο με ΦΠΑ 3.023,75 ευρώ.**

Ομάδα 5 : ΕΙΔΗ ΟΠΩΡΟΠΩΛΕΙΟΥ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΣΤΑΘΜΩΝ & ΕΥΠΑΘΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΟΜΑΔΩΝ, στο ποσό των 11.129,98 ευρώ πλέον ΦΠΑ, **σύνολο με ΦΠΑ 12.576,88 ευρώ.**

- Χρηματοδότηση: φορέας χρηματοδότησης είναι ο τακτικός προϋπολογισμός του Δήμου Αμφίκλειας-Ελάτειας, του οικονομικού έτους 2025.

- Οι υποψήφιοι οικονομικοί φορείς καταθέτουν φάκελο προσφοράς για μία ή και περισσότερες ΟΜΑΔΕΣ.

Σε κάθε περίπτωση, η προσφορά των υποψήφιων αναδόχων θα πρέπει να περιλαμβάνει το σύνολο των αναφερόμενων ειδών για κάθε ομάδα/κατηγορία τροφίμων, με ποινή αποκλεισμού για όσους υποψήφιους προμηθευτές δεν τηρούν τα αναφερόμενα.

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι έξι (6) μήνες από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

-Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε ένα (1) έτος από την υπογραφή της και την ανάρτηση της στο ΚΗΜΔΗΣ. Είναι δυνατή η παράταση της σύμβασης με τους ίδιους όρους της αρχικής, στο μέτρο που δεν θα υπάρξει, κατά το χρόνο της παράτασης, υπέρβαση των ποσοτήτων που καθορίζονται στη διακήρυξη, ως και περαιτέρω οικονομική επιβάρυνση του Δήμου Αμφίκλειας-Ελάτειας.

- **Δημοσιεύσεις:** Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης θα καταχωρηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ), στη διαδικτυακή πύλη του ΕΣΗΔΗΣ: www.promitheus.gov.gr, με Συστημικό Αριθμό: **370002**, γ) στην ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής, στη διεύθυνση (URL): <https://www.dimos-amfiklias-elatias.gr/>, όπου τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη και άμεση ηλεκτρονική πρόσβαση, δ) περίληψη της Αναλυτικής Διακήρυξης στην ΔΙΑΥΓΕΙΑ, στο ΚΗΜΔΗΣ και στον ελληνικό τύπο.

- Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του ΕΣΗΔΗΣ.
- **Καταληκτική ημερομηνία και ώρα λήξης** της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται **η Δευτέρα 07/04/2025 και ώρα 13.00 μ.μ..**
- Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, σύμφωνα με το άρθρο 2.2 της διακήρυξης.
- Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής το ύψος της οποίας καθορίζεται στο ποσοστό του 2% (δύο) τοις εκατό (%) επί της εκτιμώμενης αξίας σύμβασης, χωρίς Φ.Π.Α.
- Τα αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες – διευκρινίσεις επί των εγγράφων του διαγωνισμού (διακήρυξη κ.λπ.) υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο δικτυακό τόπο του Διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. και φέρουν ψηφιακή υπογραφή.

Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΜΦΙΚΛΕΙΑΣ - ΕΛΑΤΕΙΑΣ

ΑΘΑΝΑΣΙΑ ΠΛ.ΣΤΙΒΑΚΤΗ